

Lewatit® NM 91 ist ein heterodisperses gelförmiges Mischbettaustauscherharz mit hoher Kapazität und Reinheit, bestehend aus 55 vol.-% eines stark sauren Kationentauschers in der H-Form und 45 vol.-% eines stark basischen (Typ 1, OH-Form) Anionentauschers.

Lewatit® NM 91 ist vor allem für die Vollentsalzung innerhalb eines weiten pH-Bereiches von hoher Alkalinität bis zu stark sauren Umgebungen geeignet, wenn eine vollständige Entfernung von Silikat und CO₂ nicht erforderlich ist.

Die Harzmischung ist nicht für die Regenerierung ausgelegt. Sie kann sowohl zur Entsalzung von Brauch- und Abwasser als auch zur Gewinnung demineralisierten Wassers in kleinen Einheiten und Einwegkartuschen verwendet werden:

- » EDM Recycling
- » Entsalzung unter "alkaline feed"-Bedingungen
- » Labors und Photolabors
- » Haushaltseinrichtungen (z.B.. Dampfbügeleisen oder Luftbefeuchter)
- » Kleine Industrieanlagen (z.B. Wiederbefüllung von Starterbatterien oder Kühlkreisläufen)
- » Wasser für Bewässerungszwecke

Die besonderen Eigenschaften dieses Produktes können nur dann voll genutzt werden, wenn die angewandte Technologie des Prozesses dem aktuellsten Stand entspricht. Weitere Empfehlungen können von Lanxess, Business Unit Liquid Purification Technologies (LPT) eingeholt werden.

Allgemeine Beschreibung

Lieferform	H ⁺ /OH ⁻
Funktionelle Gruppe	quartäres Ammoniumsalz, Typ 1 /Sulfonsäure
Matrix	vernetztes Polystyrol
Struktur	gelförmig
Erscheinungsform	dunkelbraun, gelb, transparent

Spezifizierte Eigenschaften

Gleichheitskoeffizient		max.	1,9
Korngrößenverteilung für >90 vol% aller Perlen		mm	0,3-1,25
Mischbetttest (Säulenkapazität)	0,02 MOhm*cm Endpunkt	min. eq/l	0,3
Mischbetttest (Polishing- Qualität)	NaCl-Beladung	min. MOhm*cm	10

Typische physikalische und chemische Eigenschaften

Schüttgewicht bei Lieferung	(+/- 5%)	g/l	740
Dichte		ca. g/ml	1,2
Wassergehalt (Lieferform)		ca. Gew%	50-60
Volumenänderung (während Beladung)		max. ca. %	-15
Beständigkeit pH-Bereich			0-14
Lagerfähigkeit (nach Lieferung)		max. Jahr(e)	2
Lagerfähigkeit (Temperaturbereich)		°C	-20 - +40

Betriebsparameter

Betriebstemperatur		max. °C	60
pH-Bereich während Beladung			0-14
Harzбетthöhe		min. mm	600
Spezifischer Druckverlust (15°C)		kPa*h/m²	1,5
Max. Druckverlust		kPa	200
Spezifische Durchflussrate		max. BV/h	50

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Zusätzliche Informationen & Regulierungen

Sicherheitsmaßnahmen

Starke Oxidationsmittel, z.B. Salpetersäure, können im Kontakt mit Ionenaustauschern heftige Reaktionen verursachen.

Toxizität

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält weitere Angaben zu Kennzeichnung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

Entsorgung

In der Europäischen Union müssen Ionenaustauscher entsprechend der Europäischen Abfallverordnung entsorgt werden, die auf der Internetseite der Europäischen Union abgerufen werden kann.

Lagerung

Es wird empfohlen, Ionenaustauscher bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt von Wasser, überdacht, trocken und ohne sie direkt dem Sonnenlicht auszusetzen zu lagern. Wenn der Ionenaustauscher gefrieren sollte, sollte er nicht verwandt werden sondern langsam, schrittweise bei angemessener Temperatur auftauen.

Verpackung

Erfahrungsgemäß ist die Haltbarkeit des Verpackungsmittels für eine zuverlässige Lagerung des Produktes unter den oben beschriebenen Bedingungen auf 24 Monate begrenzt. Daher wird empfohlen das Produkt innerhalb dieses Zeitraums zu verwenden. Anderfalls ist es erforderlich, den Zustand der Verpackung regelmäßig zu überprüfen.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen
und muss vollständig gelesen werden.



WATER TREATMENT SOLUTIONS

info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Für weitere Informationen oder ein Angebot nutzen Sie bitte die