

Lewatit® S 7468 ist ein makroporöses, monodisperses, stark basisches (Typ II) Anionenaustauscherharz in Lebensmittelqualität auf Basis eines Styrol-Divinylbenzol-Copolymers.

Lewatit® S 7468 entfernt natürliche organische Substanzen sehr effektiv. Die sehr gute Regeneriereffizienz sowie die hohe nutzbare Kapazität ermöglicht eine effiziente Entsalzung und Entfärbung organischer Substanzen aus Lösungen, wie beispielsweise Glucose oder Fructose.

Lewatit® S 7468 eignet sich besonders vorteilhaft zur:

- Feinreinigung als Mischbettkomponente in Mischbettfiltern in Kombination mit **Lewatit® S 2568 H**
- Entsalzung in Arbeitsmischbetten als Mischbettkomponente in Kombination mit **Lewatit® S 2568 H**

Lewatit® S 7468 verleiht dem Filterbett besondere Eigenschaften wie:

- eine hohe Austauschgeschwindigkeit bei Regeneration und Beladung
- eine sehr gute Ausnutzung der totalen Kapazität
- einen geringen Waschwasserbedarf
- einen sehr gleichmäßiger Durchsatz von Regeneriermitteln, Wasser und Lösungen, daher
- gleichmäßig ausgebildete Arbeitszone
- ein nahezu linear verlaufender Druckverlust-Gradient über die gesamte Schichthöhe, daher
- Betrieb bei größerem Schichthöhen möglich
- eine sehr gute Trennbarkeit der Komponenten im Mischbettfilter

Beim Einsatz von **Lewatit® S 7468** zur Behandlung von Trinkwasser und den o. a. wässrigen Lösungen sind die Einfahrempfehlungen zu beachten, die auf Nachfrage erhältlich sind.

Die besonderen Eigenschaften dieses Produktes können nur dann voll genutzt werden, wenn die angewandte Technologie des Prozesses dem aktuellsten Stand entspricht. Weitere Empfehlungen können von Lanxess, Business Unit Liquid Purification Technologies (LPT) eingeholt werden.

Allgemeine Beschreibung

Lieferform	Cl ⁻
Funktionelle Gruppe	Quartäres Ammoniumsalz, Typ 2
Matrix	Vernetztes Polystyrol
Struktur	Makroporös
Erscheinungsform	Beige, opak

Spezifizierte Eigenschaften

Gleichheitskoeffizient		max.	1,1
Mittlere Korngröße	d50	mm	0,55-0,65
Totalkapazität (Lieferform)		min. eq/l	1,0

Typische physikalische und chemische Eigenschaften

Schüttgewicht bei Lieferung	(+/- 5%)	g/l	650
Dichte		ca. g/ml	1,1
Wassergehalt (Lieferform)		ca. Gew%	58-63
Volumenänderung (Cl ⁻ - OH ⁻)		max. ca. %	15
Beständigkeit pH-Bereich			0-14
Beständigkeit Temperaturbereich		°C	1-40
Lagerfähigkeit (nach Lieferung)		max. Jahr(e)	2
Lagerfähigkeit (Temperaturbereich)		°C	-20 - +40

Betriebsparameter

Betriebstemperatur		max. °C	40
pH-Bereich während Beladung			0-12
Harzбетhöhe		min. mm	800
Harzбетhöhe je Mischбетtkomponente		min. mm	500
Bettstreckung beim Rückspülen	pro m/h (20°C)	%	10
Spezifischer Druckverlust (15°C)		kPa*h/m ²	1
Max. Druckverlust		kPa	300
Spezifische Durchflussrate		max. BV/h	5
Freibord	während Rückspülung	min. vol. %	80-100

Regenerierung

NaOH	Konzentration	ca. Gew%	2-6
NaOH	Menge (Gleichstrom)	min. g/l Harz	100
NaOH	Menge (Gegenstrom)	min. g/l Harz	60
Verweilzeit		min. Minuten	20
Langsame Verdrängungswäsche	bei Regenerierdurchflussrate	min. BV	2
Schnelle Verdrängungswäsche	bei Beladungsdurchflussrate	min. BV	2

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Zusätzliche Informationen & Regulierungen

Sicherheitsmaßnahmen

Starke Oxidationsmittel, z.B. Salpetersäure, können im Kontakt mit Ionenaustauschern heftige Reaktionen verursachen.

Toxizität

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält weitere Angaben zu Kennzeichnung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

Entsorgung

In der Europäischen Union müssen Ionenaustauscher entsprechend der Europäischen Abfallverordnung entsorgt werden, die auf der Internetseite der Europäischen Union abgerufen werden kann.

Lagerung

Es wird empfohlen, Ionenaustauscher bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt von Wasser, überdacht, trocken und ohne sie direkt dem Sonnenlicht auszusetzen zu lagern. Wenn der Ionenaustauscher gefrieren sollte, sollte er nicht verwandt werden sondern langsam, schrittweise bei angemessener Temperatur auftauen.

Verpackung

Erfahrungsgemäß ist die Haltbarkeit des Verpackungsmittels für eine zuverlässige Lagerung des Produktes unter den oben beschriebenen Bedingungen auf 24 Monate begrenzt. Daher wird empfohlen das Produkt innerhalb dieses Zeitraums zu verwenden. Anderfalls ist es erforderlich, den Zustand der Verpackung regelmäßig zu überprüfen.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen
und muss vollständig gelesen werden.



WATER TREATMENT SOLUTIONS

info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Für weitere Informationen oder ein Angebot nutzen Sie bitte die