

La **Lewatit® NM 60** est un lit mélangé de résines hautement régénérées d'ions constitué d'un mélange chimiquement équivalent d'une résine anionique forte type I et d'une résine cationique forte. La **Lewatit® NM 60** est spécialement conçue pour apporter une capacité d'échange élevée et un faible niveau de COT pour répondre aux normes industrielles les plus exigeantes de pureté de l'eau.

La **Lewatit® NM 60** est particulièrement adaptée aux applications suivantes:

- » en lit mélangé comme polissage après déminéralisation primaire
- » dans les industries de transformation
- » dans l'industrie électronique
- » dans des petites unités industrielles (p. ex. remplissage de batteries ou circuits de refroidissement)
- » pour l'élimination de déchets radioactifs
- » dans des systèmes de déminéralisation.

Les propriétés spéciales de ce produit ne peuvent être pleinement utilisées que si la technologie et le processus correspondant à l'état actuel de la technique et les conditions d'exploitation sont adaptées aux besoins individuels. D'autres conseils à ce sujet peuvent être obtenus auprès de Lanxess, Business Unit Ion Exchange Resins.

Description

Forme ionique à la livraison	H ⁺ / OH ⁻
Groupes fonctionnels	Acide sulfonique / Amine quaternaire
Matrice	Polystyrène réticulé
Structure	Gel
Aspect	Brun, translucide

Caractéristiques

		Unités métriques	
Coefficient d'uniformité*		max.	1,8
Taille effective		mm	0,40 - 0,65
Fines*	< 0,315 mm	max. vol. %	2
Grosses billes*	> 1,0 mm	max. vol. %	5
Densité apparente	(+/- 5 %)	g/l	688
Densité		env. g/ml	1,1
Teneur en eau		% masse	50 - 60
Résistivité	min. megmohm*cm		16
Capacité par colonne		eq/l	min. 0,50 (1 MOhm*cm) / min 0,55 (0,02 MOhm*cm)
Variation de volume	pendant saturation	max. vol. %	- 20
Stabilité	au pH		0 - 14
Stabilité	à la température	°C	1 - 60
Limite de stockage	du produit	max. années	2
Limite de stockage	à la température	°C	-20 - +40

* Les caractéristiques indiquées par un astérisque sont des spécifications. Leur respect fait l'objet d'un contrôle permanent.

Conditions d'exploitation recommandées*

		Unités métriques	
Température de service		max. °C	60
pH de travail			0 - 14
Hauteur de couche		min. mm	800
Facteur de perte de charge	(15 °C)	env. kPa*h/m²	1,5
Perte de charge		max. kPa	200
Vitesse linéaire	pdt l'épuisement	max. m/h	5 - 50
Bord libre	soulèvement	par rapp. au vol.de résine	75 - 100
Charge spécifique	pdt l'épuisement	BV/h	8 - 48
Régénérant	type		HCl H ₂ SO ₄ NaOH
Régénérant	quantité	env. g/l	96 - 240
Régénérant	concentration	env. % masse	HCl 1 - 6 H ₂ SO ₄ 2 - 7 NaOH 3 - 4
Vitesse linéaire	pdt. la régénération	env. m/h	1 - 10
Vitesse linéaire	pdt le rinçage, lent / rapide	m/h	1 - 10 / 12 - 50
Charge spécifique	pdt la régénération	BV/h	2 - 8
Charge spécifique	pdt le rinçage, lent / rapide	env. BV/h	2 - 8 / 8 - 32
Cons. d'eau de rinçage	lent/rapide	env. BV	1 - 2 / 6 - 8

* Les conditions d'exploitation recommandées concernent la mise en oeuvre du produit. Elles sont basées sur des essais pilotes et des mesures effectuées sur des installations industrielles. Pour effectuer un dimensionnement d'installation, des données complémentaires sont cependant indispensables.

Fiche Informations Produit

LEWATIT® NM 60

Informations complémentaires & Réglementation

Précautions d'emploi

Des oxydants puissants, l'acide nitrique par exemple, peuvent provoquer des réactions violentes au contact des échangeurs d'ions.

Toxicité

Se conformer à la fiche de données de sécurité contenant, entre autres, des informations concernant l'étiquetage, le transport, le stockage, la manipulation, la sécurité du produit et les facteurs d'ordre écologique.

Elimination

Les échangeurs d'ions inutilisés ou qui ont servi dans le traitement de l'eau ou en sucrerie peuvent être rejetés en décharge selon la législation européenne en vigueur (code nomenclature 190 905). Cependant, si ces produits ont été en contact avec des substances toxiques (par exemple en galvanoplastie, dans l'industrie photographique ou dans l'industrie chimique), ils sont régis par le code nomenclature 190 806 et doivent faire l'objet d'un bordereau de suivi de destruction des déchets. Nous recommandons dans tous les cas leur destruction par un centre d'incinération.

Entreposage

Il est recommandé de stocker les échangeurs d'ions à une température supérieure au point de congélation de l'eau, au sec et à l'abri des intempéries et d'une exposition direct au soleil. Les résines ayant gelé ne doivent pas être manipulées mais laissées à dégeler progressivement à température ambiante. Elles doivent être totalement dégelées avant d'être manipulées ou mises en oeuvre. Ne jamais chercher à accélérer le processus de décongélation.

Les présentes informations et les conseils qui vous sont donnés verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'application, la mise en oeuvre et la transformation des produits fournis et ceux que vous fabriquez en profitant de notre assistance technique, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation que nous ne pouvons prévoir et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits.

Ce document contient des informations importantes
et doit être lu complètement.



info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Pour plus d'informations ou un devis, veuillez utiliser le