

La **Lewatit® S 2568** est une résine échangeuse de cations adaptée aux applications dans l'industrie alimentaire, fortement acide, à structure macroporeuse, à base de polystyrène réticulé au DVB. Elle se présente sous forme de billes d'un diamètre uniforme.

La **Lewatit® S 2568** est spécifiquement adaptée à:

- » la décationisation de solutions sucrées telles que les sucres de betterave, de canne et le glucose, et de solutions de produits organiques, comme la glycérine, la gélatine, le lactosérum, les jus de fruits, etc...
- » la récupération d'acides aminés, la lysine p.ex.
- » la décalcification de jus sucrés (sous forme sodium)

La **Lewatit® S 2568** confère au lit filtrant des propriétés particulières, telles que:

- » une vitesse élevée d'échange pendant la régénération et la saturation
- » une très bonne exploitation de la capacité totale
- » une faible consommation d'eau de rinçage
- » une répartition hydraulique régulière au cours du passage, de l'eau ou des solutions à traiter et des régénérants, ce qui permet l'établissement d'une zone de travail étroite et uniforme
- » un gradient de perte de charge quasi linéaire sur toute la hauteur de couche autorisant ainsi des hauteurs de couches plus élevées
- » une séparation facilitée des composants dans un filtre en lits mélangés

Lors de l'utilisation de la **Lewatit® S 2568** pour traiter l'eau potable et les solutions aqueuses énumérées ci-dessus, une attention particulière devrait être accordée aux premiers cycles avec la nouvelle résine. Prière de se référer aux recommandations de démarrage disponibles sur demande.

Les propriétés spécifiques à ce produit ne peuvent être exploitées de façon optimale que si le procédé de mise en oeuvre et la construction du filtre sont conformes aux règles de l'art. Le Département Echangeurs d'Ions de Lanxess se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Description

Forme ionique à la livraison	Na ⁺
Groupes fonctionnels	Acide sulfonique
Matrice	Polystyrène réticulé
Structure	Macroporeuse
Aspect	Beige-gris, opaque

Caractéristiques

	Unités métriques	
Coefficient d'uniformité*	max.	1,1
Granulométrie moyenne*	mm	0,65 (+/- 0,05)
Densité apparente (+/- 5 %)	g/l	740
Densité	env. g/ml	1,24
Teneur en eau	% masse	52 - 57
Capacité totale*	min. eq/l	1,7
Variation de volume Na ⁺ --> H ⁺	max. vol. %	8
Stabilité au pH		0 - 14
Limite de stockage du produit	max. années	2
Limite de stockage à la température	°C	-20 - +40
Emballage standard	sac polyéthylène de 25 l.	

* Les caractéristiques indiquées par un astérisque sont des spécifications. Leur respect fait l'objet d'un contrôle permanent.

Conditions d'exploitation recommandées*

		Unités métriques	
Température de service		max. °C	120
pH de travail			0 - 14
Hauteur de couche		min. mm	800
Facteur de perte de charge	(15 °C)	env. kPa*h/m²	0,8
Perte de charge		max. kPa	300
Vitesse linéaire	pdt le soulèvement (20 °C)	env. m/h	10- 12
Expansion du lit	(20 °C, par m/h)	env. vol. %	4
Bord libre	soulèvement (externe / interne)	par rapp. au vol.de résine	60
Régénérant			HCl H ₂ SO ₄ NaCl
Régé. à contre-courant	quantité	env. g/l	HCl 60 H ₂ SO ₄ 100 NaCl 100
Vitesse linéaire	pdt la régénération	env. m/h	HCl 5 H ₂ SO ₄ 10 - 20 NaCl 5
Vitesse linéaire	pdt le rinçage	env. m/h	HCl 5 H ₂ SO ₄ 10 - 20 NaCl 5
Cons. d'eau de rinçage	lent / rapide	env. BV	HCl 2,5 H ₂ SO ₄ 2,5 NaCl 2,5
Régénération à co-courant	quantité	env. g/l	HCl 100 H ₂ SO ₄ 150 NaCl 200
Régénération à co-courant	concentration	env. % masse	HCl 4 - 6 H ₂ SO ₄ 1,5 / 3** NaCl 8 - 10

* Les conditions d'exploitation recommandées concernent la mise en oeuvre du produit. Elles sont basées sur des essais pilotes et des mesures effectuées sur des installations industrielles. Pour effectuer un dimensionnement d'installation, des données complémentaires sont cependant indispensables.

** Régénération progressive.

Informations complémentaires & Réglementation

Précautions d'emploi

Des oxydants puissants, l'acide nitrique par exemple, peuvent provoquer des réactions violentes au contact des échangeurs d'ions.

Toxicité

Se conformer à la fiche de données de sécurité contenant, entre autres, des informations concernant l'étiquetage, le transport, le stockage, la manipulation, la sécurité du produit et les facteurs d'ordre écologique.

Elimination

Les échangeurs d'ions inutilisés ou qui ont servi dans le traitement de l'eau ou en sucrerie peuvent être rejetés en décharge selon la législation européenne en vigueur (code nomenclature 190 905). Cependant, si ces produits ont été en contact avec des substances toxiques (par exemple en galvanoplastie, dans l'industrie photographique ou dans l'industrie chimique), ils sont régis par le code nomenclature 190 806 et doivent faire l'objet d'un bordereau de suivi de destruction des déchets. Nous recommandons dans tous les cas leur destruction par un centre d'incinération.

Entreposage

Il est recommandé de stocker les échangeurs d'ions à une température supérieure au point de congélation de l'eau, au sec et à l'abri des intempéries et d'une exposition direct au soleil. Les résines ayant gelé ne doivent pas être manipulées mais laissées à dégeler progressivement à température ambiante. Elles doivent être totalement dégelées avant d'être manipulées ou mises en oeuvre. Ne jamais chercher à accélérer le processus de décongélation.

Les présentes informations et les conseils qui vous sont donnés verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'application, la mise en oeuvre et la transformation des produits fournis et ceux que vous fabriquez en profitant de notre assistance technique, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation que nous ne pouvons prévoir et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits.



info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Pour plus d'informations ou un devis, veuillez utiliser le