

La **Lewatit® S 7468** est une résine échangeuse de anions, macroporeuse, monodisperse, fortement basique (type II), adaptée aux applications dans l'industrie alimentaire, basée à un copolymère en styrène et divinylbenzène, conçu pour des applications de déminéralisation et de décoloration. Grâce à sa structure macroporeuse spéciale, la **Lewatit® S 7468** est efficace pour l'adsorption et la désorption des substances organiques.

La **Lewatit® S 7468** est particulièrement adaptée: » à la déminéralisation de l'eau pour l'alimentation fonctionnant avec les applications à co-courant ou des systèmes modernes à contre-courant comme par ex le système **Lewatit® WS**, le système **Lewatit® Liftbed** ou le système **Lewatit® Rinsebed**
» aux systèmes de polissage ou des systèmes classiques de lit mélangé en combinaison avec **Lewatit® S 2568 H**
» aux lits mélangés de travail en combinaison avec **Lewatit® S 2568 H**

La **Lewatit® S 7468** ajoute des fonctionnalités spécifiques au lit de résine:

- » un haut débit pendant la phase de régénération et d'épuisement.
- » une bonne utilisation de la capacité totale
- » un faible besoin en eau de rinçage
- » une répartition hydraulique régulière au cours du passage, de l'eau ou des solutions à traiter et des régénérants, ce qui permet l'établissement d'une zone de travail étroite et uniforme
- » un gradient de perte de charge quasi linéaire sur toute la hauteur de couche autorisant ainsi des hauteurs de couches plus élevées
- » une séparation facilitée des composants dans un filtre en lit mélangé

Lors de l'utilisation de la **Lewatit® S 7468** pour traiter l'eau potable et les solutions aqueuses énumérées ci-dessus, une attention particulière devrait être accordée aux premiers cycles avec la nouvelle résine. Prière de se référer aux recommandations de démarrage disponibles sur demande.

Les propriétés de ce produit ne pourront être pleinement exploitées que s'il est mis en œuvre selon un procédé et dans une installation conçus selon les règles de l'art. Des informations plus précises peuvent être obtenues auprès de Lanxess, Business Unit Liquid Purification Technologies (LPT).

Description du produit

Forme ionique à la livraison	Cl ⁻
Groupes fonctionnels	Amine quaternaire, type II
Matrice	Polystyrène réticulé
Structure	Macroporeuse
Aspect	Beige, opaque

Données spécifiées

	Unités métriques	
Coefficient d'uniformité	max.	1,1
Granulométrie moyenne	mm	0,60 (+/- 0,05)
Capacité totale	min. eq/l	1,0

Données physico-chimiques

		Unités métriques	
Densité apparente	(+/- 5 %)	g/l	630
Densité		env. g/ml	1,10
Teneur en eau		% masse	58 - 63
Variation de volume	Cl ⁻ --> OH ⁻	max. vol. %	15
Stabilité	au pH		0 - 14
Stabilité	à la température	°C	-20 - +40
Limite de stockage	du produit	max. années	2
Limite de stockage	à la température	°C	-20 - +40

Conditions d'exploitation recommandées*

Unités métriques			
FONCTIONNEMENT			
Température de service	max. °C		40
pH de travail			0 - 12
Hauteur de couche	min. mm		800
Facteur de perte de charge (15 °C)	env. kPa*h/m²		1,0
Perte de charge	max. kPa		300
Vitesse linéaire pdt. l'épuisement	max. m/h		50
RÉGÉNÉRATION, CONTRE-COURANT			
Régénérant	type		NaOH
Régénérant	quantité	env. g/l	40 - 60
Régénérant	concentration	env. % masse	2 - 4
Vitesse linéaire		env. m/h	5
Vitesse linéaire	rinçage, lent / rapide	env. m/h	5
Consommation d'eau de rinçage	lent / rapide	env. BV	3,5
RÉGÉNÉRATION, CO-COURANT			
Régénérant	type		NaOH
Régénérant	quantité	env. g/l	100
Régénérant	concentration	env. % masse	3 - 5
Vitesse linéaire		env. m/h	5
Vitesse linéaire	pendant le soulèvement (à 20°C)	env. m/h	10
Vitesse linéaire	pendant le rinçage	env. m/h	5
Consommation d'eau de rinçage	lent / rapide	env. BV	7
Expansion du lit	pendant le soulèvement (à 20°C)	env. par m/h	7
Bord libre	soulèvement (externe / interne)	par rapp. au vol. de résine	100

* Les conditions d'exploitation recommandées concernent la mise en oeuvre du produit. Elles sont basées sur des essais pilotes et des mesures effectuées sur des installations industrielles. Pour effectuer un dimensionnement d'installation, des données complémentaires sont cependant indispensables.

Renseignements généraux et règles

Précautions d'emploi

Des oxydants puissants, l'acide nitrique par exemple, peuvent provoquer des réactions violentes au contact des échangeurs d'ions.

Toxicité

Se conformer à la fiche de données de sécurité contenant, entre autres, des informations concernant l'étiquetage, le transport, le stockage, la manipulation, la sécurité du produit et les facteurs d'ordre écologique.

Elimination

Les échangeurs d'ions inutilisés ou qui ont servi dans le traitement de l'eau ou en sucrerie peuvent être rejetés en décharge selon la législation européenne en vigueur (code nomenclature 190 905). Cependant, si ces produits ont été en contact avec des substances toxiques (par exemple en galvanoplastie, dans l'industrie photographique ou dans l'industrie chimique), ils sont régis par le code nomenclature 190 806 et doivent faire l'objet d'un bordereau de suivi de destruction des déchets. Nous recommandons dans tous les cas leur destruction par un centre d'incinération.

Stockage

Il est recommandé de stocker les échangeurs d'ions à une température supérieure au point de congélation de l'eau, au sec et à l'abri des intempéries et d'une exposition direct au soleil. Les résines ayant gelé ne doivent pas être manipulées mais laissées à dégeler progressivement à température ambiante. Elles doivent être totalement dégelées avant d'être manipulées ou mises en oeuvre. Ne jamais chercher à accélérer le processus de décongélation.

Les présentes informations et les conseils qui vous sont donnés verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'application, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis et ceux que vous fabriquez en profitant de notre assistance technique, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation que nous ne pouvons prévoir et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits.

Ce document contient des informations importantes
et doit être lu complètement.

LENNTECH

WATER TREATMENT SOLUTIONS

info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Pour plus d'informations ou un devis, veuillez utiliser le