

Série AG

FICHE PRODUIT

Eléments d'Osmose Inverse pour Eaux Saumâtres

Les membranes d'osmose inverse de la série A se caractérisent par un débit élevé et un rejet élevé du chlorure de sodium. Les éléments AG, dédiés à la filtration des eaux saumâtres, sont sélectionnés quand un taux de réjection élevé et une pression de service d'environ 200 psi (1,379 kPa) sont souhaités. Ces éléments permettent des économies d'énergie moyennes et sont considérés comme standard dans l'industrie.

Modèle	Nom de la Certification
AG4040FM	ANSI/NSF 61
AG8040F	ANSI/NSF 61
AG8040F 400	ANSI/NSF 61

Tableau 1 : Spécification de l'Elément

Membrane	Membrane à couche mince série A (TFM*)		
Modèle	Débit moyen de perméat gpd (m³/jour) (1)(2)	Rejet moyen de NaCl (1)(2)	Rejet minimal de NaCl (1)(2)
AG2540TM	750 (2.8)	99.5%	99.0%
AG4026F	1,600 (6.1)	99.5%	99.0%
AG4040C	2,400 (9.1)	99.5%	99.0%
AG4040FM	2,400 (9.1)	99.5%	99.0%
AG4040TM	2,400 (9.1)	99.5%	99.0%
AG8040F	10,000 (37.9)	99.5%	99.0%
AG8040F 400	11,000 (41.6)	99.5%	99.0%
AG8040F 440	12,000 (45.4)	99.5%	99.0%

(1) Rejet moyen de sel après 24 heures de fonctionnement. Le débit individuel peut varier de ±20 %.

(2) Conditions de test: 2.000 ppm de solution de NaCl à une pression de service de 225 psi (1,551 kPa), 25°C (77°F), un pH de 7,5 et un taux de conversion de 15 %.

Modèle	Surface membrane ft² (m²)	Revêtement extérieur	Référence
AG2540TM	27 (2.5)	Ruban adhésif	1206729
AG4026F	60 (5.6)	Fibre de verre	1206756
AG4040C	90 (8.4)	Cage	1206757
AG4040FM	85 (7.9)	Fibre de verre	3032513
AG4040TM	85 (7.9)	Ruban adhésif	3032514
AG8040F	365 (33.9)	Fibre de verre	3032515
AG8040F 400	400 (37.2)	Fibre de verre	3032518
AG8040F 440	440 (40.9)	Fibre de verre	3194307

Tableau 2 : Dimensions et Poids

Modèle	Figure	Dimensions – pouces (cm)			Emballage Poids lbs (kg)
		A	B	C	
AG2540*	2	40.0 (101.6)	0.75 (1.90)	2.4 (6.1)	7 (3)
AG4026*	1	26.0 (66.7)	0.625 (1.59)	3.9 (9.9)	9 (4)
AG4040C	1	40.0 (101.6) (1)	0.625 (1.59)	3.9 (9.9)	11 (5)
AG4040FM	2	40.0 (101.6)	0.75 (1.90)	3.9 (9.9)	11 (5)
AG4040TM	2	40.0 (101.6)	0.75 (1.90)	3.9 (9.9)	11 (5)
AG8040F	1	40.0 (101.6)	1.125 (2.86)	7.9 (20.1)	35 (16)
AG8040F400	1	40.0 (101.6)	1.125 (2.86)	7.9 (20.1)	35 (16)
AG8040F440	1	40.0 (101.6)	1.125 (2.86)	7.9 (20.1)	35 (16)

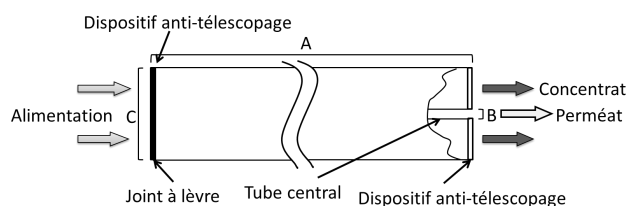


Figure 1 : Schéma des Dimensions des Éléments - Femelles

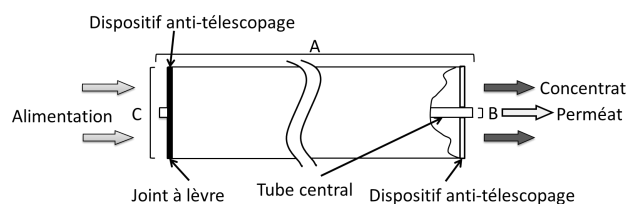


Figure 2 : Schéma des Dimensions des Éléments – Mâles

Tableau 3 : Paramètres de Fonctionnement et NEP

Pression de fonctionnement typique	200 psi (1 379 kPa)
Débit de fonctionnement typique	10-20 GFD (15-35 LMH)
Pression de fonctionnement maximale	Ruban adhésif 450 psi (3 103 kPa) Autre revêtement 600 psi (4 137 kPa)
Température Maximale	Fonctionnement continu : 122°F (50°C) Nettoyage en place (NEP) : 122°F (50°C)
Plage de pH	Rejet optimal : 7.0-7.5, Fonctionnement continu : 2.0-11.0, Nettoyage-en-Place (NEP) : 1.0 – 13.0 (1)
Perte de charge maximale	Ruban adhésif Par élément : 7 psi (48 kPa) Par tube de pression : 25 psi (172 kPa) Autre revêtement Par élément : 15 psi (103 kPa) Par tube de pression : 60 psi (413 kPa)
Tolérance au Chlore	1,000+ ppm x heures, Déchloration recommandée
Eau d'Alimentation	NTU < 1 SDI ₁₅ < 5

(1) Veuillez vous référer au Bulletin Technique TB1194 sur les Conditions de Nettoyage