

La **Lewatit® S 1568** est une résine cationique fortement acide de type gel avec basée sur un copolymère de styrène-di vinylbenzène. Les cinétiques optimisées conduisent à une capacité utile accrue comparée aux résines d'échange d'ions hétérodispersées. La capacité totale fortement améliorée apporte de longues durées de cycle avec de faibles fuites ainsi qu'une réduction des coûts de régénération.

La **Lewatit® S 1568** est spécialement applicable pour:

- Adoucissement de solutions, spécialement pour les jus dans l'industrie sucrière et de pectine.
- Décationisation des solutions de produits organiques, par exemple sucre de betterave, sucre de canne, sucre d'amidon, glycérine, gélatine, lactosérum et acides alimentaires etc.
- Extraction des acides aminés par exemple lysine

La **Lewatit® S 1568** ajoute des caractéristiques particulières au lit de résine:

- Haut débit pendant la phase de régénération et d'épuisement
- Bonne utilisation de la capacité totale
- Faible besoin en eau de rinçage
- Débit très régulier des régénérants, de l'eau et/ou des solutions à traiter d'où la formation d'une zone de travail homogène
- Gradient de perte de charge quasi linéaire sur toute la hauteur de couche, ce qui permet une exploitation avec de grandes hauteurs de couche
- Bonne séparation des composants d'un lit mélangé pour la régénération

Lors de l'utilisation de la **Lewatit® S 1568** pour le traitement de l'eau potable et des solutions aqueuses énumérées ci-dessus, une attention particulière devrait être accordée aux premiers cycles de la résine neuve. Prière de se référer aux recommandations de démarrage disponible sur demande.

Les propriétés de ce produit ne pourront être pleinement exploitées que s'il est mis en œuvre selon un procédé et dans une installation conçus selon les règles de l'art. Des informations plus précises peuvent être obtenues auprès de Lanxess, Business Unit Liquid Purification Technologies (LPT).

Description générale

Forme de livraison	Na ⁺
Groupe fonctionnel	acide sulfonique
Matrice	polystyrène réticulé
Structure	gel
Apparence	brun foncé

Données spécifiques

Coefficient d'uniformité		max.	1,1
Taille moyenne	d50	mm	0,55-0,65
Capacité totale (forme livrée)		min. eq/l	1,8

Propriétés physiques et chimiques typiques

Densité apparente à la livraison	(+/- 5%)	g/l	810
Densité		env. g/ml	1,3
Teneur en eau forme livrée		env. % masse	45-50
Variation de volume (Na ⁺ - H ⁺)		max. env. %	12
Stabilité au pH			0-14
Stabilité à la température		°C	1-120
Stockabilité (depuis la livraison)		max. année(s)	2
Température de stockage		°C	-20 - +40

Opération

Température de service		max. °C	120
pH de travail	pendant l'épuisement		0-14
Hauteur de lit pour une colonne simple		min. mm	800
Expansion du lit pendant le détassage	par m/h (20°C)	%	4
Perte de charge spécifique (15°C)		kPa*h/m2	1
Perte de charge maximale en opération		kPa	200
Charge volumique		max. BV/h	20
Bord libre	pendant le détassage	min. vol. %	80-100

Régénération

Régénération HCl	concentration	env. % masse	4-6
Régénération HCl	quantité co-courant	min. g/l résine	100
Régénération HCl	quantité contre-courant	min. g/l résine	55-65
Régénération H ₂ SO ₄	concentration	env. % masse	1,5-3
Régénération H ₂ SO ₄	quantité co-courant	min. g/l résine	150
Régénération H ₂ SO ₄	quantité contre-courant	min. g/l résine	80
Régénération NaCl	concentration	env. % masse	8-10
Régénération NaCl	quantité co-courant	min. g/l résine	200
Régénération NaCl	quantité contre-courant	min. g/l résine	100
Régénération NaOH	concentration	env. % masse	4
Régénération NaOH	quantité co-courant	min. g/l résine	40
Régénération - Temps de contact		min. minutes	20
Rinçage lent au débit de régénération		min. BV	2
Rinçage rapide au débit de service		min. BV	4

Renseignements généraux et règles

Précautions d'emploi

Des oxydants puissants, l'acide nitrique par exemple, peuvent provoquer des réactions violentes au contact des échangeurs d'ions.

Toxicité

Se conformer à la fiche de données de sécurité contenant, entre autres, des informations concernant l'étiquetage, le transport, le stockage, la manipulation, la sécurité du produit et les facteurs d'ordre écologique.

Elimination

Les échangeurs d'ions inutilisés ou qui ont servi dans le traitement de l'eau ou en sucrerie peuvent être rejetés en décharge selon la législation européenne en vigueur (code nomenclature 190 905). Cependant, si ces produits ont été en contact avec des substances toxiques (par exemple en galvanoplastie, dans l'industrie photographique ou dans l'industrie chimique), ils sont régis par le code nomenclature 190 806 et doivent faire l'objet d'un bordereau de suivi de destruction des déchets. Nous recommandons dans tous les cas leur destruction par un centre d'incinération.

Stockage

Il est recommandé de stocker les échangeurs d'ions à une température supérieure au point de congélation de l'eau, au sec et à l'abri des intempéries et d'une exposition direct au soleil. Les résines ayant gelé ne doivent pas être manipulées mais laissées à dégeler progressivement à température ambiante. Elles doivent être totalement dégelées avant d'être manipulées ou mises en oeuvre. Ne jamais chercher à accélérer le processus de décongélation.

Conditionnement

L'expérience a montré que la stabilité de l'emballage pour un confinement fiable de résine est limitée à 24 mois dans les conditions de stockage décrites ci-dessus. Il est donc recommandé d'utiliser le produit dans ce laps de temps; sinon l'état de l'emballage doit être vérifié régulièrement.

Les présentes informations et les conseils qui vous sont donnés verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'application, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis et ceux que vous fabriquez en profitant de notre assistance technique, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation que nous ne pouvons prévoir et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits.

Ce document contient des informations importantes
et doit être lu complètement.

LENNTECH

WATER TREATMENT SOLUTIONS

info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Pour plus d'informations ou un devis, veuillez utiliser le