

Pompes submersibles en tube Type ABS VUP M8 et M9

SULZER

50 Hz

LENNTECH
WATER TREATMENT Solutions

Les pompes submersibles à hélice de la gamme VUP sont utilisées pour des débits importants et des hauteurs de refoulement relativement élevées (jusqu'à approximativement 10 m). Elles sont employées pour la protection contre les montées d'eau de pluie, pour l'irrigation et l'assèchement, pour des procédés de refroidissement et pour bien d'autres applications.

Construction

- Le moteur étanche et entièrement protégé, et la partie pompe forment une unité robuste et compacte.
- Chambre de raccordement étanche avec presse-étoupe à dispositif anti-torsion et anti-arrachement.
- Sondes thermiques bimétalliques dans le stator qui stoppent le moteur à 140° C.
- Rotor et arbre du rotor équilibrés dynamiquement, roulements supérieurs et inférieurs lubrifiés à vie, sans entretien.
- Refroidissement optimal du moteur par circulation guidée du liquide pompé.
- Double étanchéité de l'arbre.
- Garniture mécanique inférieure en carbure de silicium, indépendante du sens de rotation.
- Garniture mécanique supérieure en carbone/acier chromé, indépendante du sens de rotation.
- Chambre à huile avec sonde d'étanchéité pour prévenir les fuites d'eau à travers la garniture.
- Hydrauliques avec hélice axiale à 3 ou 4 pales réglables et diffuseurs à l'aspiration et au refoulement.
- Boîte de vitesse disponible à partir de 250 kW pour les VUP 1001 à VUP 1202.
- Ces pompes sont disponibles en versions standard et antidéflagrante, conformément aux normes internationales ATEX II 2G Ex db IIB T4 Gb.

Moteur

Moteurs étanches, à haut rendement (triphasés, moteurs à cage d'écureuil), d'une puissance de 110 à 650 kW, selon les exigences hydrauliques en versions 4 à 12 pôles.

Tension: 400 V, 3~, 50 Hz (autres tensions sur demande)

Classe d'isolation: H (le stator est protégé par la sonde de température à 140 °C).

Type de protection: IP68

Démarrage: DOL (direct), étoile triangle ou progressif.

Sélection de pompe

Pour obtenir des informations plus détaillées comme les plans d'encombrement, les données électriques, description produit et courbes de performance, veuillez utiliser le programme ABSEL:

<http://absel.sulzer.com/>

Sélection de l'hydraulique

-> Entrer: Point de fonctionnement

-> Sélection: Hydrauliques

-> Sélection: Moteur



Hydrauliques

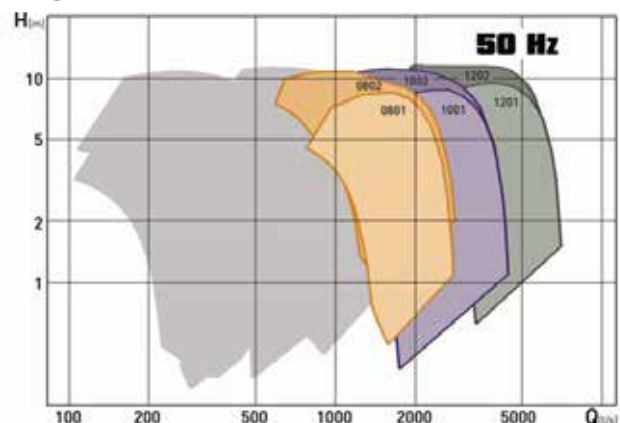
Vous avez le choix des hydrauliques suivantes pour des diamètres de conduite de 1000 à 1400 mm

Pour une demande de puissance autre que la gamme M8/M9, veuillez vous référer à la fiche technique de la gamme VUPX PE4-PE6 ou VUPX PE7.

Hydrauliques / Type d'hélice

Hydrauliques / Type d'hélice	
VUP 0801	3 pales, réglables
VUP 0802	4 pales, réglables
VUP 1001	3 pales, réglables
VUP 1002	4 pales, réglables
VUP 1201	3 pales, réglables
VUP 1202	4 pales, réglables

Plages de performance



Standard et options

Description	Standard	Option
Température ambiante max.	40 °C	
Profondeur de submersion max.	20 m	
Principales tensions	400 V/50 Hz	230 V (pas toutes versions), 690 V/50 Hz
Tolérance de tension	± 10 %	
Classe d'isolation	Classe H (140° C)	Classe H (160° C)
Démarrage	DOL (Direct), étoile triangle ou progressif	
Homologations		Ex / ATEX
Câbles	H07RN8-F	Câbles blindés EMC
Longueur de câble	10 m	15 m, 20 m, autres sur demande
Garniture mécanique (côté liquide)	SiC-SiC (NBR)	SiC-SiC (Viton)
Garniture mécanique (côté moteur)	carbone/acier chromé	
Joints toriques	NBR	Viton
Outil de levage	Oeillets	Oeillets acier inoxydable
Revêtement de protection	Résine epoxy à deux composants	Revêtements spéciaux sur demande
Protection cathodique		Anodes en Zinc sur demande
Installation	Immergée, tube acier ou puisard béton	
Refroidissement moteur	Par circulation du liquide pompé	
Remplissage chambre à huile	Huile de lubrification ISO VG classe 46	
Sonde d'humidité carcasse moteur	DI (détection par sonde)*	
Sonde d'humidité chambre à huile	DI (détection d'humidité par sonde)**	DI externe pour version Ex**

*Pour les moteurs avec approbation Ex la sonde DI est en standard ;

** Sur demande pour les moteurs avec approbation Ex, la sonde DI doit être commandée en supplément

Protection du moteur

M8 et M9		Standard	Ex / ATEX
Enroulement	Commutateur bimétallique	X	X
	Thermistor (PTC)	O	O
	PT 100	O	-
Protection étanchéité	Chambre à huile	X	-
	Carcasse moteur	X	X
	Boîte de raccordement	X	X
Température roulement inférieurs et supérieurs	Commutateur bimétallique	X	X
	Thermistor (PTC)	O	O
	PT 100	O	O

X = Standard ; O = Option ; - = impossible

Matériaux

Moteur	Standard	Option	Outils de levage	Standard	Option
Chambre de raccordement	EN-GJL-250	1.4470	Oeillets	Acier galvanisé	1.4401
Chambre à huile	EN-GJL-250	1.4470	Chaîne	Acier galvanisé	1.4401
Carcasse moteur	EN-GJL-250	1.4470	Système de raccordement		
Arbre moteur	1.4021	1.4462	Bague d'accouplement	1.0446	1.4408
Hydrauliques					
Diffuseur	EN-GJL-250	1.4470			
Diffuseur à l'aspiration	EN-GJL-250	1.4470			
Disque d'usure	1.4008				
Moyeu d'hélice	EN-GJS-400-18	1.4581			
Pales d'hélice	1.4340	1.4581			
Couvercle d'hélice	PUR	1.4581			
Visserie (contact fluide)	1.4401				

LENNTech
WATER TREATMENT SOLUTIONS

info@lenntech.com Tel. +31-152-610-900
www.lenntech.com Fax. +31-152-616-289

Merci de contacter votre représentant Sulzer pour obtenir une proposition de conception de chambre d'aspiration efficace !
Sulzer se réserve le droit de modifier les spécifications suite aux développements techniques.