

ZeeWeed* Ultrafiltration (UF)

PRODUKTINFORMATION

Modell: ZW700B-9060

Vollständiger Modellname: ZW700B 9060/UF10/7B/XA/0.8/55

Beschreibung und Verwendung

Als Pionier in der Membrantechnologie nutzt Veolia jahrzehntelange Forschungs-, Entwicklungs- und Betriebserfahrung, um die fortschrittlichste Ultrafiltrationstechnologie auf dem Markt anzubieten.

Die Produktlinie ZeeWeed 700B-9060 (Abbildung 1) enthält unsere SevenBore*-Fasertechnologie mit einer Inside-Out-Strömungsorientierung. Die SevenBore-Faser gilt als das robusteste Polyethersulfon (PES)-Produkt auf dem Markt.

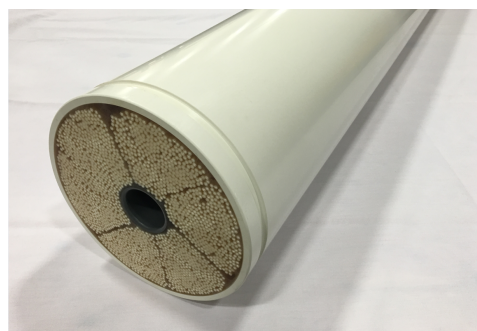


Abbildung 1: ZW700B-9060

Abbildung 2: ZW700B-9060 Abmessungen (mm)

Beschreibung	ZW700B-9060/UF10/7B/XA/0.8/55
Gehäusematerial	PVC
Gehäuselänge	1537,5 +/-1,0 mm (60,5 +/-0,04 Zoll)
Permeat-Anschluss ID	42,6 +/-0,5 mm (1,7 +/-0,02 Zoll)
Element OD	220 mm (8,66 Zoll)
Gewicht	24 kg (53 lbs.)

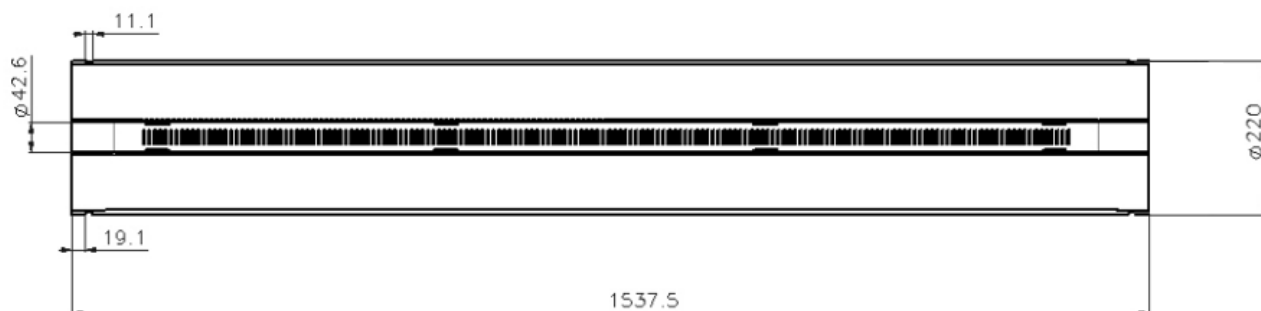


Abbildung 2: ZW700B-9060 Abmessungen (mm)

Typische Prozessbedingungen

Beschreibung	Messung
Maximale Betriebstemperatur	40° C (104° F)
Max. Betriebsdruck, vertikal mit Endkappen installiert	5 bar (72,5 psi)
Max. Betriebsdruck, horizontal im Gehäuse installiert	Siehe Hersteller-Spezifikationen des Membrangehäuses
Trans Membrane Pressure (TMP), typ. Einsatz	<1,0 bar (<14,5 psi)
Maximale TMP	2,5 bar (36 psi)
Rückspülung / Vorwärtsspülung	250 l/m ² h (150 gfd)
pH-Bereich während des Betriebs	2 bis 11

Membran-Typ

Beschreibung	Messung
Material	PES
Typ	SevenBore
Kapillar Durchmesser ID	0,8 mm (0,03 Zoll)
Bereich	55 m ² (592 ft ²)

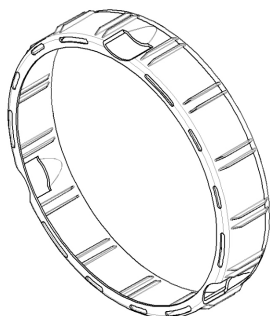


Abbildung 3: ZW700B-9060 Distanzring

Reinigung

Beschreibung	Messung
pH-Bereich bei der Reinigung	1,0 - 13,0
Desinfektionsmittel: Hypochlorit (NaOCl)	50 bis 200 ppm
Wasserstoff-Peroxid	100 bis 200 ppm

Allgemeine Eigenschaften

- UF-Membran – zur optimalen Entfernung von Partikeln, Bakterien und Viren
- PES-Membranfasern mit 7 Kapillaren – bieten hohe mechanische Festigkeit (10 x höher als Einzelfasern) und chemische Beständigkeit.
- Inside-Out-Filtration – eliminiert Luftreinigungsschritte und damit verbundene Zusatz-einrichtungen
- Die Module können vertikal oder horizontal in die Druckbehälter eingebaut werden. Bei Verwendung in horizontaler Ausrichtung sind zwei Distanzringe pro Modul erforderlich (Abbildung 3), zusammen mit passenden Permeat-Verbindungsleitungen.
- Kontaktieren Sie Veolia für Detailzeichnungen sowie Hilfe bei der Dimensionierung und Bestellung von Elementgehäusen.

Lagerung und Handhabung

Alle Elemente sind im Neuzustand mit Glycerin gefüllt, was Teil des Faserherstellungs- und Konservierungsprozesses ist. Die Elemente müssen in der Originalverpackung an einem trockenen und normal belüfteten Ort gelagert werden, fern von Wärmequellen, Zündquellen und direkter Sonneneinstrahlung. Die Lagertemperatur muss zwischen 5° C und 35° C (45° F bis 91° F) liegen.

Kontaktieren Sie uns

Wenn Sie weitere Informationen zu der Veolia-Ultrafiltration wünschen, wenden Sie sich bitte an Ihren Veolia-Kundenbetreuer oder besuchen Sie www.veoliawatertechnologies.com.

LENNTECH
WATER TREATMENT SOLUTIONS

info@lenntech.com Tel. +31-152-610-900
www.lenntech.com Fax. +31-152-616-289