

La **LEWATIT® MonoPlus SR 7** est une résine échangeuse d'anions macroporeuse, de base polystyrène, monodisperse, avec une sélectivité pour les nitrates.

La **LEWATIT® MonoPlus SR 7** a trois fois plus de sélectivité pour les nitrates que toutes les résines échangeuses d'anions actuellement commercialisées, ce qui lui permet d'éliminer les nitrates à partir d'eaux chargées en sulfates sans risquer le dumping des nitrates. Le dumping se produit avec les autres résines lorsque la capacité en nitrate est épuisée et que les ions sulfate poussent les ions nitrate hors des sites actifs. Lorsque cela se produit, l'effluent contiendra plus de nitrate que l'influent.

La **LEWATIT® MonoPlus SR 7** est idéal pour les petits réseaux municipaux et les cartouches au point d'entrée et au point d'utilisation résidentiels, parce que celles-ci ont tendance à être surutilisées et provoquer le dumping des nitrates.

La **LEWATIT® MonoPlus SR 7** a été spécialement élaborée pour répondre aux normes d'eau potable et a passé avec succès les tests de goût et d'odeur.

La **LEWATIT® MonoPlus SR 7** est particulièrement adapté pour les applications suivantes:

- » l'élimination des nitrates de l'eau potable
- » l'élimination des nitrates des eaux usées
- » l'élimination des nitrates de l'eau d'aquarium et pisciculture
- » l'élimination des nitrites de l'eau
- » l'élimination d'iodures de l'eau
- » l'élimination de chlorates de solutions concentrées de NaOH

Les propriétés spéciales de ce produit ne peuvent être pleinement utilisé que si la technologie et le processus correspondant à l'état actuel de la technique et les conditions d'exploitation sont adaptées aux besoins individuels. D'autres conseils à ce sujet peuvent être obtenus auprès de Lanxess, Business Unit Ion Exchange Resins.

Description

Forme ionique à la livraison	Cl ⁻
Groupes fonctionnels	Amine quaternaire
Matrice	Polystyrène réticulé
Structure	Macroporeuse
Aspect	Blanc, opaque

Caractéristiques

	Unités métriques	
Coefficient d'uniformité*	max.	1,1
Granulométrie moyenne*	mm	0,57 - 0,67
Densité apparente (+/- 5 %)	g/l	630
Densité	env. g/ml	1,02
Teneur en eau	% masse	59 - 64
Capacité totale*	min. eq/l	0,6
Variation de volume Cl ⁻ --> NO ₃ ⁻	max. vol. %	5
Stabilité au pH		0 - 14
Stabilité à la température	°C	-20 - +40
Limite de stockage du produit	max. années	2
Limite de stockage à la température	°C	-20 - +40

Conditions d'exploitation recommandées*

		Unités métriques	
Température de service		max. °C	80
Hauteur de couche		min. mm	800
Facteur de perte de charge	(15 °C)	env. kPa*h/m²	1,3
Perte de charge		max. kPa	250
Vitesse linéaire	pdt l'épuisement	max. m/h	30
Vitesse linéaire	pdt le soulèvement (20 °C)	env. m/h	6
Expansion du lit	(20 °C, par m/h)	env. vol. %	18
Bord libre	soulèvement (externe / interne)	par rapp. au vol.de résine	80 - 100
Régénérant			NaCl
Régé. à contre-courant	quantité	env. g/l	80 - 300
Régé. à contre-courant	concentration	% masse	8 - 10
Vitesse linéaire	pdt la régénération	env. m/h	5
Vitesse linéaire	pdt le rinçage	env. m/h	5
Cons. d'eau de rinçage	lent / rapide	env. BV	5

Informations complémentaires & Réglementation

Précautions d'emploi

Des oxydants puissants, l'acide nitrique par exemple, peuvent provoquer des réactions violentes au contact des échangeurs d'ions.

Toxicité

Se conformer à la fiche de données de sécurité contenant, entre autres, des informations concernant l'étiquetage, le transport, le stockage, la manipulation, la sécurité du produit et les facteurs d'ordre écologique.

Elimination

Les échangeurs d'ions inutilisés ou qui ont servi dans le traitement de l'eau ou en sucrerie peuvent être rejetés en décharge selon la législation européenne en vigueur (code nomenclature 190 905). Cependant, si ces produits ont été en contact avec des substances toxiques (par exemple en galvanoplastie, dans l'industrie photographique ou dans l'industrie chimique), ils sont régis par le code nomenclature 190 806 et doivent faire l'objet d'un bordereau de suivi de destruction des déchets. Nous recommandons dans tous les cas leur destruction par un centre d'incinération.

Entreposage

Il est recommandé de stocker les échangeurs d'ions à une température supérieure au point de congélation de l'eau, au sec et à l'abri des intempéries et d'une exposition direct au soleil. Les résines ayant gelé ne doivent pas être manipulées mais laissées à dégeler progressivement à température ambiante. Elles doivent être totalement dégelées avant d'être manipulées ou mises en oeuvre. Ne jamais chercher à accélérer le processus de décongélation.

Les présentes informations et les conseils qui vous sont donnés verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'application, la mise en oeuvre et la transformation des produits fournis et ceux que vous fabriquez en profitant de notre assistance technique, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation que nous ne pouvons prévoir et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits.

Ce document contient des informations importantes
et doit être lu complètement.

LENNTECH

WATER TREATMENT SOLUTIONS

info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Pour plus d'informations ou un devis, veuillez utiliser le