

La **Lewatit® MonoPlus SP 112 KR** est une résine cationique fortement acide, de haute qualité, sous forme macroporeuse avec une granulométrie uniforme, fortement régénérée (min. 99% H⁺) et purifiée (extrêmement faible quantité d'ions chlorure relarguée) pour répondre aux exigences de l'industrie nucléaire.

Les résines Lewatit® nucléaires (Lewatit® KR) sont connues pour leur remarquable stabilité mécanique et chimique et leur grande stabilité osmotique.

En raison de leur excellent comportement hydrodynamique, les résines Lewatit® KR permettent des débits particulièrement élevés. L'uniformité de granulométrie faible (coefficient d'uniformité: max. 1,1) et la très faible teneur en fines (max. 0,1% < 0,315 mm) engendre des pertes de pression particulièrement réduites par rapport aux résines standard. Utilisées dans les circuits d'eau radioactifs, elles remplissent un certain nombre de tâches et garantissent une qualité d'eau qui est pleinement conforme aux exigences de l'industrie nucléaire.

La **Lewatit® MonoPlus SP 112 KR** est particulièrement adaptée pour:

- » l'élimination des cations, y compris les isotopes radioactifs, à partir de solutions aqueuses (contrôle du pH par élimination de l'excès de ⁷Li)
- » la décontamination des circuits de réacteurs nucléaires
- » l'élimination de cations radioactifs, hautement sélective pour le césium 137
- » le traitement de fluide de refroidissement primaire, par exemple dans les réacteurs à eau sous pression
- » Purification des purges de générateurs de vapeur, quel que soit le conditionnement avec Levoxin (hydrazine), éthanolamine ou morpholine
- » l'élimination des produits de corrosion ainsi qu'une filtration mécanique des impuretés en suspension
- » le polissage dans les sections primaire et secondaire, comme un composant de lit mélangé avec la **Lewatit® MonoPlus M 800 KR** ou **Lewatit® MonoPlus MP 800 KR**

Important!

Rincer soigneusement à l'eau déminéralisée avant le mélange avec la **Lewatit® Monoplus MP 800 KR** ou la **Lewatit® Monoplus M 800 KR**.

Les propriétés spécifiques à ce produit ne peuvent être exploitées de façon optimale que si le procédé de mise en oeuvre et la construction du filtre sont conformes aux règles de l'art. Le Département Echangeurs d'Ions de Lanxess se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Description

Forme ionique à la livraison	H ⁺
Groupes fonctionnels	Acide sulfonique
Matrice	Polystyrène réticulé
Structure	Macroporeuse
Aspect	Gris-beige, opaque

Caractéristiques

		Unités métriques	
Coefficient d'uniformité*		max.	1,1
Granulométrie moyenne*		mm	0,67 (+/- 0,05)
Densité apparente (+/- 5 %)		g/l	740
Densité		env. g/ml	1,18
Teneur en eau		% masse	56 - 60
Capacité totale*		min. eq/l	1,6
Variation de volume	H ⁺ --> Na ⁺	max. vol. %	-8
Stabilité	au pH		0 - 14
Limite de stockage	du produit	max. mois	12
Limite de stockage	à la température	°C	-20 - +40
Conversion ionique	SO ₄ ²⁻	max. mol. %	99

* Les caractéristiques indiquées par un astérisque sont des spécifications. Leur respect fait l'objet d'un contrôle permanent.

Analyse des éléments de trace

Na	max.	mg / kg résine sèche	20
Ca	max.	mg / kg résine sèche	10
K	max.	mg / kg résine sèche	10
Mg	max.	mg / kg résine sèche	10
Fe	max.	mg / kg résine sèche	25
Cu	max.	mg / kg résine sèche	10
Al	max.	mg / kg résine sèche	10
Co	max.	mg / kg résine sèche	10
Pb	max.	mg / kg résine sèche	10
Hg	max.	mg / kg résine sèche	< 1
SiO ₂	max.	mg / kg résine sèche	50
Chlorure	max.	mg / l	10
Metaux lourds (comme Pb)	max.	mg / kg résine sèche	10

Ce document contient des informations importantes
et doit être lu complètement.

Conditions d'exploitation recommandées*

		Unités métriques	
Température de service		max. °C	120
pH de travail			0 - 14
Hauteur de couche		min. mm	800
Facteur de perte de charge	(15 °C)	env. kPa*h/m²	0,8
Perte de charge		max. kPa	300
Vitesse linéaire	pdt l'épuisement	max. m/h	5 - 120
Vitesse linéaire	pdt le soulèvement (20 °C)	env. m/h	10 - 12
Expansion du lit	(20 °C, par m/h)	env. vol. %	4
Bord libre	soulèvement (externe / interne)	par rapp. au vol.de résine	80 - 100
Utilisation en lits mélangés			
Hauteur de couche		min. mm	600
Régénérant	type		HCl 4-6 H ₂ SO ₄ 1,5 / 4**
Régénérant	quantité	env. g/l	80 - 150
Régénérant	concentration	env. % masse	2 - 10
Cons. d'eau de rinçage	lent/rapide	env. BV	2 / 2

* Les conditions d'exploitation recommandées concernent la mise en oeuvre du produit. Elles sont basées sur des essais pilotes et des mesures effectuées sur des installations industrielles. Pour effectuer un dimensionnement d'installation, des données complémentaires sont cependant indispensables.

Fiche Informations Produit

LEWATIT® MonoPlus SP 112 KR

Informations complémentaires & Réglementation

Précautions d'emploi

Des oxydants puissants, l'acide nitrique par exemple, peuvent provoquer des réactions violentes au contact des échangeurs d'ions.

Toxicité

Se conformer à la fiche de données de sécurité contenant, entre autres, des informations concernant l'étiquetage, le transport, le stockage, la manipulation, la sécurité du produit et les facteurs d'ordre écologique.

Elimination

Les échangeurs d'ions inutilisés ou qui ont servi dans le traitement de l'eau ou en sucrerie peuvent être rejetés en décharge selon la législation européenne en vigueur (code nomenclature 190 905). Cependant, si ces produits ont été en contact avec des substances toxiques (par exemple en galvanoplastie, dans l'industrie photographique ou dans l'industrie chimique), ils sont régis par le code nomenclature 190 806 et doivent faire l'objet d'un bordereau de suivi de destruction des déchets. Nous recommandons dans tous les cas leur destruction par un centre d'incinération.

Entreposage

Il est recommandé de stocker les échangeurs d'ions à une température supérieure au point de congélation de l'eau, au sec et à l'abri des intempéries et d'une exposition direct au soleil. Les résines ayant gelé ne doivent pas être manipulées mais laissées à dégeler progressivement à température ambiante. Elles doivent être totalement dégelées avant d'être manipulées ou mises en oeuvre. Ne jamais chercher à accélérer le processus de décongélation.

Les présentes informations et les conseils qui vous sont donnés verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'application, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis et ceux que vous fabriquez en profitant de notre assistance technique, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation que nous ne pouvons prévoir et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits.

Ce document contient des informations importantes
et doit être lu complètement.

LENNTECH

WATER TREATMENT SOLUTIONS

info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Pour plus d'informations ou un devis, veuillez utiliser le