

PRODUKTINFORMATION LEWABRANE® RO S440 HR



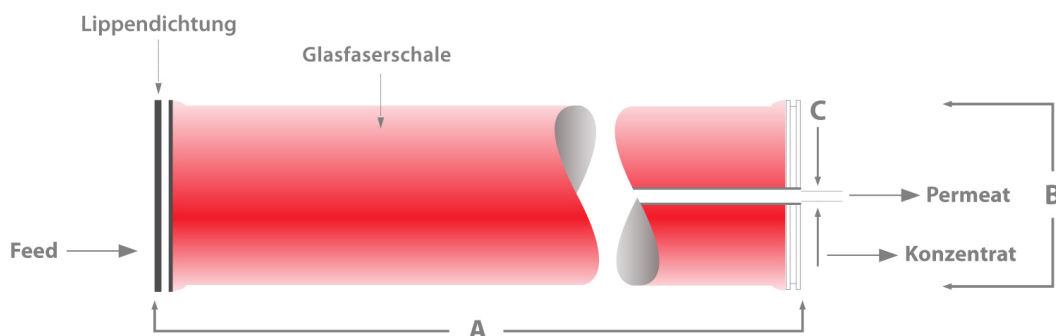
Die UO Membranelemente des Typs Lewabrane® RO S440 HR bestehen aus einer spiralförmig gewickelten Polyamid-Kompositmembran, die speziell für die Entsalzung von Meerwasser entwickelt wurden. Die S440 HR Membranen werden aus einer sehr beständigen, stark vernetzten Polymer-Trennschicht hergestellt und für Anwendungen mit hohen Salzkonzentrationen und hohem Druck eingesetzt. Die Lewabrane® RO S440 HR Module empfehlen wir für einstufige Prozesse, in denen ein konstanter Salzurückhalt im Betrieb wichtig ist.

Allgemeine Informationen

	Metrische Einheiten	Amerikanische Einheiten
Dicke des Feedspacers	0,7 mm	28 mil
Membranfläche	40,9 m ²	440 ft ²
Salzurückhalt, Durchschnitt	99,8 %	99,8 %
Salzurückhalt, min.	99,5 %	99,5 %
Borrückhalt, typisch	93,0 %	93,0 %
Permeatdurchsatz, Durchschnitt	27,3 m ³ /d	7200 gpd
Permeatdurchsatz, min.	21,8 m ³ /d	5760 gpd

Das Element wird unter folgenden Bedingungen getestet: Anwendungsdruck 55,2 bar (800 psi), NaCl Konzentration 32.000 mg/l (oder alternativ eine Lösung mit NaCl 32.000 mg/l und 5 mg/l Bor), Prozesstemperatur 25 °C (77 °F), pH 8 und einer Ausbeute von 8 %.

Element Dimension



	A (Länge)	B (Ø)	C (ID)
Metrische Einheiten	1016 mm	201 mm	29 mm
Amerikanische Einheiten	40 inch	7.9 inch	1.125 inch

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Version: 2016-09-01
Letzte Version: 2016-01-14

Anwendungstechnische Daten

	Metrische Einheiten	Amerikanische Einheiten
Betriebsdruck, max.	83 bar	1200 psi
Betriebstemperatur, max.	45°C	113°F
SDI des Feeds, max.	5	5
pH-Bereich im Betrieb	2 - 11	2 - 11
pH-Bereich Reinigung	1 - 12	1 - 12
Druckverlust pro Element, max.	1,0 bar	15 psi
Druckverlust pro Druckrohr, max.	3,5 bar	50 psi
Konzentration freies Chlor, max.	0,1 ppm	0,1 ppm

Zusätzliche Informationen

- Die Elemente vorsichtig behandeln; nicht fallen lassen.
- Jedes Element ist feucht getestet, mit 1 Gew.-% Natrium-Bisulfitlösung konserviert und in einer diffusionsdichten Tüte unter Vakuum verpackt.
- Verhindern Sie während der Lagerung Frost und direktes Sonnenlicht. Die Temperatur sollte dabei unter 35 °C liegen.

Nach der Installation

- Halten Sie die Membranelemente feucht und benutzen Sie verträgliche Konservierungsmittel, sollte die Lagerung länger als sieben Tage dauern.
- Verwerfen Sie bei der ersten Anfahrt das Permeat für 30 min.
- Niemals darf der Permeatdruck den Feeddruck übersteigen.
- Die Membranelemente sollen in einem sauberen Zustand, ohne Feststoffablagerungen, Ausfällungen oder biologischen Wachstum, gehalten werden.
- Erwägen Sie eine Reinigung der Membran, wenn der Druckverlust um 20 % ansteigt oder die Wasserpermeabilität um 10 % sinkt.
- Verwenden Sie nur Chemikalien, die die Membran nicht schädigen.
- Für weitere Informationen ziehen Sie bitte die technischen Informationen für Lewabrane® Elemente zu Rate, welche auf der Internetseite www.lpt.lanxess.de heruntergeladen werden können.



PRODUKTINFORMATION LEWABRANE® RO S440 HR



Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Version: 2016-09-01
Letzte Version: 2016-01-14

3/3



LANXESS
Energizing Chemistry

LENNTECH

info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289