

La **Lewatit® ASB 1** est une résine de première qualité, anionique gel de type I basée sur un polymère styrène-DVB. La **Lewatit® ASB 1** est spécialement adaptée pour des applications de haute pureté, en lit séparé ou mélangé où la réduction en silice dans l'eau traitée est de grande importance.

La **Lewatit® ASB 1** montre une haute capacité d'échange associée à une excellente stabilité mécanique et osmotique pour une durée de vie prolongée. La **Lewatit® ASB 1** est livrée avec une distribution de la taille des particules hétérodisperses sous forme de billes sphériques complètement gonflées.

La **Lewatit® ASB 1** est préparée avec une quantité minimale de fines (- 50 mesh) apportant une faible perte de charge durant l'opération.

La **Lewatit® ASB 1** est livrée sous sa forme chlorure. La **Lewatit® ASB 1** is est également disponible sous sa forme hydroxyde, appelée alors **Lewatit® ASB 1 OH**.

Les propriétés particulières de ce produit peuvent être pleinement utilisés seulement si la technologie et les processus utilisés correspondent à l'état de l'art. D'autres conseils sont disponibles à partir de Lanxess, Business Unit Liquid Purification Technologies (LPT). Là, une équipe est à votre disposition pour vous donner des renseignements et des conseils.

Description du produit

Forme ionique à la livraison	Cl ⁻
Groupe fonctionnel	Amine quaternaire
Matrice	DVB / Styrène
Structure	Gel
Aspect	Translucide

Données spécifiées

	Unités métriques	
Coefficient d'uniformité	max.	1,6
Granulométrie > 90 %	mm	0,3 - 1,25
Grosses billes > 1,25 mm	max. vol. %	5
Teneur en eau	% masse	43 - 48
Capacité totale	min. eq/l	1,4

Données physico-chimiques

	Unités métriques	
Densité apparente (+/- 5 %)	g/l	704
Densité	env. g/ml	1,12
Variation de volume Cl ⁻ --> OH ⁻	max. vol. %	20
Stabilité au pH		0 - 14
Stabilité à la température	°C	1 - 71
Limite de stockage du produit	max. années	2
Limite de stockage à la température	°C	-20 - +40

Conditions d'exploitation recommandées*

Unités métriques			
FONCTIONNEMENT			
Température de service	Cl ⁻ / OH ⁻	max. °C	Cl 71 / OH 60
pH de travail			0 - 14
Hauteur de couche		min. mm	800
Perte de charge	psi/ft bed	max. kPa	200
Vitesse linéaire	pdt. l'épuisement	max. m/h	5 - 25+
Charge spécifique	pdt. l'épuisement	BV/h	8 - 32+
RÉGÉNÉRATION, CONTRE-COURANT			
Régénérant	type		NaCl / NaOH
Régénérant	quantité	env. g/l	64 - 240
Régénérant	concentration	% masse	3 - 10
Vitesse linéaire		env. m/h	1 - 10
Vitesse linéaire	rinçage, lent / rapide	env. m/h	1 - 10 / 12 - 25
Débit spécifique	rinçage, lent / rapide	BV/h	1,5 - 4
RÉGÉNÉRATION, CO-COURANT			
Régénérant	type		NaCl / NaOH
Régénérant	quantité	env. g/l	120 - 250
Régénérant	concentration	env.% masse	3 - 10
Vitesse linéaire	pendant le soulèvement (à 20°C)	env. m/h	1 - 10
Vitesse linéaire	pendant le rinçage	env. m/h	1 - 10 / 12 - 25
Expansion du lit	pendant le soulèvement (à 20°C)	env. par m/h	4
Bord libre	soulèvement	par rapp. au vol. de résine	80 - 100

* Les conditions d'exploitation recommandées concernent la mise en oeuvre du produit. Elles sont basées sur des essais pilotes et des mesures effectuées sur des installations industrielles. Pour effectuer un dimensionnement d'installation, des données complémentaires sont cependant indispensables.

Renseignements généraux et règles

Précautions d'emploi

Des oxydants puissants, l'acide nitrique par exemple, peuvent provoquer des réactions violentes au contact des échangeurs d'ions.

Toxicité

Se conformer à la fiche de données de sécurité contenant, entre autres, des informations concernant l'étiquetage, le transport, le stockage, la manipulation, la sécurité du produit et les facteurs d'ordre écologique.

Elimination

Les échangeurs d'ions inutilisés ou qui ont servi dans le traitement de l'eau ou en sucrerie peuvent être rejetés en décharge selon la législation européenne en vigueur (code nomenclature 190 905). Cependant, si ces produits ont été en contact avec des substances toxiques (par exemple en galvanoplastie, dans l'industrie photographique ou dans l'industrie chimique), ils sont régis par le code nomenclature 190 806 et doivent faire l'objet d'un bordereau de suivi de destruction des déchets. Nous recommandons dans tous les cas leur destruction par un centre d'incinération.

Stockage

Il est recommandé de stocker les échangeurs d'ions à une température supérieure au point de congélation de l'eau, au sec et à l'abri des intempéries et d'une exposition direct au soleil. Les résines ayant gelé ne doivent pas être manipulées mais laissées à dégeler progressivement à température ambiante. Elles doivent être totalement dégelées avant d'être manipulées ou mises en oeuvre. Ne jamais chercher à accélérer le processus de décongélation.

Les présentes informations et les conseils qui vous sont donnés verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'application, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis et ceux que vous fabriquez en profitant de notre assistance technique, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation que nous ne pouvons prévoir et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits.

Ce document contient des informations importantes
et doit être lu complètement.



info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Pour plus d'informations ou un devis, veuillez utiliser le