

La **Lewatit® A 8071** est une résine anionique forte (type I), de type gel, basée sur un polyacrylate réticulé, avec une granulométrie spéciale.

Grâce à sa structure acrylique, la **Lewatit® A 8071** est particulièrement adaptée à l'adsorption et à la desorption des substances organiques naturelles. Sa très forte capacité, son excellente stabilité mécanique ainsi que sa résistance aux chocs osmotiques la destinent à toutes les applications de déminéralisation lorsqu'un faible taux résiduel en silice est demandé.

La **Lewatit® A 8071** est particulièrement adaptée pour:

- » la déminéralisation d'eau d'alimentation de chaudière en systèmes à co- ou contre-courant tels que les procédés Lewatit® Liftbed ou Lewatit® Rinsebed.
- » l'élimination de matières organiques, particulièrement d'eaux de surface.
- » l'extension des bains acides dans le traitement de surface (procédé retard acide)

Les propriétés spéciales de ce produit ne peuvent être pleinement utilisées que si la technologie et le processus correspondant à l'état actuel de la technique et les conditions d'exploitation sont adaptées aux besoins individuels. D'autres conseils à ce sujet peuvent être obtenus auprès de Lanxess, Business Unit Ion Exchange Resins.

Description

Forme ionique à la livraison	Cl ⁻
Groupes fonctionnels	Amine quaternaire, type I
Matrice	Polyacrylate réticulé
Structure	Gel
Aspect	Blanc, translucide

Caractéristiques

		Unités métriques	
Coefficient d'uniformité*		max.	1,8
Granulométrie*	> 90 %	mm	0,4 - 1,6
Taille effective*		mm	0,55 (+/- 0,05)
Densité apparente	(+/- 5 %)	g/l	730
Densité		env. g/ml	1,09
Teneur en eau		% masse	57 - 64
Capacité totale*		min. eq/l	1,25
Variation de volume	Cl ⁻ --> OH ⁻	max. vol. %	25
Stabilité	au pH		0 - 14
Limite de stockage	du produit	max. années	2
Limite de stockage	à la température	°C	-20 - +40

* Les caractéristiques indiquées par un astérisque sont des spécifications. Leur respect fait l'objet d'un contrôle permanent.

Conditions d'exploitation recommandées*

		Unités métriques	
Température de service		max. °C	30
pH de travail			0 - 14
Hauteur de couche		min. mm	800
Facteur de perte de charge	(15 °C)	env. kPa*h/m²	1,1
Perte de charge		max. kPa	150
Vitesse linéaire	pdt l'épuisement	max. m/h	50
Vitesse linéaire	pdt le soulèvement (20 °C)	env. m/h	9
Expansion du lit	(20 °C, par m/h)	env. vol. %	11
Bord libre	soulèvement (externe / interne)	par rapp. au vol.de résine	100
Régénérant			NaOH
Régé. à contre-courant	quantité	env. g/l	70
Système WS	concentration	env. % masse	2 - 4
Vitesse linéaire	pdt la régénération	env. m/h	5
Vitesse linéaire	pdt le rinçage	env. m/h	5
Cons. d'eau de rinçage	lent / rapide	env. BV	6
Régénération à co-courant	quantité	env. g/l	100
Régénération à co-courant	concentration	env. % masse	4
Cons. d'eau de rinçage	lent/rapide	env. BV	10

* Les conditions d'exploitation recommandées concernent la mise en oeuvre du produit. Elles sont basées sur des essais pilotes et des mesures effectuées sur des installations industrielles. Pour effectuer un dimensionnement d'installation, des données complémentaires sont cependant indispensables.

Informations complémentaires & Réglementation

Précautions d'emploi

Des oxydants puissants, l'acide nitrique par exemple, peuvent provoquer des réactions violentes au contact des échangeurs d'ions.

Toxicité

Se conformer à la fiche de données de sécurité contenant, entre autres, des informations concernant l'étiquetage, le transport, le stockage, la manipulation, la sécurité du produit et les facteurs d'ordre écologique.

Elimination

Les échangeurs d'ions inutilisés ou qui ont servi dans le traitement de l'eau ou en sucrerie peuvent être rejetés en décharge selon la législation européenne en vigueur (code nomenclature 190 905). Cependant, si ces produits ont été en contact avec des substances toxiques (par exemple en galvanoplastie, dans l'industrie photographique ou dans l'industrie chimique), ils sont régis par le code nomenclature 190 806 et doivent faire l'objet d'un bordereau de suivi de destruction des déchets. Nous recommandons dans tous les cas leur destruction par un centre d'incinération.

Entreposage

Il est recommandé de stocker les échangeurs d'ions à une température supérieure au point de congélation de l'eau, au sec et à l'abri des intempéries et d'une exposition direct au soleil. Les résines ayant gelé ne doivent pas être manipulées mais laissées à dégeler progressivement à température ambiante. Elles doivent être totalement dégelées avant d'être manipulées ou mises en oeuvre. Ne jamais chercher à accélérer le processus de décongélation.

Les présentes informations et les conseils qui vous sont donnés verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'application, la mise en oeuvre et la transformation des produits fournis et ceux que vous fabriquez en profitant de notre assistance technique, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation que nous ne pouvons prévoir et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits.



info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289

Pour plus d'informations ou un devis, veuillez utiliser le