

La **Lewatit® VP OC 1026** est une résine à base de polystyrène réticulé à structure macroporeuse, contenant du phosphate acide de di-2-éthylehexyle (en anglais : di-2-ethylhexyl-phosphat ou D2EHPA), incorporé directement au cours de la polymérisation et retenu par adsorption. Ce type de fabrication permet d'avoir une excellente structure polymérique avec une concentration du principe actif relativement plus concentrée que celle obtenue avec les résines imprégnées. La perte en agent d'extraction au cours du fonctionnement est qui plus est minimisée.

Champs d'application :

Conformément aux propriétés du complexant qu'elle contient, la **Lewatit® VP OC 1026** peut être utilisée afin d'éliminer certains métaux de solutions acides à neutres. En effet les ions retenus par le D2EHPA sont supposés pouvoir être également adsorbés par la **Lewatit® VP OC 1026**. Ce sont principalement les métaux lourds de solutions chlorurées ou sulfatées, telles que par exemple :

- » les ions divalents du zinc, de l'uranium (UO_2^{++}), du vanadium (VO^{++}),
- » les ions trivalents des lanthanides, de l'indium, du fer, de l'aluminium
- » les ions tétravalents des actinides, du titane

La **Lewatit® VP OC 1026** présente les avantages suivants, par rapport à l'extraction par solvants :

- » une mise en œuvre d'aucun solvant
- » pas de problèmes de séparation de phases
- » un équipement aussi simple que celui d'un filtre échangeur d'ions

Recommandations concernant les applications :

Cette résine se distingue notablement des autres échangeurs d'ions par ses propriétés physiques et chimiques. Les caractéristiques rassemblées dans les pages suivantes doivent être scrupuleusement observées. Le principe actif de la **Lewatit® VP OC 1026** est sous forme d'un ester acide. Ceci signifie que la résine peut être directement mise en œuvre sous la forme livrée, c'est-à-dire sans régénération préalable. Un contact avec de la soude ou avec du carbonate de sodium doit être absolument évité. Le complexant serait dans le cas contraire éliminé de la résine, qui serait alors inactive.

Les propriétés spécifiques à ce produit ne peuvent être exploitées de façon optimale que si le procédé de mise en œuvre et la construction du filtre sont conformes aux règles de l'art. Le Département Echangeurs d'Ions de Lanxess se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Description

Groupes fonctionnels	D2EHPA
Matrice	Polystyrène réticulé
Structure	Macroporeuse

Caractéristiques

		Unités métriques	
Capacité en zinc		min. g/l	min. 13 g/l
Granulométrie*	> 90 %	mm	0,315 - 1,6
Densité apparente	(+/- 5 %)	g/l	600
Densité		env. g/ml	0,97
Stabilité	au pH		< 4
Stabilité	à la température	°C	-20 - +40
Limite de stockage	du produit	max. années	2
Limite de stockage	à la température	°C	-20 - +40

* Les caractéristiques indiquées par un astérisque sont des spécifications. Leur respect fait l'objet d'un contrôle permanent.

Conditions d'exploitation recommandées*

		Unités métriques	
Température de service		max. °C	80
pH de travail			1 - 4
Hauteur de couche		min. mm	800
Facteur de perte de charge	(15 °C)	env. kPa*h/m²	1,1
Perte de charge		max. kPa	250
Vitesse linéaire	pdt l'épuisement	max. m/h	10
Bord libre	soulèvement (externe / interne)	par rapp. au vol.de résine	10
Régénérant			HCl H ₂ SO ₄
Régénération à co-courant	quantité	env. g/l	HCl 100 H ₂ SO ₄ 200
Régénération à co-courant	concentration	env. % masse	5 - 15
Vitesse linéaire	pdt la régénération	env. m/h	5
Vitesse linéaire	pdt le rinçage	env. m/h	5
Cons. d'eau de rinçage	lent / rapide	env. BV	2 - 4

* Les conditions d'exploitation recommandées concernent la mise en oeuvre du produit. Elles sont basées sur des essais pilotes et des mesures effectuées sur des installations industrielles. Pour effectuer un dimensionnement d'installation, des données complémentaires sont cependant indispensables.

Fiche Informations Produit

LEWATIT® VP OC 1026

Informations complémentaires & Réglementation

Précautions d'emploi

Des oxydants puissants, l'acide nitrique par exemple, peuvent provoquer des réactions violentes au contact des échangeurs d'ions.

Toxicité

Se conformer à la fiche de données de sécurité contenant, entre autres, des informations concernant l'étiquetage, le transport, le stockage, la manipulation, la sécurité du produit et les facteurs d'ordre écologique.

Elimination

Les échangeurs d'ions inutilisés ou qui ont servi dans le traitement de l'eau ou en sucrerie peuvent être rejetés en décharge selon la législation européenne en vigueur (code nomenclature 190 905). Cependant, si ces produits ont été en contact avec des substances toxiques (par exemple en galvanoplastie, dans l'industrie photographique ou dans l'industrie chimique), ils sont régis par le code nomenclature 190 806 et doivent faire l'objet d'un bordereau de suivi de destruction des déchets. Nous recommandons dans tous les cas leur destruction par un centre d'incinération.

Entreposage

Il est recommandé de stocker les échangeurs d'ions à une température supérieure au point de congélation de l'eau, au sec et à l'abri des intempéries et d'une exposition direct au soleil. Les résines ayant gelé ne doivent pas être manipulées mais laissées à dégeler progressivement à température ambiante. Elles doivent être totalement dégelées avant d'être manipulées ou mises en oeuvre. Ne jamais chercher à accélérer le processus de décongélation.

Les présentes informations et les conseils qui vous sont donnés verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'application, la mise en oeuvre et la transformation des produits fournis et ceux que vous fabriquez en profitant de notre assistance technique, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation que nous ne pouvons prévoir et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits.

Ce document contient des informations importantes et doit être lu complètement.

LENNTECH

WATER TREATMENT SOLUTIONS

info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Pour plus d'informations ou un devis, veuillez utiliser le