

Lewatit® MonoPlus M 500 OH ist ein stark basischer, gelförmiger Anionenaustauscher (Typ1) mit monodisperser Korngrößenverteilung auf der Basis eines Styrol-Divinylbenzol Copolymerisat. Die Lieferform zeichnet sich durch einen hohen Regeneriergrad (> 80%) aus.

Lewatit® MonoPlus M 500 OH ist für alle Entsalzungsanwendungen geeignet. Die monodispersen Perlen besitzen eine hohe chemische und osmotische Stabilität. Der sehr hohe Monodispersitätsgrad (Gleichheitskoeffizient: max. 1.1) und der sehr geringe Feinkornanteil max. 0,1% (< 0,315 mm) ergeben einen sehr niedrigen Druckverlust im Vergleich zu Standardionenaustauschern.

Lewatit® MonoPlus M 500 OH ist besonders geeignet für:

- » Entsalzung von Wässern der industriellen Dampferzeugung mit Gleichstromanlagen oder mit dem modernen Schwebebettverfahren wie:
 - Lewatit® WS System
 - Lewatit® Liftbett System
 - Lewatit® Rinse Bett System
- » Feinreinigung durch Lewatit Multistepfilter oder als Mischbettkomponente in Kombination mit **Lewatit® MonoPlus S 108 H** oder **Lewatit® MonoPlus S 200 KR**

Lewatit® MonoPlus M 500 OH verleiht dem Harzbett besondere Eigenschaften wie:

- » hohe Austauschgeschwindigkeiten bei der Regeneration und Beladung.
- » sehr gute Ausnutzung der Totalkapazität
- » geringer Waschwasserbedarf
- » gleichmäßiger Durchsatz von Regeneriermitteln, Wasser und Lösungen, daher gleichmäßig ausgebildeter Arbeitsbereich
- » nahezu linearer verlaufender Druckverlust-Gradient über die gesamte Schichthöhe, daher Betrieb bei größeren Schichthöhen möglich
- » sehr gute Trennung der Komponenten im Mischbettfilter.

Die besonderen Eigenschaften dieses Produktes lassen sich nur dann optimal nutzen, wenn Verfahren und Filterkonstruktion dem Stand der Technik entsprechen. Zur weiteren Beratung steht Ihnen bei Lanxess in der BU Ionenaustauscher ein Team zur Verfügung.

Produktbeschreibung

Lieferform	OH ⁻
Funktionelle Gruppe	Quartäres Amin, Typ I
Matrix	Vernetztes Polystyrol
Struktur	Gel
Aussehen	Hellbraun, transparent

Produktdaten

	Metrische Einheiten	
Uniformitätskoeffizient*	max.	1,1
Mittlerer Korndurchmesser*	mm	0,64 (+/- 0,05)
Schüttdichte (+/- 5 %)	g/l	660
Dichte	ca. g/ml	1,07
Wassergehalt	Gew. %	62 - 67
Totale Kapazität*	min. eq/l	1,1
Volumenänderung OH ⁻ --> Cl ⁻	max. Vol. %	- 18
Beständigkeit pH-Bereich		0 - 14
Lagerfähigkeit des Produktes	max. Monate	12
Lagerfähigkeit Temp.-Bereich	°C	-20 - +40
Regeneriergrad OH ⁻	min. mol %	80

* Diese Produktdaten sind Spezifikationswerte. Ihre Einhaltung unterliegt der ständigen Kontrolle.

Empfohlene Arbeitsbedingungen*

		Metrische Einheiten	
Arbeitstemperatur		max. °C	70
pH-Arbeitsbereich			0 - 12
Betthöhe		min. mm	800
Spezifischer Druckverlust (15 °C)		ca. kPa*h/m²	1,0
Druckverlust		max. kPa	200
Lineare Geschwindigkeit	bei Beladung	max. m/h	60***
Bettstreckung	(20 °C, per m/h)	ca. vol. %	11
Freibord	Rückspülung (extern / intern)	vol. %	80 - 100
Regeneriermittel			NaOH
Gegenstromregeneration	Bereich	ca. g/l	50
WS-System	Konzentration	ca. Gew. %	2 - 4
Lineare Geschwindigkeit	Regeneration	ca. m/h	5
Lineare Geschwindigkeit	Auswaschen	ca. m/h	5
Gleichstrom Regeneration	Bereich	ca. g/l	100
Gleichstrom Regeneration	Konzentration	ca. Gew. %	3 - 5
Lineare Geschwindigkeit	Regeneration	ca. m/h	5
Lineare Geschwindigkeit	Auswaschen	ca. m/h	5
Waschwasserbedarf	langsam/schnell	ca. BV	10
Mischbetteinsatz			
Betthöhe		min. mm	500
Regeneriermittel	Menge	ca. g/l	100
Regeneriermittel	Konzentration	ca. Gew. %	2 - 6

* Die empfohlenen Betriebsbedingungen sind Angaben, die den Einsatz des Produktes unter normalen Betriebsbedingungen betreffen; sie basieren auf Technikumsversuchen und Messungen an Betriebsanlagen verschiedener Anwendungen. Für die Berechnung von Ionenaustauscheranlagen sind zusätzliche Daten erforderlich.

*** 100m/h für Feinreinigung

Allgemeine Informationen & Regelungen

Sicherheitsmaßnahmen

Starke Oxidationsmittel, z.B. Salpetersäure, können im Kontakt mit Ionenaustauschern heftige Reaktionen verursachen.

Toxizität

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält weitere Angaben zu Kennzeichnung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

Entsorgung

In der Europäischen Union müssen Ionenaustauscher entsprechend der Europäischen Abfallverordnung entsorgt werden, die auf der Internetseite der Europäischen Union abgerufen werden kann.

Lagerung

Es wird empfohlen, Ionenaustauscher bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt von Wasser, überdacht, trocken und ohne sie direkt dem Sonnenlicht auszusetzen zu lagern. Wenn der Ionenaustauscher gefrieren sollte, sollte er nicht verwandt werden sondern langsam, schrittweise bei angemessener Temperatur auftauen.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen
und muss vollständig gelesen werden.



WATER TREATMENT SOLUTIONS

info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Für weitere Informationen oder ein Angebot nutzen Sie bitte die