

INFORMACIÓN DE PRODUCTO LEWABRANE® RO B085 HF 4040



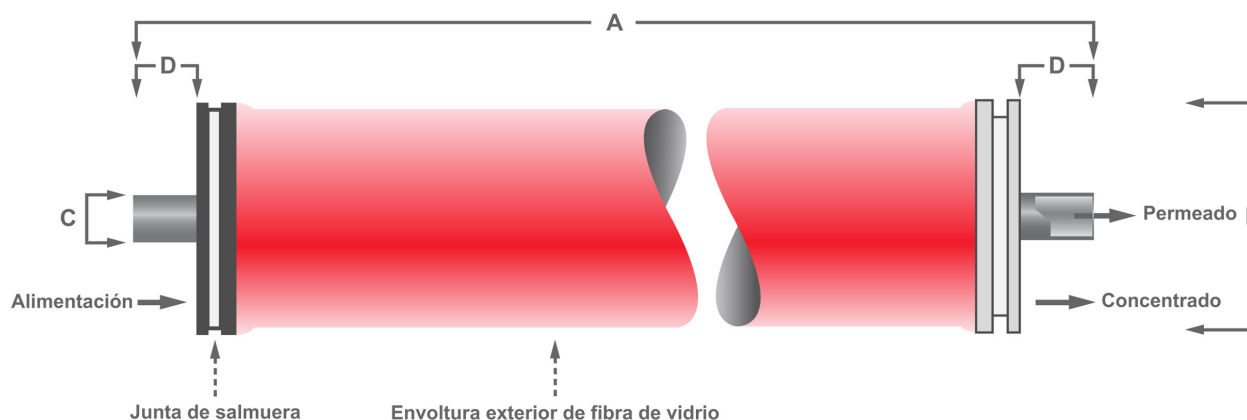
Lewabrane® RO B085 HF 4040 es un elemento de membrana composite de poliamida, enrollado en espiral, y diseñado para el tratamiento de agua industrial, como el tratamiento de aguas salobres y de baja salinidad, en la desmineralización primaria de aguas para caldera y aguas de proceso.

Información general

	Sistema métrico	Unidades americanas
Espesor del espaciador de alimentación	0,8 mm	31 mil
Área de la membrana	7,9 m ²	85 ft ²
Rechazo de sal, promedio	99,5 %	99,5 %
Rechazo de sal, min.	99,0 %	99,0 %
Flujo del permeado, promedio	8,9 m ³ /d	2400 gpd
Flujo del permeado, min.	7,1 m ³ /d	1900 gpd

El elemento es testado según las siguientes condiciones: presión 15,5 bar (225 psi), concentración NaCl 2000 mg/l, temperatura 25°C (77 °C), pH 7 y tasa de recuperación del 15%.

Dimensiones del elemento



	A (Longitud)	B (Diámetro)	C (DE)	D (Longitud)
Sistema métrico	1016 mm	100 mm	19 mm	26 mm
Unidades americanas	40 inch	4,0 inch	0,75 inch	1,05 inch

Este documento contiene información importante y debe ser leído por completo.

Edición: 2014-02-20
Edición previa: 2014-02-17

LANXESS
Energizing Chemistry

Datos de aplicación

	Sistema métrico	Unidades americanas
Presión de operación, máx.	41 bar	600 psi
Temperatura de operación, máx.	45 °C	113 °F
SDI del agua de alimentación, máx.	5	5
Caudal de alimentación, máx.	4,0 m³/h	18 gpm
Flujo del concentrado, min.	0,6 m³/h	3 gpm
Rango de pH durante en operación	2 - 11	2 - 11
Rango de pH durante la limpieza	1 - 12	1 - 12
Pérdida de carga por elemento, máx.	1,0 bar	15 psi
Pérdida de carga por tubo de presión, máx.	3,5 bar	50 psi
Concentración de cloro, máx.	0,1 ppm	0,1 ppm

Información adicional

- Tratar los elementos con cuidado, no dejarlos caer.
- Cada elemento es testado en húmedo, conservado en una solución de bisulfito sódico al 1% en peso, y empaquetado al vacío en un embalaje impermeable al oxígeno.
- Durante el almacenaje evitar las heladas y la exposición directa a los rayos solares. La temperatura debe ser inferior a los 35 °C (95 °F).

Tras el montaje

- Guardar los elementos de ósmosis inversa en estado húmedo, y utilizar una solución conservante compatible para almacenajes superiores a los 7 días.
- En la puesta en marcha inicial verter el permeado durante los primeros 30 min..
- La contrapresión del permeado no debe sobrepasar jamás la presión de alimentación.
- Tomar en consideración la limpieza de la membrana, si la pérdida de carga se incrementa en un 20%, o la permeabilidad decrece en un 10%.
- Utilizar sólo productos químicos compatibles con la membrana.
- Para información detallada consultar el Lewabrane® manual de nuestra website www.lpt.lanxess.com.

INFORMACIÓN DE PRODUCTO LEWABRANE® RO B085 HF 4040



La información precedente, así como nuestro asesoramiento técnico –ya sea de palabra, por escrito o mediante ensayos se proporcionan según nuestro leal saber y entender, pero a pesar de ello se consideran como meras advertencias e indicaciones no vinculantes, también por lo que respecta a los posibles derechos de propiedad industrial de terceros. El asesoramiento no les exime a ustedes de verificar los datos suministrados –especialmente los contenidos en nuestras fichas de seguridad y en las fichas técnicas de nuestros productos – ni de comprobar si los productos son adecuados para los procedimientos o los fines previstos. La aplicación, el empleo y la transformación de nuestros productos y de los productos fabricados por ustedes sobre la base de nuestro asesoramiento técnico se efectúan fuera de nuestras posibilidades de control y radican exclusivamente en la esfera de responsabilidad de ustedes. La venta de nuestros productos se realiza según nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro en su versión actual.

Este documento contiene información importante y debe ser leído por completo.

Edición: 2014-02-20
Edición previa: 2014-02-17

LENNTECH

info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289