

La **Lewatit® NM 60 SG** est un mélange avec un ratio chimiquement équivalent 1:1, de résine cationique et anionique de haute qualité, à forte capacité et de haute pureté. La **Lewatit® NM 60 SG** est composée d'une résine cationique de type gel sous forme hydrogène (H) et d'une résine anionique de type gel sous forme hydroxyde (OH). Les composants de ce mélange ont été fabriqués avec le plus haut degré de pureté et de conversion H / OH. La **Lewatit® NM 60 SG** est livrée prête à l'emploi sous forme de billes avec une granulométrie hétérodisperse sous la forme la plus gonflée.

La **Lewatit® NM 60 SG** est préparée spécialement pour procurer, après rinçage de 80 BV, une résistivité de 18 megohm*cm et un très faible taux de COT. La **Lewatit® NM 60 SG** est conçue pour procurer, de façon fiable, une qualité d'eau ultrapure (résistivité à 18 megohm*cm) à l'industrie micro-électronique, aux laboratoires et pour les cartouches à usage unique.

La **Lewatit® NM 60 SG** est prévue pour des applications sans régénération. Les composants de la résine peuvent être séparés, régénérés et remélanger, cependant, la qualité de l'eau traitée après régénération peut ne pas être au niveau de la résine neuve.

Les propriétés spéciales de ce produit ne peuvent être pleinement utilisées que si la technologie et le processus correspondant à l'état actuel de la technique et les conditions d'exploitation sont adaptées aux besoins individuels. D'autres conseils à ce sujet peuvent être obtenus auprès de Lanxess, Business Unit Ion Exchange Resins.

Description

Forme ionique à la livraison	
Groupes fonctionnels	Acide sulfonique / Amine quaternaire
Matrice	Styrène / DVB
Structure	Gel
Aspect	Brun, translucide

Caractéristiques

	Unités métriques	
Coefficient d'uniformité*	max.	1,6
Granulométrie* > 90 %	mm	0,3 - 1,25
Taille effective	mm	0,40 - 0,65
Densité apparente (+/- 5 %)	g/l	688
Densité	env. g/ml	1,10
Teneur en eau*	% masse	50 - 60
Résistivité min. megmohm*cm		18 (operation after 100 BV, mixed bed NaCl test)
Capacité par colonne min. 0,02 megmohm*cm, eq/l fin de cycle		0,55
Stabilité au pH		0 - 14
Stabilité à la température °C		1 - 60
Limite de stockage du produit max. mois		6
Limite de stockage à la température °C		4 - 24

* Les caractéristiques indiquées par un astérisque sont des spécifications. Leur respect fait l'objet d'un contrôle permanent.

Conditions d'exploitation recommandées*

		Unités métriques	
Température de service	Cl ⁻ / OH ⁻	max. °C	60
pH de travail			0 - 14
Hauteur de couche		min. mm	800
Perte de charge		max. kPa	200
Vitesse linéaire	pdt l'épuisement	max. m/h	5 - 50
Bord libre	soulèvement	par rapp. au vol.de résine	75 - 100
Charge spécifique		BV/h	8 - 48
Régénérant	type		HCl H ₂ SO ₄ NaOH
Régénérant	quantité	env. g/l	96 - 240
Régénérant	concentration	env. % masse	HCl 4 - 6 H ₂ SO ₄ 1,5 - 6 (progressive) NaOH 3 - 4
Vitesse linéaire	pdt la régénération	m/h	1 - 10
Vitesse linéaire	pdt le rinçage, lent / rapide	m/h	1 - 10 / 12 - 50
Charge spécifique	pdt la régénération	BV/h	2 - 8
Charge spécifique	pdt le rinçage, lent / rapide	env. BV/h	2 - 8 / 8 - 32
Cons. d'eau de rinçage	lent/rapide	env. BV	1 - 2 / 6 - 8

* Les conditions d'exploitation recommandées concernent la mise en oeuvre du produit. Elles sont basées sur des essais pilotes et des mesures effectuées sur des installations industrielles. Pour effectuer un dimensionnement d'installation, des données complémentaires sont cependant indispensables.

** Régénération progressive.

** Après régénération, les valeurs de TOC et de résistivité peuvent ne pas être atteintes.

*** ou 100m/h pour le polissage

Informations complémentaires & Réglementation

Précautions d'emploi

Des oxydants puissants, l'acide nitrique par exemple, peuvent provoquer des réactions violentes au contact des échangeurs d'ions.

Toxicité

Se conformer à la fiche de données de sécurité contenant, entre autres, des informations concernant l'étiquetage, le transport, le stockage, la manipulation, la sécurité du produit et les facteurs d'ordre écologique.

Elimination

Les échangeurs d'ions inutilisés ou qui ont servi dans le traitement de l'eau ou en sucrerie peuvent être rejetés en décharge selon la législation européenne en vigueur (code nomenclature 190 905). Cependant, si ces produits ont été en contact avec des substances toxiques (par exemple en galvanoplastie, dans l'industrie photographique ou dans l'industrie chimique), ils sont régis par le code nomenclature 190 806 et doivent faire l'objet d'un bordereau de suivi de destruction des déchets. Nous recommandons dans tous les cas leur destruction par un centre d'incinération.

Entreposage

Il est recommandé de stocker les échangeurs d'ions à une température supérieure au point de congélation de l'eau, au sec et à l'abri des intempéries et d'une exposition direct au soleil. Les résines ayant gelé ne doivent pas être manipulées mais laissées à dégeler progressivement à température ambiante. Elles doivent être totalement dégelées avant d'être manipulées ou mises en oeuvre. Ne jamais chercher à accélérer le processus de décongélation.

Les présentes informations et les conseils qui vous sont donnés verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'application, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis et ceux que vous fabriquez en profitant de notre assistance technique, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation que nous ne pouvons prévoir et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits.



WATER TREATMENT SOLUTIONS

info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Pour plus d'informations ou un devis, veuillez utiliser le