

La **Lewatit® MonoPlus SMP 1000 KR** est un lit mélangé prêt-à-l'emploi constitué d'une résine cationique fortement acide de type macroporeuse et d'une résine anionique fortement basique de type macroporeuse fortement régénérée.

La **Lewatit® MonoPlus SMP 1000 KR** est un mélange stœchiométrique 1:2, de haute qualité, avec une granulométrie uniforme, et purifiée (extrêmement faible quantité d'ions chlorure relargués) pour répondre aux exigences de l'industrie nucléaire.

Les résines Lewatit® nucléaires (Lewatit® KR) sont connues pour leur remarquable stabilité mécanique et chimique et leur grande stabilité osmotique.

En raison de leur excellent comportement hydrodynamique, les résines Lewatit® permettent des débits particulièrement élevés. La grande homogénéité de la taille des billes et la très faible teneur en fines engendre des pertes de pression particulièrement réduites par rapport aux résines standard. Utilisées dans les circuits d'eau radioactifs, elles remplissent un certain nombre de tâches et garantissent une qualité d'eau qui est pleinement conforme aux exigences de l'industrie nucléaire.

La **Lewatit® MonoPlus SMP 1000 KR** est particulièrement adaptée pour:

- » le polissage dans les sections primaire et secondaire, comme lit mélangé
- » la décontamination des circuits de réacteurs nucléaires
- » le traitement de fluide de refroidissement primaire, par exemple dans les réacteurs à eau sous pression
- » l'élimination des produits de corrosion ainsi qu'une filtration mécanique des impuretés en suspension

Les propriétés de ce produit ne pourront être pleinement exploitées que s'il est mis en œuvre selon un procédé et dans une installation conçus selon les règles de l'art. Des informations plus précises peuvent être obtenues auprès de Lanxess, Business Unit Liquid Purification Technologies (LPT).

Description générale

Groupe fonctionnel	Amine quaternaire, type 1/acide sulfonique
Matrice	polystyrène réticulé
Structure	macroporeuse
Apparence	opaque

Données spécifiques

Taille moyenne (CF)	d50	mm	0,67 (+-0,05)
Taille moyenne (AF)	d50	mm	0,65 (+-0,05)
Capacité totale (CF forme H ⁺)		min. eq/l	1,7
Capacité totale (AF forme OH ⁻)		min. eq/l	0,8

Propriétés physiques et chimiques typiques

Densité apparente à la livraison	(+/- 5%)	g/l	720
Teneur en eau forme livrée		env. % masse	52-68
Variation de volume (pendant l'épuisement)		max. env. %	-15
Stabilité au pH			0-14
Stockabilité (depuis la livraison)		max. année(s)	1
Température de stockage		°C	-20 - +40
Conversion ionique OH ⁻		min. eq. %	95
Conversion ionique CO ₃ ²⁻		max. eq. %	5
Conversion ionique Cl ⁻		max. eq. %	0,2
Conversion ionique SO ₄ ²⁻		max. eq. %	0,3
Conversion ionique H ⁺		min. eq. %	99,9

Opération

Température de service		max. °C	60
pH de travail	pendant l'épuisement		0-14
Hauteur de lit pour une colonne simple		min. mm	800
Perte de charge spécifique (15°C)		kPa*h/m2	1
Perte de charge maximale en opération		kPa	200
Charge volumique		max. BV/h	100

Trace d'impuretés

Na		max. mg/kg résine sèche	60
Fe		max. mg/kg résine sèche	100
Cu		max. mg/kg résine sèche	30
Al		max. mg/kg résine sèche	50
Co		max. mg/kg résine sèche	30
Pb		max. mg/kg résine sèche	30
Hg		max. mg/kg résine sèche	20
SiO ₂		max. mg/kg résine sèche	100
chlorure organique		max. mg/kg résine sèche	500
SO ₄ ²⁻ comme soufre		max. mg/kg résine sèche	600 (SBA)

Ce document contient des informations importantes
et doit être lu complètement.

Renseignements généraux et règles

Précautions d'emploi

Des oxydants puissants, l'acide nitrique par exemple, peuvent provoquer des réactions violentes au contact des échangeurs d'ions.

Toxicité

Se conformer à la fiche de données de sécurité contenant, entre autres, des informations concernant l'étiquetage, le transport, le stockage, la manipulation, la sécurité du produit et les facteurs d'ordre écologique.

Elimination

Les échangeurs d'ions inutilisés ou qui ont servi dans le traitement de l'eau ou en sucrerie peuvent être rejetés en décharge selon la législation européenne en vigueur (code nomenclature 190 905). Cependant, si ces produits ont été en contact avec des substances toxiques (par exemple en galvanoplastie, dans l'industrie photographique ou dans l'industrie chimique), ils sont régis par le code nomenclature 190 806 et doivent faire l'objet d'un bordereau de suivi de destruction des déchets. Nous recommandons dans tous les cas leur destruction par un centre d'incinération.

Stockage

Il est recommandé de stocker les échangeurs d'ions à une température supérieure au point de congélation de l'eau, au sec et à l'abri des intempéries et d'une exposition direct au soleil. Les résines ayant gelé ne doivent pas être manipulées mais laissées à dégeler progressivement à température ambiante. Elles doivent être totalement dégelées avant d'être manipulées ou mises en oeuvre. Ne jamais chercher à accélérer le processus de décongélation.

Conditionnement

L'expérience a montré que la stabilité de l'emballage pour un confinement fiable de résine est limitée à 24 mois dans les conditions de stockage décrites ci-dessus. Il est donc recommandé d'utiliser le produit dans ce laps de temps; sinon l'état de l'emballage doit être vérifié régulièrement.

Les présentes informations et les conseils qui vous sont donnés verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'application, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis et ceux que vous fabriquez en profitant de notre assistance technique, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation que nous ne pouvons prévoir et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits.

LENNTECH

WATER TREATMENT SOLUTIONS

info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Pour plus d'informations ou un devis, veuillez utiliser le