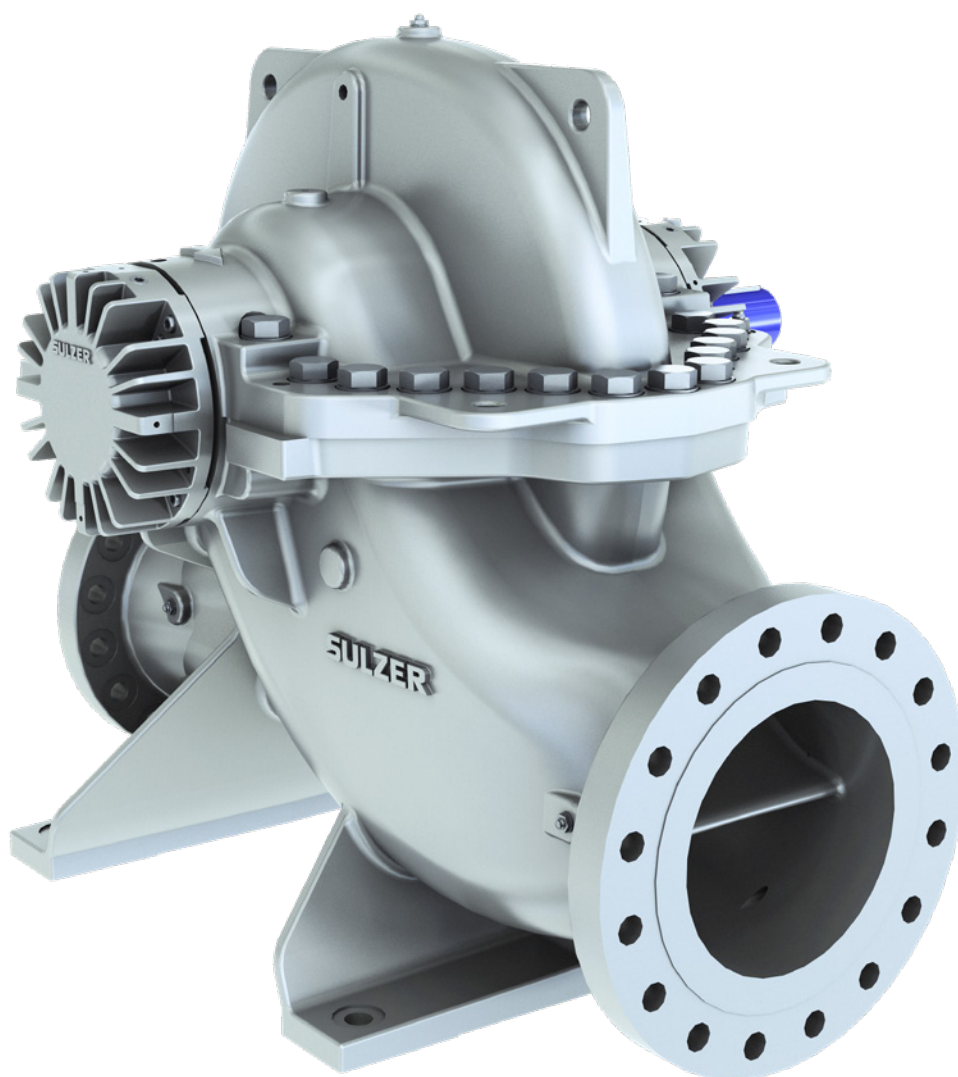


SULZER

LENNTECH
WATER TREATMENT SOLUTIONS

Bomba de cámara partida y doble aspiración SMD





Aplicaciones

Las bombas SMD de una etapa, doble aspiración y cámara partida están diseñadas para satisfacer las necesidades del sector del agua en un amplio rango de aplicaciones de agua bruta, limpia, de mar y salobre:

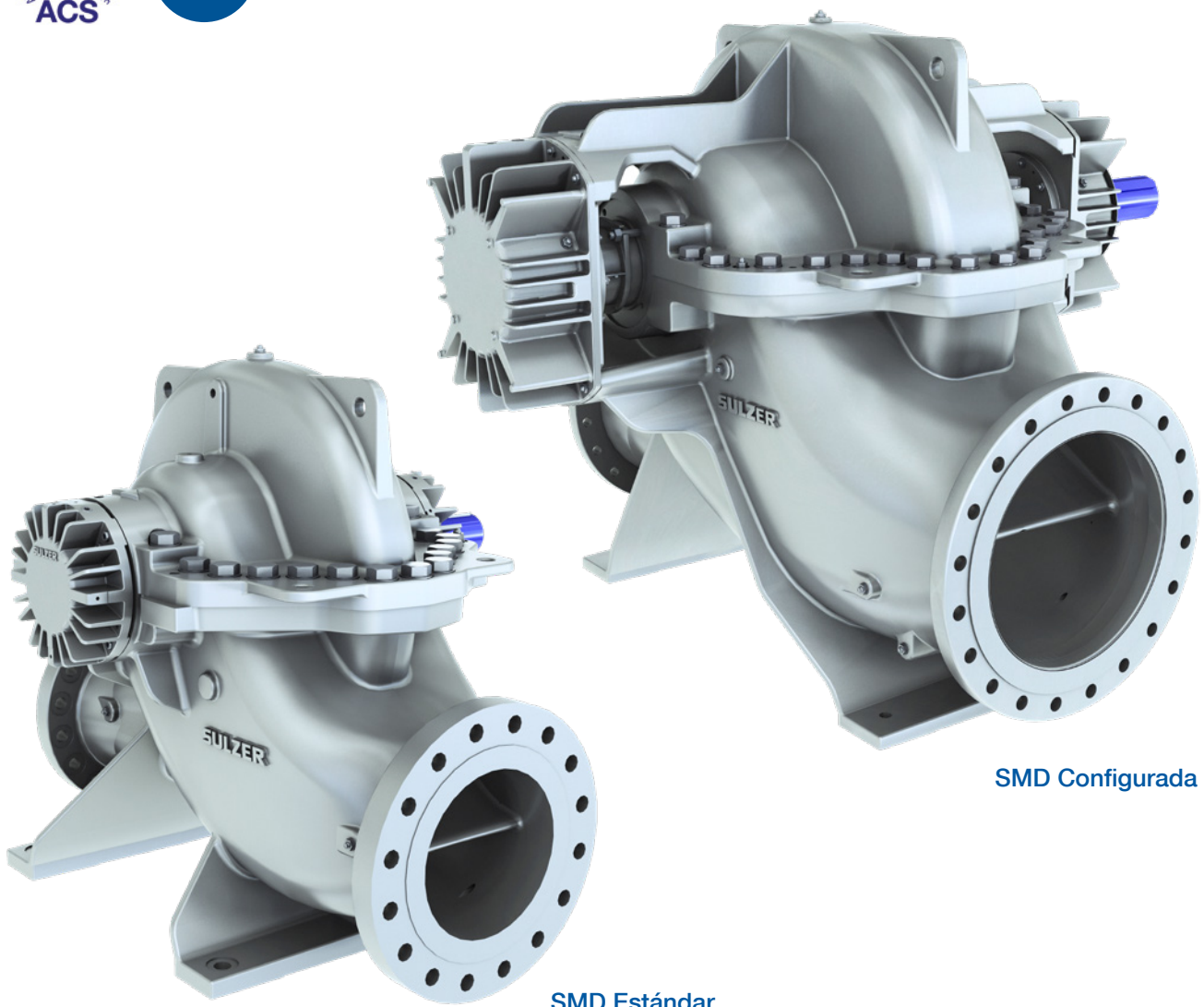
- Captación de agua
- Transporte de agua
- Desalación
- Tratamiento de agua
- Distribución y abastecimiento de agua
- Riego, drenaje y control de inundaciones
- Sistemas de refrigeración/calefacción urbanos

Aptas para aplicaciones de agua potable. Certificados ACS y NSF 61 disponibles.



Para satisfacer las exigencias de cada aplicación, la bomba SMD se beneficia del más avanzado diseño hidráulico disponible en dos disposiciones mecánicas distintas:

- SMD Estándar - Orientada al tratamiento, abastecimiento y distribución de agua donde habitualmente se requiere un alto nivel de estandarización, proporcionando soluciones rentables y cortos plazos de entrega.
- SMD Configurada - Combina estandarización y modularidad para ofrecer distintas opciones de configuración y adaptarse a los requisitos más usuales en captación, transporte y desalación de agua.



SMD Estándar

SMD Configurada

Características de diseño y ventajas

1 Impulsor de doble aspiración

- Con equilibrio hidráulico inherente de las fuerzas axiales
- Rendimiento excepcional en un amplio rango de caudales
- Excelentes valores de la Altura Neta Positiva en la Aspiración requerida (NPSHR) también para condiciones de caudal máximo

2 Carcasa de doble voluta

- Equilibrio de fuerzas radiales
- Innovador diseño de la doble voluta para mínimas pulsaciones y bajas vibraciones
- Auto-drenante
- Dimensiones compactas, menor distancia entre rodamientos y mayor rigidez del eje

3 Soporte de rodamiento con giro 360°

- Rodamientos sobredimensionados con una vida útil superior a las 100.000 horas
- Fijación 360° para mayor rigidez
- Rodamientos de una hilera de bolas y ranura profunda con lubricación de grasa de por vida tanto en el lado de accionamiento como en el opuesto

4 Fácil mantenimiento

- Diseño de eje en seco sin contacto con el fluido bombeado
- Sellado estándar mediante cierre mecánico equilibrado simple
- Pasadores para alineamiento de las dos mitades de la carcasa
- Pasadores de precisión; no es necesario el ajuste del rotor en la carcasa
- El cambio de rodamientos, tuercas de rodamientos, aisladores de rodamientos, cierre mecánico y manguitos del eje se realiza sin necesidad de retirar la carcasa superior



SMD Estándar

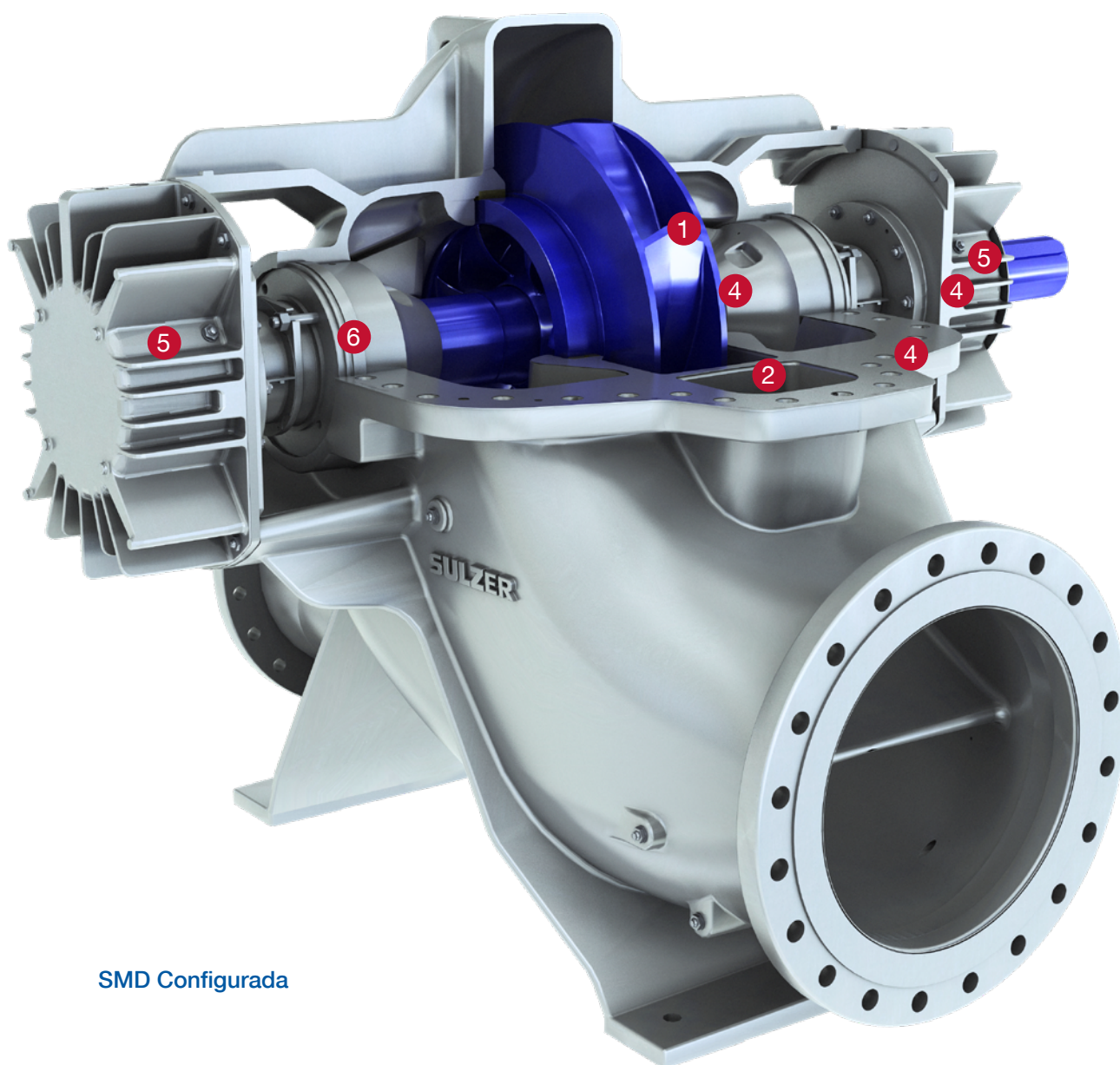
Características de diseño y ventajas

5 Diseño de rodamientos de alta resistencia

- Para requisitos de potencia superiores, habitualmente en aplicaciones de transporte de agua de gran envergadura
- Con rodamientos de doble hilera de bolas de contacto angular en el lado del accionamiento, y de una hilera de bolas de contacto radial en el lado opuesto
- Rodamientos lubricados por grasa o aceite

6 Estanqueidad del eje

- Empaquetadura disponible como opción
- Otras configuraciones de cierres mecánicos disponibles bajo petición



SMD Configurada

Características opcionales en bombas SMD

1 Instalación en vertical

- Rodamiento de empuje lubricado por grasa en el lado de accionamiento y por líquido bombeado en el lado opuesto
- Carcasa intercambiable con instalación en horizontal

2 Rodamientos

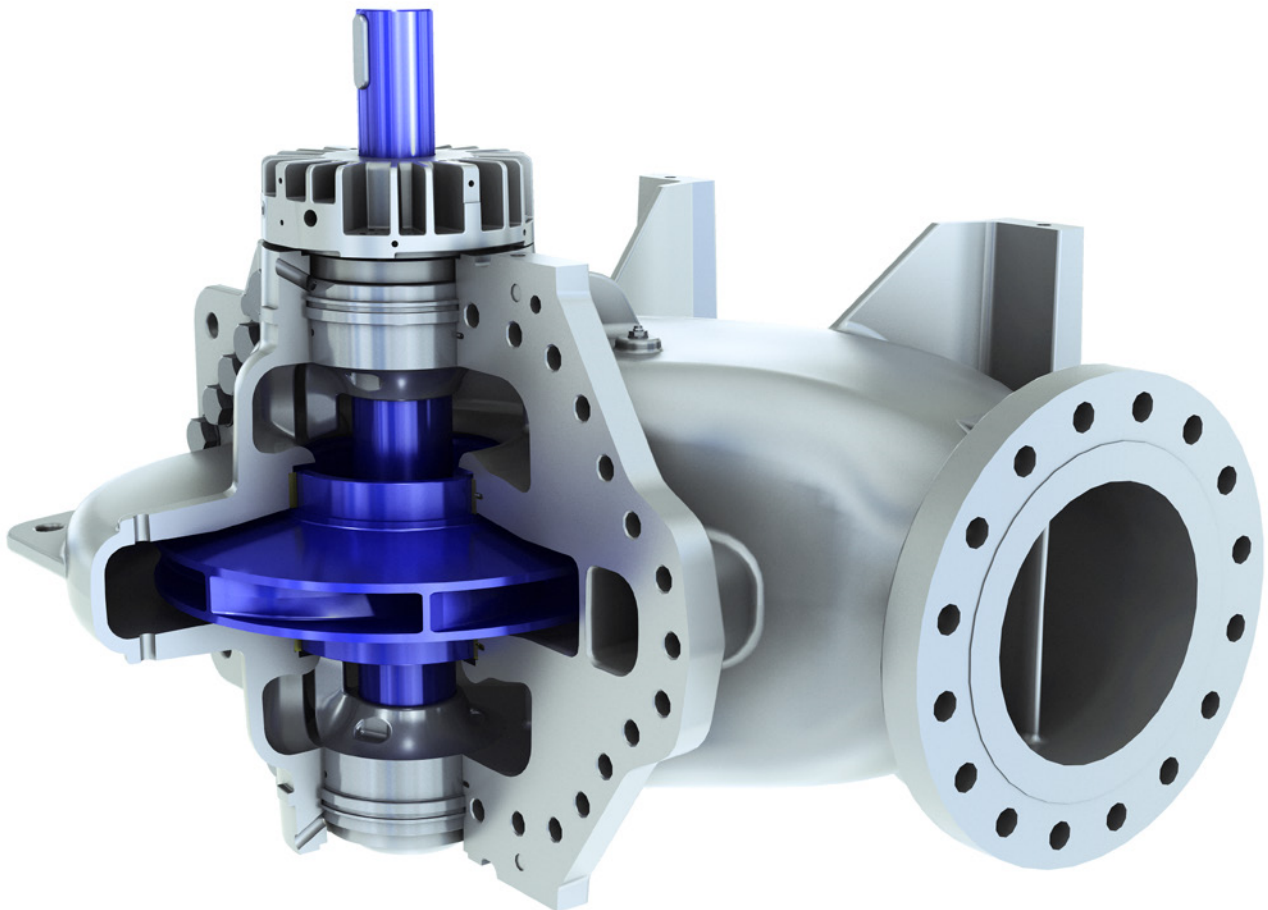
- Ventilador en rodamiento de empuje que proporciona una eficaz refrigeración sin necesidad de agua para aplicaciones más exigentes, por ej. alta velocidad, alta temperatura ambiente
- Conexión para dispositivos de vigilancia de temperatura y vibraciones

3 Anillo de desgaste del impulsor

- Ajuste por contracción y asegurado axialmente
- Ofrece una protección adicional al impulsor
- Reducido coste de mantenimiento en aplicaciones exigentes

4 Opciones de planes de sellado

- Plan 11 como estándar, con opción de planes de sellado 31 y 32, con separador ciclónico o suministro externo de agua de lavado



SMD en instalación vertical (SMDV)

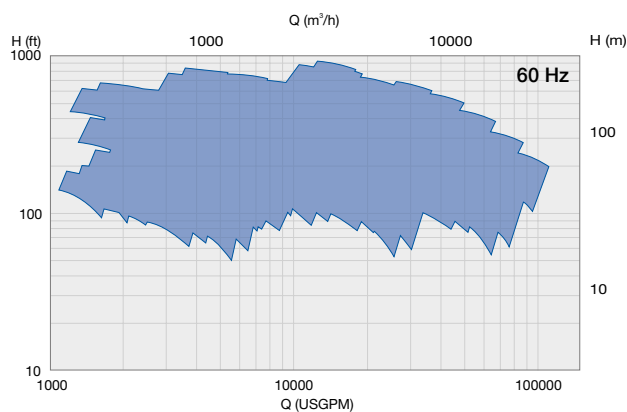
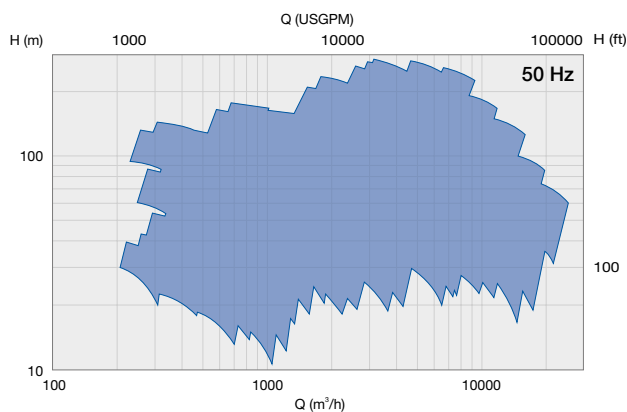
Bomba de cámara partida y doble aspiración SMD



Datos de funcionamiento

50 Hz	Tamaños de bomba	60 Hz
150 a 1.000 mm		6 a 40 pulgadas
200 a 25.000 m³/h	Caudales	1.100 a 110.000 USgpm
hasta 260 m	Alturas	hasta 850 ft
hasta 34 bar	Presiones	hasta 490 psi
hasta 140°C	Temperaturas	hasta 280°F

Rango de trabajo



Materiales

Componente	Combinación de materiales						
	1c	1e	1d **	2b **	3	4a	4b
Carcasa	Fundición dúctil			Acero al carbono	Dúplex	Super dúplex	
Impulsor	Dúplex		Acero al carbono		Dúplex	Super dúplex	
Eje	Acero cromado				Dúplex		Super dúplex
Alojamiento del sello	Fundición dúctil			Acero al carbono	Dúplex	Super dúplex	
Anillo fijo	Bronce de aluminio	Dúplex	Bronce de aluminio		Dúplex	Super dúplex	
Anillo del impulsor *	Dúplex	Dúplex + recubrimiento endurecido	Acero al carbono		Dúplex + recubrimiento endurecido	Super dúplex + recubrimiento endurecido	

* opcional

** disponible solo para SMD Configurada



info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900
www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289