

La **Lewatit® MonoPlus MP 500 KR** est une résine échangeuse d'anions fortement basique de type I, de structure macroporeuse, de granulométrie uniforme (monodisperse) et sous forme totalement régénérée (min. 95 % OH⁻) et purifiée (teneur en ions chlorure éluables extrêmement faible et absence de chlore lié à des molécules organiques !) pour répondre aux spécifications de l'industrie nucléaire. Les résines nucléaires Lewatit® KR sont connues pour leur extraordinaire stabilité mécanique et chimique ainsi qu'une haute stabilité osmotique.

Grâce à leurs excellentes propriétés hydrodynamiques, les Lewatit® KR peuvent être exploitées à des vitesses particulièrement élevées. Une perte de charge particulièrement faible, comparée à celle des résines standard, résulte de l'extrême homogénéité de la granulométrie (coefficient d'uniformité maximal de 1,1) et la très faible teneur en fines (max. 0,1 % < 0,315 mm). Elles assurent nombres de processus de purification dans des circuits d'eaux radioactives et garantissent une extrême qualité de l'eau traitée, totalement en accord avec les spécifications de l'industrie de l'énergie nucléaire.

La **Lewatit® MonoPlus MP 500 KR** est particulièrement destinée aux applications suivantes:

- » l'élimination d'anions, y compris des isotopes radioactifs des solutions aqueuses (acide borique inclusif)
- » la décontamination des circuits de réacteurs nucléaires
- » le traitement du circuit primaire de refroidissement, dans les réacteurs à eau pressurisée p.ex.
- » la purification de purges du générateur de vapeur, quelque soit le produit de conditionnement utilisé : Levoxin (hydrazine), éthanolamine ou morpholine
- » comme composant de lits mélangés de purification des circuits primaire et secondaire en combinaison avec la **Lewatit® MonoPlus SP 112 KR** ou la **Lewatit® MonoPlus S 200 KR**

Important!

Rincer soigneusement à l'eau déminéralisée avant mise en service ou mélange avec la **Lewatit® MonoPlus SP 112 KR** ou la **Lewatit® MonoPlus S 200 KR**.

Les propriétés spécifiques à ce produit ne peuvent être exploitées de façon optimale que si le procédé de mise en oeuvre et la construction du filtre sont conformes aux règles de l'art. Le Département Echangeurs d'Ions de Lanxess se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Description

Forme ionique à la livraison	OH ⁻
Groupes fonctionnels	Amine quaternaire, type I
Matrice	Polystyrène réticulé
Structure	Macroporeuse
Aspect	Beige, opaque

Caractéristiques

		Unités métriques	
Coefficient d'uniformité*		max.	1,1
Granulométrie moyenne*		mm	0,65 (+/- 0,05)
Densité apparente (+/- 5 %)		g/l	650
Densité		env. g/ml	1,06
Teneur en eau		% masse	70 - 75
Capacité totale*		min. eq/l	0,9
Variation de volume	OH ⁻ --> Cl ⁻	max. vol. %	-20
Stabilité	au pH		0 - 14
Limite de stockage	du produit	max. mois	12
Limite de stockage	à la température	°C	-20 - +40
Conversion ionique	OH ⁻	min. mol. %	95
Conversion ionique	CO ₃ ²⁻	max. mol. %	5
Conversion ionique	Cl ⁻	max. mol. %	0,1
Conversion ionique	SO ₄ ²⁻	max. mol. %	0,1

* Les caractéristiques indiquées par un astérisque sont des spécifications. Leur respect fait l'objet d'un contrôle permanent.

Analyse des éléments de trace

Na	max.	mg / kg résine sèche	20
Ca	max.	mg / kg résine sèche	50
K	max.	mg / kg résine sèche	20
Fe	max.	mg / kg résine sèche	50
Cu	max.	mg / kg résine sèche	10
Al	max.	mg / kg résine sèche	40
Co	max.	mg / kg résine sèche	10
Pb	max.	mg / kg résine sèche	10
Hg	max.	mg / kg résine sèche	< 1
SiO ₂	max.	mg / kg résine sèche	100
Sulfate	max.	mg / kg résine sèche	500
Chlorure	max.	mg / kg résine sèche	200

Ce document contient des informations importantes
et doit être lu complètement.

Conditions d'exploitation recommandées*

		Unités métriques	
Température de service		max. °C	70
pH de travail			0 - 12
Hauteur de couche		min. mm	800
Facteur de perte de charge	(15 °C)	env. kPa*h/m²	1,0
Perte de charge		max. kPa	300
Vitesse linéaire	pdt l'épuisement	max. m/h	100***
Vitesse linéaire	pdt le soulèvement (20 °C)	env. m/h	5
Expansion du lit	(20 °C, par m/h)	env. vol. %	18
Bord libre	soulèvement (externe / interne)	par rapp. au vol.de résine	80 - 100
Utilisation en lits mélangés			
Hauteur de couche		min. mm	600
Régénérant	type		NaOH
Régénérant	quantité	env. g/l	100
Régénérant	concentration	env. % masse	5 - 10
Cons. d'eau de rinçage	lent/rapide	env. BV	2 / 5

* Les conditions d'exploitation recommandées concernent la mise en oeuvre du produit. Elles sont basées sur des essais pilotes et des mesures effectuées sur des installations industrielles. Pour effectuer un dimensionnement d'installation, des données complémentaires sont cependant indispensables.

Fiche Informations Produit

LEWATIT® MonoPlus MP 500 KR

Informations complémentaires & Réglementation

Précautions d'emploi

Des oxydants puissants, l'acide nitrique par exemple, peuvent provoquer des réactions violentes au contact des échangeurs d'ions.

Toxicité

Se conformer à la fiche de données de sécurité contenant, entre autres, des informations concernant l'étiquetage, le transport, le stockage, la manipulation, la sécurité du produit et les facteurs d'ordre écologique.

Elimination

Les échangeurs d'ions inutilisés ou qui ont servi dans le traitement de l'eau ou en sucrerie peuvent être rejetés en décharge selon la législation européenne en vigueur (code nomenclature 190 905). Cependant, si ces produits ont été en contact avec des substances toxiques (par exemple en galvanoplastie, dans l'industrie photographique ou dans l'industrie chimique), ils sont régis par le code nomenclature 190 806 et doivent faire l'objet d'un bordereau de suivi de destruction des déchets. Nous recommandons dans tous les cas leur destruction par un centre d'incinération.

Entreposage

Il est recommandé de stocker les échangeurs d'ions à une température supérieure au point de congélation de l'eau, au sec et à l'abri des intempéries et d'une exposition direct au soleil. Les résines ayant gelé ne doivent pas être manipulées mais laissées à dégeler progressivement à température ambiante. Elles doivent être totalement dégelées avant d'être manipulées ou mises en oeuvre. Ne jamais chercher à accélérer le processus de décongélation.

Les présentes informations et les conseils qui vous sont donnés verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'application, la mise en oeuvre et la transformation des produits fournis et ceux que vous fabriquez en profitant de notre assistance technique, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation que nous ne pouvons prévoir et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits.

Ce document contient des informations importantes
et doit être lu complètement.

LENNTECH

WATER TREATMENT SOLUTIONS

info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Pour plus d'informations ou un devis, veuillez utiliser le