

**Lewatit® K 2620** ist ein makroporöser, Polymer basierter Katalysator in Kugelform mit starksauren Sulfonsäuregruppen, welcher für wässrige und organische Prozeßströme geeignet ist. In einem speziellen Herstellungsverfahren werden die reaktiven Zentren besonders aktiviert, was zu einer deutlich erhöhten Acidität und Reaktivität im Vergleich zu konventionellen sulfonierten Polymeren führt. Die grobe Porenstruktur der einzelnen Perlen ermöglicht zudem einen verbesserten Massentransport der Reaktanden zu den katalytisch aktiven Gruppen. Ein hoher Vernetzergehalt bei gleichzeitig sehr kompakter Polymerstruktur resultiert zudem in einer außergewöhnlichen mechanischen und chemischen Stabilität.

Aufgrund dieser Eigenschaften eignet sich **Lewatit® K 2620** besonders für folgende Anwendungen:

- Herstellung von Treibstoffadditiven wie MTBE, ETBE und TAME
- Alkylierung von großen polaren und unpolaren Molekülen, insbesondere Phenolalkylierungen
- Hydratisierung von Olefinen
- Veresterungs- und Veretherungsreaktionen
- Kondensationsreaktionen von polaren und unpolaren Molekülen

Die besonderen Eigenschaften dieses Produktes können nur dann voll genutzt werden, wenn die angewandte Technologie des Prozesses dem aktuellsten Stand entspricht. Weitere Empfehlungen können von Lanxess, Business Unit Liquid Purification Technologies (LPT) eingeholt werden.

## Allgemeine Beschreibung

|                     |                       |
|---------------------|-----------------------|
| Lieferform          | H <sup>+</sup>        |
| Funktionelle Gruppe | Sulfonsäure           |
| Matrix              | vernetztes Polystyrol |
| Struktur            | makroporös            |
| Erscheinungsform    | dunkel, opak          |

## Spezifizierte Eigenschaften

|                                                   |     |           |           |
|---------------------------------------------------|-----|-----------|-----------|
| Gleichheitskoeffizient                            |     | max.      | 1,6       |
| Korngrößenverteilung für<br>>90 vol% aller Perlen |     | mm        | 0,40-1,25 |
| Effektive Korngröße                               | d10 | mm        | 0,50-0,62 |
| Totalkapazität<br>(Lieferform)                    |     | min. eq/l | 1,9       |

## Typische physikalische und chemische Eigenschaften

|                                    |          |                        |           |
|------------------------------------|----------|------------------------|-----------|
| Schüttgewicht bei Lieferung        | (+/- 5%) | g/l                    | 760       |
| Dichte                             |          | ca. g/ml               | 1,22      |
| Wassergehalt (Lieferform)          |          | ca. Gew%               | 50-55     |
| Beständigkeit Temperaturbereich    |          | °C                     | 1-140     |
| Lagerfähigkeit (Temperaturbereich) |          | °C                     | -20 - +40 |
| Oberfläche nach BET                |          | ca. m <sup>2</sup> /g  | 33        |
| Porenvolumen                       |          | ca. cm <sup>3</sup> /g | 0,45      |
| Porendurchmesser                   |          | ca. nm                 | 41        |

## Betriebsparameter

|                             |  |         |      |
|-----------------------------|--|---------|------|
| Betriebstemperatur          |  | max. °C | 140  |
| pH-Bereich während Beladung |  |         | 0-14 |
| Harzбетhöhe                 |  | min. mm | 800  |
| Max. Druckverlust           |  | kPa     | 250  |

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

## Zusätzliche Informationen & Regulierungen

### **Sicherheitsmaßnahmen**

Starke Oxidationsmittel, z.B. Salpetersäure, können im Kontakt mit Ionenaustauschern heftige Reaktionen verursachen.

### **Toxizität**

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält weitere Angaben zu Kennzeichnung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

### **Entsorgung**

In der Europäischen Union müssen Ionenaustauscher entsprechend der Europäischen Abfallverordnung entsorgt werden, die auf der Internetseite der Europäischen Union abgerufen werden kann.

### **Lagerung**

Es wird empfohlen, Ionenaustauscher bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt von Wasser, überdacht, trocken und ohne sie direkt dem Sonnenlicht auszusetzen zu lagern. Wenn der Ionenaustauscher gefrieren sollte, sollte er nicht verwandt werden sondern langsam, schrittweise bei angemessener Temperatur auftauen.

### **Verpackung**

Erfahrungsgemäß ist die Haltbarkeit des Verpackungsmittels für eine zuverlässige Lagerung des Produktes unter den oben beschriebenen Bedingungen auf 24 Monate begrenzt. Daher wird empfohlen das Produkt innerhalb dieses Zeitraums zu verwenden. Anderfalls ist es erforderlich, den Zustand der Verpackung regelmäßig zu überprüfen.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen  
und muss vollständig gelesen werden.



WATER TREATMENT SOLUTIONS

info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Für weitere Informationen oder ein Angebot nutzen Sie bitte die