

Lewatit® MonoPlus SP 112 ist ein starksaures, makroporöses Kationenaustauscherharz mit einheitlichem Korndurchmesser (monodispers) auf Basis eines Styrol-Divinylbenzol-Copolymerisat. Die monodispersen Perlen sind chemisch und osmotisch sehr stabil. Die günstige Kinetik führt zu einer deutlich besseren Kapazitätsausnutzung als bei vergleichbaren Ionenaustauschern mit heterodisperser Kornverteilung. Durch den hohen Monodispersitätsgrad erzielt niedriger Anteil an Feinkorn führt zu niedrigeren Druckverlusten im Vergleich zu Standard Ionenaustauschern

Lewatit® MonoPlus SP 112 eignet sich besonders für:

- » Entsalzung von Wässern für die industrielle Dampferzeugung, z. B. Lewatit® WS System, Lewatit® Schwebebettssystem oder Lewatit® Rinsebettssystem
- » Feinreinigung durch Multistep-Filter in Kombination mit **Lewatit® MonoPlus MP 800**
- » Kondensatenthärtung
- » Kondensatreinigung in Kombination mit **Lewatit® MonoPlus MP 800**
- » Entfernung von Kationen in Prozesswasserströmen (Metall, Plastik, etc.)

Lewatit® MonoPlus SP 112 verleiht dem Harzbett spezielle Eigenschaften:

- » hohe Austauschgeschwindigkeiten bei Regeneration und Beladung
- » gute Ausnutzung der Totkapazität
- » geringer Waschwasserbedarf
- » gleichmäßiger Durchsatz von Regeneriermitteln, Wasser und Lösungen; daher gleichmäßig ausgebildeter Arbeitsbereich
- » nahezu linear verlaufender Druckverlustgradient für die gesamte Schichthöhe; daher Betrieb bei größeren Schichthöhen möglich

Die besonderen Eigenschaften dieses Produktes können nur dann voll genutzt werden, wenn die angewandte Technologie des Prozesses dem aktuellsten Stand entspricht. Weitere Empfehlungen können von Lanxess, Business Unit Liquid Purification Technologies (LPT) eingeholt werden.

Allgemeine Beschreibung

Lieferform	Na ⁺
Funktionelle Gruppe	Sulfonsäure
Matrix	vernetztes Polystyrol
Struktur	makroporös
Erscheinungsform	beige, grau

Spezifizierte Eigenschaften

Gleichheitskoeffizient		max.	1,1
Mittlere Korngröße	d50	mm	0,65 (+/-0,05)
Totalkapazität (Lieferform)		min. eq/l	1,7

Typische physikalische und chemische Eigenschaften

Schüttgewicht bei Lieferung	(+/- 5%)	g/l	750
Dichte		ca. g/ml	1,24
Wassergehalt (Lieferform)		ca. Gew%	51-56
Volumenänderung (Na ⁺ - H ⁺)		max. ca. %	8
Beständigkeit pH-Bereich			0-14
Lagerfähigkeit (nach Lieferung)		max. Jahr(e)	2
Lagerfähigkeit (Temperaturbereich)		°C	-20 - +40

Betriebsparameter

Betriebstemperatur		max. °C	140
pH-Bereich während Beladung			2-14
Harzбетhöhe		min. mm	800
Harzбетhöhe je Mischбетkomponente		min. mm	500
Bettstreckung beim Rückspülen	pro m/h (20°C)	%	4,5
Spezifischer Druckverlust (15°C)		kPa*h/m ²	0,8
Max. Druckverlust		kPa	300
Spezifische Durchflussrate		max. BV/h	100

Regenerierung

HCl	Konzentration	ca. Gew%	4-6
HCl	Menge (Gleichstrom)	min. g/l Harz	100
HCl	Menge (Gegenstrom)	min. g/l Harz	55
H ₂ SO ₄	Konzentration	ca. Gew%	1,5-8
H ₂ SO ₄	Menge (Gleichstrom)	min. g/l Harz	120
H ₂ SO ₄	Menge (Gegenstrom)	min. g/l Harz	80
Verweilzeit		min. Minuten	20
Langsame Verdrängungswäsche	bei Regenerierdurchflussrate	min. BV	2
Schnelle Verdrängungswäsche	bei Beladungsdurchflussrate	min. BV	2

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Zusätzliche Informationen & Regulierungen

Sicherheitsmaßnahmen

Starke Oxidationsmittel, z.B. Salpetersäure, können im Kontakt mit Ionenaustauschern heftige Reaktionen verursachen.

Toxizität

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält weitere Angaben zu Kennzeichnung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

Entsorgung

In der Europäischen Union müssen Ionenaustauscher entsprechend der Europäischen Abfallverordnung entsorgt werden, die auf der Internetseite der Europäischen Union abgerufen werden kann.

Lagerung

Es wird empfohlen, Ionenaustauscher bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt von Wasser, überdacht, trocken und ohne sie direkt dem Sonnenlicht auszusetzen zu lagern. Wenn der Ionenaustauscher gefrieren sollte, sollte er nicht verwandt werden sondern langsam, schrittweise bei angemessener Temperatur auftauen.

Verpackung

Erfahrungsgemäß ist die Haltbarkeit des Verpackungsmittels für eine zuverlässige Lagerung des Produktes unter den oben beschriebenen Bedingungen auf 24 Monate begrenzt. Daher wird empfohlen das Produkt innerhalb dieses Zeitraums zu verwenden. Anderfalls ist es erforderlich, den Zustand der Verpackung regelmäßig zu überprüfen.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen
und muss vollständig gelesen werden.



info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Für weitere Informationen oder ein Angebot nutzen Sie bitte die