

Lewatit® MonoPlus SP 112 KR ist ein starksaurer, makroporöser Kationenaustauscher mit monodisperser Korngrößenverteilung. In speziell gereinigter sowie hochregenerierter Form werden die besonderen Anforderungen der kerntechnischen Industrie erfüllt.

Durch den hohen Monodispersitätsgrad erzielt niedriger Anteil an Feinkorn führt zu niedrigeren Druckverlusten im Vergleich zu Standard Ionenaustauschern

Beim Einsatz in radioaktiven Wasserkreisläufen erfüllen sie eine Vielzahl von Aufgaben und erzeugen eine Wasserqualität, die vollkommen die Anforderung der Kernkraftindustrie erfüllt. Aufgrund ihrer herausragenden hydraulischen Eigenschaften erlauben Lewatit® KR Ionenaustauscherharze besonders hohe Fließgeschwindigkeiten.

Lewatit® MonoPlus SP 112 KR eignet sich besonders vorteilhaft zur:

- » Entfernung von Kationen, einschließlich radioaktiver Isotopen von wässrigen Lösungen (pH-Wert Kontrolle durch Adsorption von überschüssigem ⁷Li)
- » Dekontaminierung von Kreisläufen in kerntechnischen Anlagen
- » Entfernung radioaktiver Kationen (hohe Selektivität für Caesium 137)
- » Einsatz im Primärkühlkreislauf von Druck- oder Siedewasserreaktoren
- » Reinigung bei der Dampferzeugerabschlammung unabhängig von der Konditionierung mit Levoxin (Hydrazin), Ethanolamin oder Morpholin
- » Entfernung radioaktiver Spaltprodukte oder Korrosionsprodukte, einschließlich der mechanischen Filtration von Schwebstoffen
- » Feinreinigung sowohl im Primär- als auch im Sekundärkreislauf als Mischbettkomponente mit **Lewatit® MonoPlus M 800 KR** oder **Lewatit® MonoPlus MP 800 KR**

Wichtig!

Vor dem Mischen mit **Lewatit® MonoPlus M 800 KR** oder **Lewatit® MonoPlus MP 800 KR** und der Inbetriebnahme sorgfältig mit vollentsalztem Wasser auswaschen.

Die besonderen Eigenschaften dieses Produktes können nur dann voll genutzt werden, wenn die angewandte Technologie des Prozesses dem aktuellsten Stand entspricht. Weitere Empfehlungen können von Lanxess, Business Unit Liquid Purification Technologies (LPT) eingeholt werden.

Allgemeine Beschreibung

Lieferform	H ⁺
Funktionelle Gruppe	Sulfonsäure
Matrix	vernetztes Polystyrol
Struktur	makroporös
Erscheinungsform	beige, grau

Spezifizierte Eigenschaften

Gleichheitskoeffizient		max.	1,1
Mittlere Korngröße	d50	mm	0,67 (+/-0,05)
Totalkapazität (Lieferform)		min. eq/l	1,7

Typische physikalische und chemische Eigenschaften

Schüttgewicht bei Lieferung	(+/- 5%)	g/l	720
Dichte		ca. g/ml	1,18
Wassergehalt (Lieferform)		ca. Gew%	52-61
Volumenänderung (H ⁺ - Na ⁺)		max. ca. %	-8
Beständigkeit pH-Bereich			0-14
Lagerfähigkeit (nach Lieferung)		max. Jahr(e)	1,0
Lagerfähigkeit (Temperaturbereich)		°C	-20 - +40
Mechanische Stabilität (Chatillon)		durchschnittlich g/Perle	300
Mechanische Stabilität (Chatillon)	>200 g/Perle	min. vol %	95
Umladegrad H ⁺		min. eq. %	99,9

Betriebsparameter

Betriebstemperatur		max. °C	140
pH-Bereich während Beladung			2-14
Harzбетhöhe		min. mm	800
Harzбетhöhe je Mischбетtkomponente		min. mm	500
Bettstreckung beim Rückspülen	pro m/h (20°C)	%	4,5
Spezifischer Druckverlust (15°C)		kPa*h/m ²	0,8
Max. Druckverlust		kPa	300
Spezifische Durchflussrate		max. BV/h	100

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Regenerierung

HCl	Konzentration	ca. Gew%	4-6
HCl	Menge (Gleichstrom)	min. g/l Harz	100
HCl	Menge (Gegenstrom)	min. g/l Harz	55
H ₂ SO ₄	Konzentration	ca. Gew%	1,5-8
H ₂ SO ₄	Menge (Gleichstrom)	min. g/l Harz	120
H ₂ SO ₄	Menge (Gegenstrom)	min. g/l Harz	80
Verweilzeit		min. Minuten	20
Langsame Verdrängungswäsche	bei Regenerierdurchflussrate	min. BV	2
Schnelle Verdrängungswäsche	bei Beladungsdurchflussrate	min. BV	2

Spurenanalyse

Na		max. mg/kg trockenes Harz	60
Fe		max. mg/kg trockenes Harz	100
Cu		max. mg/kg trockenes Harz	30
Al		max. mg/kg trockenes Harz	50
Co		max. mg/kg trockenes Harz	30
Pb		max. mg/kg trockenes Harz	30
Hg		max. mg/kg trockenes Harz	20
SiO ₂		max. mg/kg trockenes Harz	100

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Zusätzliche Informationen & Regulierungen

Sicherheitsmaßnahmen

Starke Oxidationsmittel, z.B. Salpetersäure, können im Kontakt mit Ionenaustauschern heftige Reaktionen verursachen.

Toxizität

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält weitere Angaben zu Kennzeichnung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

Entsorgung

In der Europäischen Union müssen Ionenaustauscher entsprechend der Europäischen Abfallverordnung entsorgt werden, die auf der Internetseite der Europäischen Union abgerufen werden kann.

Lagerung

Es wird empfohlen, Ionenaustauscher bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt von Wasser, überdacht, trocken und ohne sie direkt dem Sonnenlicht auszusetzen zu lagern. Wenn der Ionenaustauscher gefrieren sollte, sollte er nicht verwandt werden sondern langsam, schrittweise bei angemessener Temperatur auftauen.

Verpackung

Erfahrungsgemäß ist die Haltbarkeit des Verpackungsmittels für eine zuverlässige Lagerung des Produktes unter den oben beschriebenen Bedingungen auf 24 Monate begrenzt. Daher wird empfohlen das Produkt innerhalb dieses Zeitraums zu verwenden. Anderfalls ist es erforderlich, den Zustand der Verpackung regelmäßig zu überprüfen.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen
und muss vollständig gelesen werden.



WATER TREATMENT SOLUTIONS

info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Für weitere Informationen oder ein Angebot nutzen Sie bitte die