

La **Lewatit® GF 202** est une résine échangeuse de cations, de structure macroporeuse, de granulométrie uniforme. Cette granulométrie uniforme apporte une cinétique excellente à cette résine dotée d'une stabilité mécanique et chimique exceptionnelle. Elle a été développée pour l'élimination de la glycérine et des savons du biodiesel dans des lits fixés. Après conditionnement avec 2 BV de méthanol, elle est prête à l'emploi. Ce conditionnement sert à éliminer l'eau de la résine.

Les particularités de cette résine sont:

- » Grande capacité en glycérine (Capacité en glycérine à un débit de 1 – 2 BV/h jusqu'à 250 g/l)
- » Elimination simultanée des sels et des savons
- » Faible perte de charge (40 – 50 kPas)

Les avantages de la purification du biodiesel à l'aide de la technologie d'échange d'ions au lieu de la purification classique par lavage à l'eau sont:

- » Pas d'eau usée
- » Procédé fiable et peu coûteux
- » Le méthanol utilisé comme régénérant est simplement recyclé dans la phase de transestérification.

Les propriétés spéciales de ce produit ne peuvent être pleinement utilisées que si la technologie et le processus correspondant à l'état actuel de la technique et les conditions d'exploitation sont adaptées aux besoins individuels. D'autres conseils à ce sujet peuvent être obtenus auprès de Lanxess, Business Unit Ion Exchange Resins.

Description

Forme ionique à la livraison	Neutre
Groupes fonctionnels	Acide
Structure	Macroporeux
Aspect	Opaque

Caractéristiques

	Unités métriques	
Coefficient d'uniformité*	max.	1,1
Granulométrie moyenne*	mm	(0,65 +/- 0,05)
Densité apparente (+/- 5 %)	g/l	740
Densité	env. g/ml	1,24
Teneur en eau	% masse	52 - 57
Limite de stockage du produit	max. années	2
Limite de stockage à la température	°C	-20 - +40

* Les caractéristiques indiquées par un astérisque sont des spécifications. Leur respect fait l'objet d'un contrôle permanent.

Conditions d'exploitation recommandées*

		Unités métriques	
Température de service		°C	rec. 30 - 50
Hauteur de couche		min. mm	1000
Hauteur de couche		max. mm	3000
Perte de charge		max. kPa	1200
Vitesse linéaire	pdt l'épuisement	max. m/h	4 - 5
Charge spécifique	pdt l'épuisement	max. BV/h	2 - 3
Bord libre	soulèvement (externe / interne)	par rapp. au vol.de résine	20
Régénérant			Methanol
Régénération	quantité	env. l/l	10
Vitesse linéaire	pdt. la régénération	env. m/h	2

* Les conditions d'exploitation recommandées concernent la mise en oeuvre du produit. Elles sont basées sur des essais pilotes et des mesures effectuées sur des installations industrielles. Pour effectuer un dimensionnement d'installation, des données complémentaires sont cependant indispensables.

Fiche Informations Produit

LEWATIT® GF 202

Informations complémentaires & Réglementation

Précautions d'emploi

Des oxydants puissants, l'acide nitrique par exemple, peuvent provoquer des réactions violentes au contact des échangeurs d'ions.

Toxicité

Se conformer à la fiche de données de sécurité contenant, entre autres, des informations concernant l'étiquetage, le transport, le stockage, la manipulation, la sécurité du produit et les facteurs d'ordre écologique.

Elimination

Les échangeurs d'ions inutilisés ou qui ont servi dans le traitement de l'eau ou en sucrerie peuvent être rejetés en décharge selon la législation européenne en vigueur (code nomenclature 190 905). Cependant, si ces produits ont été en contact avec des substances toxiques (par exemple en galvanoplastie, dans l'industrie photographique ou dans l'industrie chimique), ils sont régis par le code nomenclature 190 806 et doivent faire l'objet d'un bordereau de suivi de destruction des déchets. Nous recommandons dans tous les cas leur destruction par un centre d'incinération.

Entreposage

Il est recommandé de stocker les échangeurs d'ions à une température supérieure au point de congélation de l'eau, au sec et à l'abri des intempéries et d'une exposition direct au soleil. Les résines ayant gelé ne doivent pas être manipulées mais laissées à dégeler progressivement à température ambiante. Elles doivent être totalement dégelées avant d'être manipulées ou mises en oeuvre. Ne jamais chercher à accélérer le processus de décongélation.

Les présentes informations et les conseils qui vous sont donnés verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'application, la mise en oeuvre et la transformation des produits fournis et ceux que vous fabriquez en profitant de notre assistance technique, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation que nous ne pouvons prévoir et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits.

Ce document contient des informations importantes et doit être lu complètement.

LENNTECH

WATER TREATMENT SOLUTIONS

info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Pour plus d'informations ou un devis, veuillez utiliser le