

La **Lewatit® MDS 1368 Ca 320** est une résine échangeuse de cations, fortement acide, à structure gel et à base de copolymères styrène/divinylbenzène.

Elle se présente sous forme de billes d'un diamètre uniforme. Grâce à sa granulométrie fine et uniforme, elle est particulièrement adaptée aux procédés de séparation chromatographique, tels p. ex. à la séparation du glucose du fructose.

La **Lewatit® MDS 1368 Ca 320** répond à la législation allemande en vigueur concernant les aliments et le contact alimentaire. Elle est chimiquement conforme à la réglementation 21 CFR 173.25 (a) .

La **Lewatit® MDS 1368 Ca 320** est conforme à la résolution européenne ResAP (2004)3, recouvrant la résolution précédente AP (97)-1, en ce qui concerne la migration du carbone organique total (TOC) selon le test de la norme AFNOR (méthode T90-601).

Une attention particulière doit être prêtée au cours des premiers cycles d'une charge de **Lewatit® S 1368 Ca 320** neuve, lorsque celle-ci est utilisée pour traiter de l'eau potable ou des solutions telles que mentionnées ci-dessus. Prière de se référer aux conditions de première mise en œuvre indiquées dans cette documentation.

Les propriétés spécifiques à ce produit ne peuvent être exploitées de façon optimale que si le procédé de mise en œuvre et la construction du filtre sont conformes aux règles de l'art. Le Département Echangeurs d'Ions de Lanxess se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Description

Forme ionique à la livraison	Ca ²⁺
Groupes fonctionnels	Acide sulfonique
Matrice	Polystyrène réticulé
Structure	Gel
Aspect	Brun clair, transparent

Caractéristiques

		Unités métriques	
Coefficient d'uniformité*		max.	1,1
Granulométrie moyenne*		mm	0,30 - 0,33
Densité apparente	(+/- 5 %)	g/l	850
Densité		env. g/ml	1,28
Teneur en eau		% masse	46 - 51
Capacité totale*		min. eq/l	1,8
Variation de volume	Ca ²⁺ --> H ⁺	max. vol. %	15
Stabilité	au pH		0 - 14
Stabilité	à la température	°C	- 20 - +120
Limite de stockage	du produit	max. années	2
Limite de stockage	à la température	°C	- 20 - +40

* Les caractéristiques indiquées par un astérisque sont des spécifications. Leur respect fait l'objet d'un contrôle permanent.

Conditions d'exploitation recommandées*

		Unités métriques	
Température de service		max. °C	100
pH de travail			0 - 14
Hauteur de couche		min. mm	800
Facteur de perte de charge	à une viscosité de 1 mPa*s	env. kPa*h/m²	4
Perte de charge		max. kPa	200
Vitesse linéaire	pdt le soulèvement (20 °C)	env. m/h	7
Expansion du lit	(20 °C, par m/h)	env. vol. %	15
Bord libre	soulèvement (externe / interne)	par rapp. au vol.de résine	80 - 100

* Les conditions d'exploitation recommandées concernent la mise en oeuvre du produit. Elles sont basées sur des essais pilotes et des mesures effectuées sur des installations industrielles. Pour effectuer un dimensionnement d'installation, des données complémentaires sont cependant indispensables.

** Régénération progressive.

*** ou 100m/h pour le polissage

Informations complémentaires & Réglementation

Précautions d'emploi

Des oxydants puissants, l'acide nitrique par exemple, peuvent provoquer des réactions violentes au contact des échangeurs d'ions.

Toxicité

Se conformer à la fiche de données de sécurité contenant, entre autres, des informations concernant l'étiquetage, le transport, le stockage, la manipulation, la sécurité du produit et les facteurs d'ordre écologique.

Elimination

Les échangeurs d'ions inutilisés ou qui ont servi dans le traitement de l'eau ou en sucrerie peuvent être rejetés en décharge selon la législation européenne en vigueur (code nomenclature 190 905). Cependant, si ces produits ont été en contact avec des substances toxiques (par exemple en galvanoplastie, dans l'industrie photographique ou dans l'industrie chimique), ils sont régis par le code nomenclature 190 806 et doivent faire l'objet d'un bordereau de suivi de destruction des déchets. Nous recommandons dans tous les cas leur destruction par un centre d'incinération.

Entreposage

Il est recommandé de stocker les échangeurs d'ions à une température supérieure au point de congélation de l'eau, au sec et à l'abri des intempéries et d'une exposition direct au soleil. Les résines ayant gelé ne doivent pas être manipulées mais laissées à dégeler progressivement à température ambiante. Elles doivent être totalement dégelées avant d'être manipulées ou mises en oeuvre. Ne jamais chercher à accélérer le processus de décongélation.

Les présentes informations et les conseils qui vous sont donnés verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'application, la mise en oeuvre et la transformation des produits fournis et ceux que vous fabriquez en profitant de notre assistance technique, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation que nous ne pouvons prévoir et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits.

LENNTECH

WATER TREATMENT SOLUTIONS

info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Pour plus d'informations ou un devis, veuillez utiliser le