

DULCOTEST® Sensoren für Peressigsäure

Zuverlässige Online-Messung von Peressigsäure – mit den DULCOTEST® Sensoren.

LENNTECH
WATER TREATMENT SOLUTIONS



ProMinent®

Abgestufte Messbereiche 1 – 2.000 mg/l

Mit unserer Produktlinie DULCOTEST® Peressigsäure-Sensoren stehen Ihnen zwei Sensortypen für unterschiedlichen Messbereichen zur Verfügung.

Ihre Vorteile

- Effiziente Prozessführung durch präzise amperometrische Messung in Echtzeit
- Keine Störung durch Trübung oder Färbung durch amperometrisches Messprinzip
- Einsatz der Sensoren bei Anwesenheit von Wasserstoffperoxid ohne Querempfindlichkeit
- Einsatz der Sensoren bei Anwesenheit von gelösten Wasserinhaltsstoffen, Tensiden und belagsbildenden Medien ohne Schädigung der Membran
- Einsatz der Sensoren unter Prozessbedingungen bei CIP (Cleaning in Place) und Rinser (Getränkeabfüllung)
- Keine Drifts durch stabilen Nullpunkt

Anwendungsbereich

- CIP (Cleaning in Place)
- Getränkeabfüllung
- Desinfektion in Pharmazie und Medizintechnik
- Abwasseraufbereitung

DULCOTEST® Sensoren für Peressigsäure

Zuverlässige Online-Messung von Peressigsäure – mit den DULCOTEST® Sensoren.

Technische Daten

Peressigsäure-Sensor PAA 1-mA

Sensor zur Messung von Peressigsäure ohne Querempfindlichkeit zu Wasserstoffperoxid. Zur Anwendung in verunreinigtem Wasch- und Abwasser

Ihre Vorteile

- Messgröße: Peressigsäure, ohne Querempfindlichkeit zur Begleitchemikalie Wasserstoffperoxid
- Membranbedeckter Sensor vermindert Störungen durch veränderlichen Durchfluss oder Wasserinhaltsstoffe
- Widerstandsfähigkeit gegen Schmutzbeläge durch porenlose Membran

Messgröße	Peressigsäure
Referenzmethode	Titration
pH-Bereich	1,0 ... 9,0 (Stabilitätsbereich Peressigsäure)
Querempfindlichkeit	Ozon, Chlordioxid, Chlor, Brom
Temperatur	1 ... 45 °C
Zulässige Temperaturänderung	0,3 °C/min
Ansprechzeit t_{90}	≈ 3 min
Druck max.	3,0 bar, (30 °C, im DGM)
Anströmung	30...60 l/h (mit Durchlaufgeber DGM oder DLG III)
Versorgungsspannung	16...24 V DC (Zweileitertechnik)
Ausgangssignal	4...20 mA ≈ Messbereich, temperaturkompensiert, unkali-briert, keine galvanische Trennung
Selektivität	Peressigsäure selektiv gegenüber Wasserstoffperoxid
Installation	Bypass: offener Auslass des Messwassers
Sensorarmatur	DGM, DLG III
Mess- und Regelgeräte	D1C, DAC, AEGIS II
Typische Anwendung	Aufschärfung in Cleaning in Place (CIP), Rinser, auch bei Anwesenheit von kationischen und anionischen Tensiden geeignet. Die selektive Messung der Peressigsäure neben Wasserstoffperoxid ist möglich.
Widerstandsfähigkeit gegen	Salze, Säuren, Laugen, Tenside, Schmutzbeläge
Messprinzip, Technologie	amperometrisch, 2 Elektroden, membranbedeckt

	Messbereich	Bestell-Nr.
PAA 1-mA-200 ppm	1...200 mg/l	1022506
PAA 1-mA-2000 ppm	10...2.000 mg/l	1022507

Hinweis: für den Ersteinbau der Sensoren in den Durchlaufgeber DLG III ist ein Montageset (Bestell Nr. 815079) erforderlich.

LENNTECH
WATER TREATMENT SOLUTIONS

info@lenntech.com Tel. +31-152-610-900
www.lenntech.com Fax. +31-152-616-289