

La **Lewatit® K 2629** est une résine polymérique, à structure macroporeuse, à groupes sulfoniques fortement acides et se présentant sous forme de billes. Elle est particulièrement appropriée à la catalyse hétérogène en réactions de chimie organique et au traitement des liquides aqueux et/ou organiques.

La structure à larges pores, le grand degré de réticulation et sa grande résistance mécanique la rendent particulièrement apte à réagir dans des milieux polaires ou non polaires.

Elle est particulièrement compacte et dispose d'une exceptionnelle résistance mécanique.

La **Lewatit® K 2629** est donc destinée aux applications suivantes:

- » la production des additifs MTBE, ETBE et TAME pour les carburants
- » l'alkylation de phénols par des oléfines
- » l'hydratation d'oléfines
- » l'estérification, l'éthérification, la condensation et l'alkylation de grosses molécules polaires ou non polaires.

Les propriétés spécifiques à ce produit ne peuvent être exploitées de façon optimale que si le procédé de mise en oeuvre et la construction du filtre sont conformes aux règles de l'art. Le Département Echangeurs d'Ions de Lanxess se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

## Description

|                              |                      |
|------------------------------|----------------------|
| Forme ionique à la livraison | H <sup>+</sup>       |
| Groupes fonctionnels         | Acide sulfonique     |
| Matrice                      | Polystyrène réticulé |

## Caractéristiques

|                           |                  | Unités métriques        |                 |
|---------------------------|------------------|-------------------------|-----------------|
| Capacité totale*          |                  | min. eq/kg              | 4,8 (dry)       |
| Capacité totale*          |                  | min. eq/l               | 1,7             |
| Coefficient d'uniformité* |                  | max.                    | 1,6             |
| Granulométrie*            | > 90 %           | mm                      | 0,4 - 1,25      |
| Taille effective*         |                  | mm                      | 0,50 - 0,62     |
| Fines                     | < 0,315 mm       |                         | typical < 0,5 % |
| Densité apparente         | (+/- 5 %)        | g/l                     | 760             |
| Densité                   |                  | env. g/ml               | 1,15            |
| Teneur en eau             |                  | % masse                 | 50 - 55         |
| Surface spécifique        | Méthode BET      | env. m <sup>2</sup> /g  | 40              |
| Volume des pores          |                  | env. cm <sup>3</sup> /g | 0,3             |
| Diamètre des pores        | moy.             | nm                      | 33              |
| Stabilité                 | à la température | °C                      | -20 - +125      |
| Limite de stockage        | du produit       | max. années             | 2               |
| Limite de stockage        | à la température | °C                      | -20 - +40       |

\* Les caractéristiques indiquées par un astérisque sont des spécifications. Leur respect fait l'objet d'un contrôle permanent.

## Informations complémentaires & Réglementation

### **Précautions d'emploi**

Des oxydants puissants, l'acide nitrique par exemple, peuvent provoquer des réactions violentes au contact des échangeurs d'ions.

### **Toxicité**

Se conformer à la fiche de données de sécurité contenant, entre autres, des informations concernant l'étiquetage, le transport, le stockage, la manipulation, la sécurité du produit et les facteurs d'ordre écologique.

### **Elimination**

Les échangeurs d'ions inutilisés ou qui ont servi dans le traitement de l'eau ou en sucrerie peuvent être rejetés en décharge selon la législation européenne en vigueur (code nomenclature 190 905). Cependant, si ces produits ont été en contact avec des substances toxiques (par exemple en galvanoplastie, dans l'industrie photographique ou dans l'industrie chimique), ils sont régis par le code nomenclature 190 806 et doivent faire l'objet d'un bordereau de suivi de destruction des déchets. Nous recommandons dans tous les cas leur destruction par un centre d'incinération.

### **Entreposage**

Il est recommandé de stocker les échangeurs d'ions à une température supérieure au point de congélation de l'eau, au sec et à l'abri des intempéries et d'une exposition direct au soleil. Les résines ayant gelé ne doivent pas être manipulées mais laissées à dégeler progressivement à température ambiante. Elles doivent être totalement dégelées avant d'être manipulées ou mises en oeuvre. Ne jamais chercher à accélérer le processus de décongélation.

Les présentes informations et les conseils qui vous sont donnés verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'application, la mise en oeuvre et la transformation des produits fournis et ceux que vous fabriquez en profitant de notre assistance technique, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation que nous ne pouvons prévoir et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits.

**LENNTECH**

WATER TREATMENT SOLUTIONS

info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Pour plus d'informations ou un devis, veuillez utiliser le