

Lewatit® MonoPlus S 108 est une résine d'échange de cations de type gel fortement acide, sous forme Na, avec des billes de taille uniforme (monodisperse) à base d'un copolymère styrène-divinylbenzène. En raison d'un processus de fabrication spécial, ce type de résine est extrêmement résistant aux contraintes chimiques, osmotiques et mécaniques. Cela conduit à des lixiviats très bas, même dans des conditions critiques, comme des températures plus élevées, la présence d'oxydants (O₂, Fe-oxydes) et des processus de régénération externe. Même à des temps de cycle très courts (un cycle = service + régénération), la matrice spéciale de la résine échangeuse d'ions conduit à de longues durées de vie dans les processus de déminéralisation. La capacité totale élevée permet des capacités de fonctionnement élevées avec une très faible fuite ionique et une très forte utilisation des régénérants.

La monodispersité extrêmement élevée [coefficient d'uniformité et la très faible teneur en fines entraîne des pertes de pression particulièrement basses associé à un fonctionnement efficace et optimisé des coûts des unités de déminéralisation.

Lewatit® MonoPlus S 108 est particulièrement adapté pour:

- » La déminéralisation de l'eau pour la production industrielle de vapeur, p.ex. avec le système Lewatit® WS, Lewatit® Liftbed ou Lewatit® Rinsebed
- » Polissage à l'aide du système Lewatit Multistep ou d'un ensemble de lits mélangés conventionnels en combinaison avec les composants anion suivants: **Lewatit® MonoPlus M 500MB**, **Lewatit® MonoPlus M 800**, **Lewatit® MonoPlus M 600**, **Lewatit® MonoPlus MP 500**, **Lewatit® MonoPlus MP 800** et **Lewatit® MonoPlus MP 600**

Lewatit® MonoPlus S 108 ajoute des caractéristiques spéciales au lit de résine:

- » Débit élevé pendant l'opération et la régénération
- » Une capacité d'exploitation élevée avec une faible consommation de régénérant
- » Une faible demande d'eau de rinçage
- » Un débit homogène de régénérants, d'eau et de solutions, entraînant une zone de fonctionnement homogène
- » Un gradient de chute de pression pratiquement linéaire sur toute la profondeur du lit, permettant un fonctionnement avec des profondeurs de lit plus élevées
- » Une faible émission de CO₂ et une forte résistance au stress oxydatif
- » Une bonne séparation des composants dans les applications en lit mélangé

Les propriétés de ce produit ne pourront être pleinement exploitées que s'il est mis en œuvre selon un procédé et dans une installation conçus selon les règles de l'art. Des informations plus précises peuvent être obtenues auprès de Lanxess, Business Unit Liquid Purification Technologies (LPT).

Description générale

Forme de livraison	Na ⁺
Groupe fonctionnel	acide sulfonique
Matrice	polystyrène réticulé
Structure	gel
Apparence	noir

Données spécifiques

Coefficient d'uniformité		max.	1,1
Taille moyenne	d50	mm	0,62 (+/-0,05)
Capacité totale (forme livrée)		min. eq/l	2,2

Propriétés physiques et chimiques typiques

Densité apparente à la livraison	(+/- 5%)	g/l	830
Densité		env. g/ml	1,30
Teneur en eau forme livrée		env. % masse	41-46
Variation de volume (Na ⁺ - H ⁺)		max. env. %	10
Stabilité au pH			0-14
Stockabilité (depuis la livraison)		max. année(s)	2
Température de stockage		°C	-20 - +40

Opération

Température de service		max. °C	140
pH de travail	pendant l'épuisement		2-14
Hauteur de lit pour une colonne simple		min. mm	800
Hauteur de lit par composant en lit mélangé		min. mm	500
Expansion du lit pendant le détassage	par m/h (20°C)	%	4
Perte de charge spécifique (15°C)		kPa*h/m2	1
Perte de charge maximale en opération		kPa	250
Charge volumique		max. BV/h	60

Régénération

Régénération HCl	concentration	env. % masse	4-6
Régénération HCl	quantité co-courant	min. g/l résine	100
Régénération HCl	quantité contre-courant	min. g/l résine	55
Régénération H ₂ SO ₄	concentration	env. % masse	1,5-8
Régénération H ₂ SO ₄	quantité co-courant	min. g/l résine	120
Régénération H ₂ SO ₄	quantité contre-courant	min. g/l résine	80
Régénération - Temps de contact		min. minutes	20
Rinçage lent au débit de régénération		min. BV	2
Rinçage rapide au débit de service		min. BV	2

Conditionnement

Ce document contient des informations importantes et doit être lu complètement.

Trace d'impuretés

Renseignements généraux et règles

Précautions d'emploi

Des oxydants puissants, l'acide nitrique par exemple, peuvent provoquer des réactions violentes au contact des échangeurs d'ions.

Toxicité

Se conformer à la fiche de données de sécurité contenant, entre autres, des informations concernant l'étiquetage, le transport, le stockage, la manipulation, la sécurité du produit et les facteurs d'ordre écologique.

Elimination

Les échangeurs d'ions inutilisés ou qui ont servi dans le traitement de l'eau ou en sucrerie peuvent être rejetés en décharge selon la législation européenne en vigueur (code nomenclature 190 905). Cependant, si ces produits ont été en contact avec des substances toxiques (par exemple en galvanoplastie, dans l'industrie photographique ou dans l'industrie chimique), ils sont régis par le code nomenclature 190 806 et doivent faire l'objet d'un bordereau de suivi de destruction des déchets. Nous recommandons dans tous les cas leur destruction par un centre d'incinération.

Stockage

Il est recommandé de stocker les échangeurs d'ions à une température supérieure au point de congélation de l'eau, au sec et à l'abri des intempéries et d'une exposition direct au soleil. Les résines ayant gelé ne doivent pas être manipulées mais laissées à dégeler progressivement à température ambiante. Elles doivent être totalement dégelées avant d'être manipulées ou mises en oeuvre. Ne jamais chercher à accélérer le processus de décongélation.

Conditionnement

L'expérience a montré que la stabilité de l'emballage pour un confinement fiable de résine est limitée à 24 mois dans les conditions de stockage décrites ci-dessus. Il est donc recommandé d'utiliser le produit dans ce laps de temps; sinon l'état de l'emballage doit être vérifié régulièrement.

Les présentes informations et les conseils qui vous sont donnés verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'application, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis et ceux que vous fabriquez en profitant de notre assistance technique, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation que nous ne pouvons prévoir et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits.

Ce document contient des informations importantes
et doit être lu complètement.



info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Pour plus d'informations ou un devis, veuillez utiliser le