

La **Lewatit® A 8073** es una resina intercambiadora de aniones, geliforme, medianamente básica (bifuncional), a base de un copolímero acrílico-divinilbenceno de distribución granulométrica especial.

Debido a su estructura acrílica la **Lewatit® A 8073** es efectiva en la adsorción y desorción de las sustancias orgánicas naturales habituales. Su muy alta capacidad total y destacada estabilidad mecánica junto con su excelente resistencia a los esfuerzos osmóticos la hacen única para la desmineralización de aguas con un relativamente alto contenido en ácidos minerales libres y un moderado porcentaje de aniones débilmente disociados (SiO_2 , CO_2).

La **Lewatit® A 8073** es especialmente apropiada para:

- » desmineralización de agua industrial destinada a la generación del vapor, tanto en el sistema co-corriente o sistemas modernos a contra corriente, como por ejemplo los sistemas Lewatit® WS, Liftbed o Rinsebed.
- » eliminación de materia orgánica, especialmente de aguas superficiales
- » instalaciones desmineralizadoras con degasificador atmosférico
- » instalaciones de desmineralización sin un intercambiador de aniones débilmente disociados.

Las propiedades especiales de este producto solo podrán aprovecharse de manera óptima, si la tecnología y el proceso utilizado están en consonancia con la técnica actual y las condiciones de operación son adaptadas a los requerimientos individuales. Para cualquier asesoramiento ulterior consultar con LANXESS, unidad de negocio Resinas de Intercambio Iónico.

Descripción general

Forma de suministro	Base libre / Cl ⁻
Grupo funcional	Amino terciario / cuaternario
Matriz	Poliacrilamida reticulada
Estructura	Gel
Aspecto	Marfil, translúcido

Propiedades físico-químicas

	Unidades métricas	
Coeficiente de uniformidad*	máx.	1,8
Tamaño efectivo del grano*	mm	0,55 (+/- 0,05)
Densidad aparente (+/- 5 %)	g/l	670
Densidad	aprox. g/ml	1,06
Contenido en agua	% en peso	57 - 65
Capacidad total*	min. eq/l	1,2
Variación de volumen hinchamiento total (forma suministro --> Cl ⁻)	típico, % vol.	14
Variación de volumen hinchamiento en la carga	típico, % vol.	7
Estabilidad rango de pH		0 - 14
Almacenaje del producto	máx. años	2
Almacenaje rango de temperatura	°C	-20 - +40

* Valores de especificación; su cumplimiento es objeto de control permanente.

Condiciones de funcionamiento recomendadas*

		Unidades métricas	
Temperatura de trabajo		máx. °C	30
Rango de pH de trabajo			0 - 12
Altura de lecho		min. mm	800
Pérdida de presión específica	(15 °C)	aprox. kPa*h/m²	1,1
Pérdida de presión		máx. kPa	150
Velocidad lineal	carga	máx. m/h	50
Velocidad lineal	contra lavado (20 °C)	aprox. m/h	7
Expansión del lecho	(20 °C, por m/h)	aprox. % vol.	12
Zona libre	contra lavado (externo / interno)	% vol.	100
Regenerante			NaOH
Regeneración a contra corriente	nivel	aprox. g/l	40
Sistema-WS	concentración	aprox. % en peso	2 - 4
Velocidad lineal	regeneración	aprox. m/h	5
Velocidad lineal	lavado	aprox. m/h	5
Consumo de agua de lavado	lento / rápido	aprox. BV	3,5

* Las condiciones de operación recomendadas hacen referencia a la utilización del producto bajo condiciones de trabajo normales. Están basadas en ensayos en plantas piloto y datos obtenidos de aplicaciones industriales. No obstante, para calcular los volúmenes de resina necesarios para una instalación de intercambio iónico son precisos datos adicionales.

Información adicional y regulaciones

Medidas de precaución

Los oxidantes fuertes, p. Ej. el ácido nítrico, en contacto con las resinas de intercambio iónico pueden provocar reacciones violentas.

Toxicidad

Ver la hoja de seguridad antes de utilizar el producto. Contiene datos adicionales sobre la descripción del producto, transporte, almacenamiento, manipulación, seguridad y ecología.

Eliminación

En la Comunidad Europea los intercambiadores iónicos se tienen que eliminar según el correspondiente decreto de residuos, que puede ser consultado en la página de Internet de la Unión Europea.

Almacenaje

Se recomienda almacenar las resinas de intercambio iónico a temperaturas superiores al punto de congelación del agua, bajo techo, en lugar seco y sin exposición directa al sol. Si la resina se ha congelado, debe descongelarse lentamente a temperatura ambiente antes de su uso o manipulación. No debe provocarse el proceso de descongelación de forma acelerada.

La información precedente, así como nuestro asesoramiento técnico –ya sea de palabra, por escrito o mediante ensayos se proporcionan según nuestro leal saber y entender, pero a pesar de ello se consideran como meras advertencias e indicaciones no vinculantes, también por lo que respecta a los posibles derechos de propiedad industrial de terceros. El asesoramiento no les exime a ustedes de verificar los datos suministrados –especialmente los contenidos en nuestras fichas de seguridad y en las fichas técnicas de nuestros productos – ni de comprobar si los productos son adecuados para los procedimientos o los fines previstos. La aplicación, el empleo y la transformación de nuestros productos y de los productos fabricados por ustedes sobre la base de nuestro asesoramiento técnico se efectúan fuera de nuestras posibilidades de control y radican exclusivamente en la esfera de responsabilidad de ustedes. La venta de nuestros productos se realiza según nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro en su versión actual.



info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900
www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Para obtener más información o una cotización, utilice el