

Lewatit® A 8072 ist ein heterodisperses schwach basisches, gelförmiges Anionenaustauscherharz auf Basis eines Acryl-Divinylbenzol-Copolymerisat.

Wegen seiner Polyacrylatstruktur vermag **Lewatit® A 8072** sehr wirksam natürlich vorkommende organische Verbindungen zu absorbieren und zu desorbieren. Seine hohe Kapazität und seine außergewöhnliche Stabilität gegenüber mechanischer und osmotischen Belastungen ist es für alle Entsalzungsanwendungen hervorragend geeignet.

Im Verbund mit einem stark basischen Anionenaustauscherharz werden auch niedrige Kieselsäurewerte erreicht.

Lewatit® A 8072 ist besonders geeignet für folgende Anwendungen:

- Entsalzung von zur Dampferzeugung verwendeten Wässern mittels Gleich- oder Gegenstromverfahren wie Lewatit® WS System, Lewatit® Liftbed System oder Lewatit® Rinsebed System
- Entfernung organischer Substanzen, vor allem aus Oberflächenwasser.

Die besonderen Eigenschaften dieses Produktes können nur dann voll genutzt werden, wenn die angewandte Technologie des Prozesses dem aktuellsten Stand entspricht. Weitere Empfehlungen können von Lanxess, Business Unit Liquid Purification Technologies (LPT) eingeholt werden.

Allgemeine Beschreibung

Lieferform	freie Base
Funktionelle Gruppe	tertiäres Amin
Matrix	vernetztes Polyacrylamid
Struktur	gelförmig
Erscheinungsform	elfenbeinfarbig, transparent

Spezifizierte Eigenschaften

Gleichheitskoeffizient		max.	1,8
Effektive Korngröße	d10	mm	0,50 - 0,75
Totalkapazität (Lieferform)		min. eq/l	1,6

Typische physikalische und chemische Eigenschaften

Schüttgewicht bei Lieferung	(+/- 5%)	g/l	740
Dichte		ca. g/ml	1,07
Wassergehalt (Lieferform)		ca. Gew%	53-61
Volumenänderung (freie Base - Cl)		max. ca. %	25
Beständigkeit pH-Bereich			0 -14
Lagerfähigkeit (nach Lieferung)		max. Jahr(e)	2
Lagerfähigkeit (Temperaturbereich)		°C	-20 - +40

Betriebsparameter

Betriebstemperatur		max. °C	60
pH-Bereich während Beladung			0-8
Harzбетhöhe		min. mm	800
Bettstreckung beim Rückspülen	pro m/h (20°C)	%	15
Spezifischer Druckverlust (15°C)		kPa*h/m²	1,1
Max. Druckverlust		kPa	150
Spezifische Durchflussrate		max. BV/h	50

Regenerierung

NaOH	Konzentration	ca. Gew%	2-6
NaOH	Menge (Gleichstrom)	min. g/l Harz	80
NaOH	Menge (Gegenstrom)	min. g/l Harz	60
Verweilzeit		min. Minuten	30
Langsame Verdrängungswäsche	bei Regenerierdurchflussrate	min. BV	5
Schnelle Verdrängungswäsche	bei Beladungsdurchflussrate	min. BV	10

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Zusätzliche Informationen & Regulierungen

Sicherheitsmaßnahmen

Starke Oxidationsmittel, z.B. Salpetersäure, können im Kontakt mit Ionenaustauschern heftige Reaktionen verursachen.

Toxizität

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält weitere Angaben zu Kennzeichnung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

Entsorgung

In der Europäischen Union müssen Ionenaustauscher entsprechend der Europäischen Abfallverordnung entsorgt werden, die auf der Internetseite der Europäischen Union abgerufen werden kann.

Lagerung

Es wird empfohlen, Ionenaustauscher bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt von Wasser, überdacht, trocken und ohne sie direkt dem Sonnenlicht auszusetzen zu lagern. Wenn der Ionenaustauscher gefrieren sollte, sollte er nicht verwandt werden sondern langsam, schrittweise bei angemessener Temperatur auftauen.

Verpackung

Erfahrungsgemäß ist die Haltbarkeit des Verpackungsmittels für eine zuverlässige Lagerung des Produktes unter den oben beschriebenen Bedingungen auf 24 Monate begrenzt. Daher wird empfohlen das Produkt innerhalb dieses Zeitraums zu verwenden. Anderfalls ist es erforderlich, den Zustand der Verpackung regelmäßig zu überprüfen.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen
und muss vollständig gelesen werden.



WATER TREATMENT SOLUTIONS

info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Für weitere Informationen oder ein Angebot nutzen Sie bitte die