

Pour la production d'eau ultra pure (Résistivité > 18 M Ω .cm à 25 °C).

La **Lewatit® UltraPure 1243 MD** est une résine échangeuse d'anions fortement basique de type gel, avec une granulométrie uniforme. Elle a fait l'objet d'une régénération à très haut niveau et d'un nettoyage spécial, afin de répondre aux spécifications de pureté exigées dans ses applications.

Les billes monodisperses disposent d'une haute stabilité chimique et osmotique. La cinétique d'échange d'ions optimisée conduit à une meilleure capacité utile que celle des résines échangeuses d'ions à granulométrie hétérodisperse.

La **Lewatit® UltraPure 1243 MD** répond aux normes internationales d'utilisation dans l'industrie des semi-conducteurs, avec une perte extrêmement faible de TOC.

La **Lewatit® UltraPure 1243 MD** peut aussi bien être employée en polissage d'anions (delta TOC ® UltraPure 1213 MD).

La résistivité de l'effluent est à min. 17 MOhm*cm (après 80 BV) si la résine est utilisée comme composante seule.

Les propriétés spéciales de ce produit ne peuvent être pleinement utilisées que si la technologie et le processus correspondant à l'état actuel de la technique et les conditions d'exploitation sont adaptées aux besoins individuels. D'autres conseils à ce sujet peuvent être obtenus auprès de Lanxess, Business Unit Ion Exchange Resins.

Description

Forme ionique à la livraison	OH ⁻
Groupes fonctionnels	Amine quaternaire, type I
Matrice	Polystyrène réticulé
Structure	Gel
Aspect	Brun clair, transparent

Caractéristiques

		Unités métriques	
Coefficient d'uniformité*		max.	1,1
Granulométrie moyenne*		mm	0,60 (+/- 0,07)
Pourcentage de billes entre*	Gran. moyenne +/- 0,05 mm	vol. %	> 90
Densité apparente	(+/- 5 %)	g/l	650
Densité		env. g/ml	1,08
Teneur en eau		% masse	55 - 65
Capacité totale*		min. eq/l	1,1
Variation de volume	OH ⁻ --> Cl ⁻	max. vol. %	- 22
Stabilité	au pH		0 - 14
Limite de stockage	du produit	max. mois	3
Limite de stockage	à la température	°C	4 - 24
Relarg. de COT (ap. 80 BV)	Utilisation en lit simple	max. ppb	3 (spec.)
	as single component	min.MO _h m*cm	10

* Les caractéristiques indiquées par un astérisque sont des spécifications. Leur respect fait l'objet d'un contrôle permanent.

Conditions d'exploitation recommandées*

		Unités métriques	
Température de service		max. °C	40
pH de travail			0 - 14
Facteur de perte de charge	(15 °C)	env. kPa*h/m²	1,0
Perte de charge		max. kPa	200
Vitesse linéaire	pdt l'épuisement	max. m/h	60
Cons. d'eau de rinçage	lent / rapide	env. BV	80
Hauteur de couche		min. mm	Mixed bed operation 500 Anion polisher operation 800
Régénérant	type		NaOH**
Régénération	quantité	env. g/l	200
Régénération	concentration	env % masse	2 - 6
Regeneration	contact time	minutes	> 30
Vitesse linéaire	pdt. la régénération	env. m/h	min. 5

* Les conditions d'exploitation recommandées concernent la mise en oeuvre du produit. Elles sont basées sur des essais pilotes et des mesures effectuées sur des installations industrielles. Pour effectuer un dimensionnement d'installation, des données complémentaires sont cependant indispensables.

** Après régénération, les valeurs de TOC et de résistivité peuvent ne pas être atteintes.

Informations complémentaires & Réglementation

Précautions d'emploi

Des oxydants puissants, l'acide nitrique par exemple, peuvent provoquer des réactions violentes au contact des échangeurs d'ions.

Toxicité

Se conformer à la fiche de données de sécurité contenant, entre autres, des informations concernant l'étiquetage, le transport, le stockage, la manipulation, la sécurité du produit et les facteurs d'ordre écologique.

Elimination

Les échangeurs d'ions inutilisés ou qui ont servi dans le traitement de l'eau ou en sucrerie peuvent être rejetés en décharge selon la législation européenne en vigueur (code nomenclature 190 905). Cependant, si ces produits ont été en contact avec des substances toxiques (par exemple en galvanoplastie, dans l'industrie photographique ou dans l'industrie chimique), ils sont régis par le code nomenclature 190 806 et doivent faire l'objet d'un bordereau de suivi de destruction des déchets. Nous recommandons dans tous les cas leur destruction par un centre d'incinération.

Entreposage

Il est recommandé de stocker les échangeurs d'ions à une température supérieure au point de congélation de l'eau, au sec et à l'abri des intempéries et d'une exposition direct au soleil. Les résines ayant gelé ne doivent pas être manipulées mais laissées à dégeler progressivement à température ambiante. Elles doivent être totalement dégelées avant d'être manipulées ou mises en oeuvre. Ne jamais chercher à accélérer le processus de décongélation.

Les présentes informations et les conseils qui vous sont donnés verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'application, la mise en oeuvre et la transformation des produits fournis et ceux que vous fabriquez en profitant de notre assistance technique, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation que nous ne pouvons prévoir et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits.



info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Pour plus d'informations ou un devis, veuillez utiliser le