

Lewatit® MonoPlus MP 800 KR gehört zur Gruppe der starkbasischen, makroporösen Anionenaustauscher vom Typ I mit monodisperser Korngrößenverteilung basierend auf einem Styrol-Divinylbenzol-Copolymerisat. **Lewatit® MonoPlus MP 800 KR** liegt im betriebsbereiten Zustand, d.h. in hochregenerierter Form vor (min. 95% OH⁻).

Lewatit® Nuklearharze (Lewatit® KR) sind hochwertig gereinigte Harze mit sehr guter mechanischer sowie osmotischer und chemischer Beständigkeit. Lewatit® KR Harze lassen aufgrund ihres vorzüglichen hydrodynamischen Verhaltens hohe Fliessgeschwindigkeiten zu. Aufgrund der extrem hohen Monodispersität (Gleichheitskoeffizient max. 1,1) und sehr geringem Feinkornanteil von max. 0,1% (< 0,315 mm) werden geringere Druckverluste im Vergleich zu Standardharzen erzielt. In radioaktiven Wasserkreislaufsystemen eingesetzt, übernehmen sie eine Reihe spezieller Aufgaben und gewährleisten eine Wasserqualität, die den Ansprüchen der Kernkraftwerkstechnik in vollem Umfang entsprechen.

» Entfernung von Anionen einschließlich radioaktiver Isotope aus wässrigen Lösungen (Borsäure inbegriffen)

» Dekontaminierung von Kreisläufen in kerntechnischen Anlagen

» Einsatz im Primärkühlkreislauf, von Siedewasser- bzw. Druckwasserreaktoren

» Reinigung bei der Dampferzeugerabschlammung unabhängig von der Konditionierung mit Levoxin (Hydrazin), Ethanolamin oder Morpholin

» Feinreinigung sowohl im Primär- als auch Sekundärkreislauf als Mischbettkomponente gemeinsam mit **Lewatit® MonoPlus SP 112 KR** oder **Lewatit® MonoPlus S 200 KR**

» Kondensatreinigung in Kombination mit **Lewatit® MonoPlus SP 112 H** oder **Lewatit® MonoPlus S 200 KR**

Wichtig!

Vor dem Mischen mit **Lewatit® MonoPlus S 112 KR** oder **Lewatit® MonoPlus S 200 KR** und der Inbetriebnahme sorgfältig mit vollentsalztem Wasser auswaschen.

Die besonderen Eigenschaften dieses Produktes lassen sich nur dann optimal nutzen, wenn Verfahren und Filterkonstruktion dem Stand der Technik entsprechen. Zur weiteren Beratung steht Ihnen bei Lanxess in der BU Ionenaustauscher ein Team zur Verfügung.

Produktbeschreibung

Lieferform	OH ⁻
Funktionelle Gruppe	Quaternäres Amin, Typ I
Matrix	Vernetztes Polystyrol
Struktur	Makroporös
Aussehen	Beige, opak

Produktdaten

		Metrische Einheiten	
Uniformitätskoeffizient*		max.	1,1
Mittlerer Korndurchmesser*		mm	0,65 (+/- 0,05)
Schüttdichte	(+/- 5 %)	g/l	650
Dichte		ca. g/ml	1,06
Wassergehalt		Gew. %	70 - 75
Totale Kapazität*		min. eq/l	0,8
Volumenänderung	OH ⁻ --> Cl ⁻	max. Vol. %	- 20
Beständigkeit	pH-Bereich		0 - 14
Lagerfähigkeit	des Produktes	max. Monate	12
Lagerfähigkeit	Temp.-Bereich	°C	-20 - +40
Regeneriergrad	OH ⁻	min. mol %	95
Umladegrad	CO ₃ ²⁻	max. mol %	5
Umladegrad	Cl ⁻	max. mol %	0,1
Umladegrad	SO ₄ ²⁻	max. mol %	0,1

* Diese Produktdaten sind Spezifikationswerte. Ihre Einhaltung unterliegt der ständigen Kontrolle.

Spurenanalyse

Na	max.	mg / kg trockenes Harz	20
Ca	max.	mg / kg trockenes Harz	50
K	max.	mg / kg trockenes Harz	20
Fe	max.	mg / kg trockenes Harz	50
Cu	max.	mg / kg trockenes Harz	10
Al	max.	mg / kg trockenes Harz	40
Co	max.	mg / kg trockenes Harz	10
Pb	max.	mg / kg trockenes Harz	10
Hg	max.	mg / kg trockenes Harz	< 1
SiO ₂	max.	mg / kg trockenes Harz	100
Sulfate	max.	mg / kg trockenes Harz	500
Chloride	max.	mg / kg trockenes Harz	200

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen
und muss vollständig gelesen werden.

Empfohlene Arbeitsbedingungen*

		Metrische Einheiten	
Arbeitstemperatur		max. °C	70
pH-Arbeitsbereich			0 - 12
Betthöhe		min. mm	800
Spezifischer Druckverlust (15 °C)		ca. kPa*h/m²	1,0
Druckverlust		max. kPa	300
Lineare Geschwindigkeit	bei Beladung	max. m/h	5 - 120
Lineare Geschwindigkeit	Rückspülung (20 °C)	ca. m/h	5
Bettstreckung	(20 °C, per m/h)	ca. vol. %	18
Freibord	Rückspülung (extern / intern)	vol. %	80 - 100
Mischbetteinsatz			
Betthöhe		min. mm	600
Regeneriermittel	Typ		NaOH
Regeneriermittel	Menge	ca. g/l	100
Regeneriermittel	Konzentration	ca. Gew. %	5 - 10
Waschwasserbedarf	langsam / schnell	ca. BV	2 / 5

* Die empfohlenen Betriebsbedingungen sind Angaben, die den Einsatz des Produktes unter normalen Betriebsbedingungen betreffen; sie basieren auf Technikumsversuchen und Messungen an Betriebsanlagen verschiedener Anwendungen. Für die Berechnung von Ionenaustauscheranlagen sind zusätzliche Daten erforderlich.

Allgemeine Informationen & Regelungen

Sicherheitsmaßnahmen

Starke Oxidationsmittel, z.B. Salpetersäure, können im Kontakt mit Ionenaustauschern heftige Reaktionen verursachen.

Toxizität

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält weitere Angaben zu Kennzeichnung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

Entsorgung

In der Europäischen Union müssen Ionenaustauscher entsprechend der Europäischen Abfallverordnung entsorgt werden, die auf der Internetseite der Europäischen Union abgerufen werden kann.

Lagerung

Es wird empfohlen, Ionenaustauscher bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt von Wasser, überdacht, trocken und ohne sie direkt dem Sonnenlicht auszusetzen zu lagern. Wenn der Ionenaustauscher gefrieren sollte, sollte er nicht verwandt werden sondern langsam, schrittweise bei angemessener Temperatur auftauen.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen
und muss vollständig gelesen werden.

LENNTECH

info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289