

LENNTECH

WATER TREATMENT SOLUTIONS



Approvisionnement en eau industrielle

L'eau est grandement utilisée dans l'industrie, qu'il s'agisse d'eau naturelle, d'eau de procédé ou d'eaux usées.

Très souvent l'eau d'appoint doit être traitée avant d'entrer dans l'usine pour assurer que sa qualité et ses propriétés correspondront aux spécifications requises par le processus industriel.

De plus, des réglementations et une politique d'évacuation stricte tendent vers zéro rejet liquide, il existe une importante demande pour réduire l'empreinte de l'eau dans le secteur industriel.

Lenntech est engagée à produire des solutions technologiques de pointe pour la préparation d'eau d'appoint pour des usages industriels. À côté de sa fiabilité développée grâce à de nombreuses années d'expérience dans le secteur du traitement de l'eau, Lenntech se concentre sur l'optimisation de l'utilisation de l'énergie et l'abstraction de l'eau douce, comprenant des stratégies impliquant le recyclage et la réutilisation des effluents.

APPLICATIONS

- Eau d'appoint de chaudière
- Tour de refroidissement d'eau d'appoint
- Eau d'appoint
- Réutilisation des effluents
- Eau Ultra pure



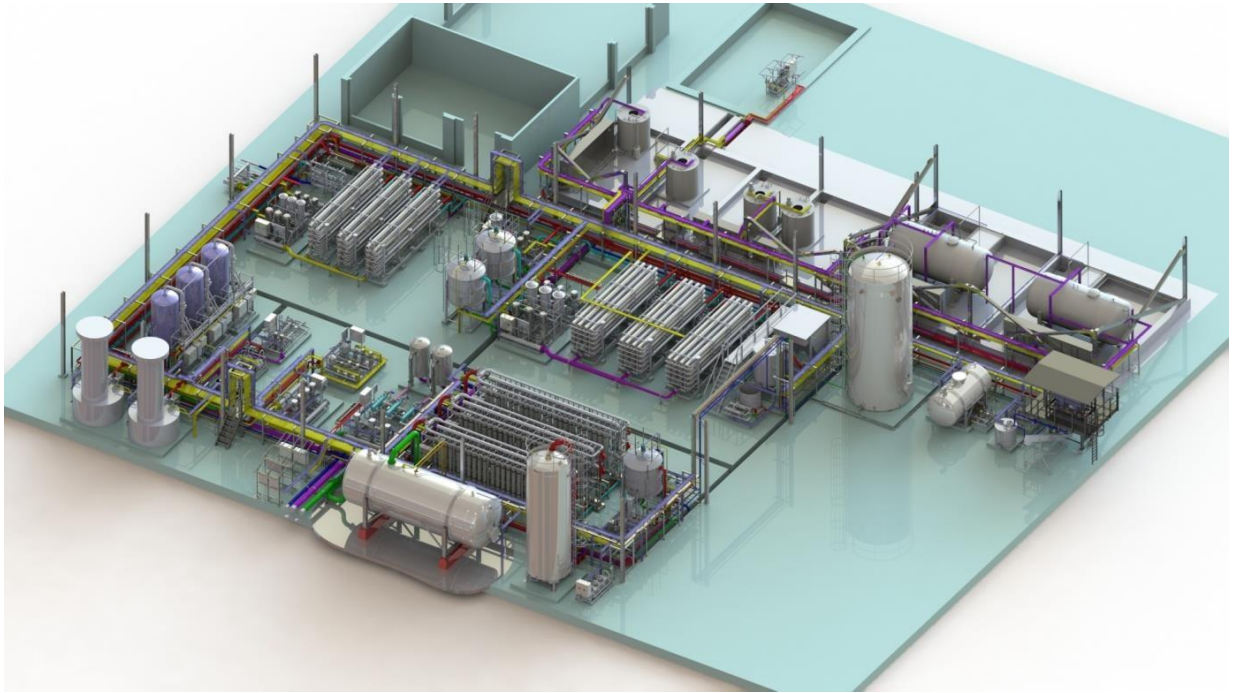
NOS SOLUTIONS

- Filtration grossière et fine
- Contrôle de la corrosion
- Contrôle de la microbiologie
- Traitement de l'eau alimentant la chaudière
- Traitement du condensat
- Traitement de l'eau d'appoint pour la tour de refroidissement
- Traitement d'extraction de la tour de refroidissement
- Désinfection
- Désalinisation/déminéralisation
- Production en eau Ultra pure
- Zéro rejet liquide



NOS AVANTAGES

- Des solutions conçues et personnalisées pour des besoins en eau et en équipements propres à chacun.
- Des solutions clé en main comprenant dimensionnement, conception, fabrication, automatisation, installation, entretien et formation.
- Des technologies pour la réutilisation des eaux usées et la production d'eau de qualité adaptée.
- Une équipe d'ingénieurs disponible pour une meilleure assistance par téléphone et un service et une aide en ligne.
- Un fonctionnement dans le monde entier et une assistance avec toutes les capacités linguistiques pour aider les projets locaux.



3x70 m3/h système d'eau d'alimentation de chaudière

Filtres autonettoyant | Ultra filtration | Micro filtration | Osmose inverse | Tours de dégazage | Polisseurs à lit mélangé | Stations de régénération | Cuves de stockage chimique | Fosse de neutralisation | Système de dosage | Systèmes de nettoyage en place (NEP)

NOS TECHNOLOGIES

Polissage condensat

Les polisseurs de condensat sont importants dans un système utilisant l'ébullition et la condensation de l'eau pour transporter ou transformer l'énergie thermique. En utilisant une technologie comme la résine ionique, les traces de minéraux ou d'autres contaminants sont enlevées du système avant qu'une telle contamination ne devienne assez concentrée pour causer des dommages en déposant des minéraux à l'intérieur des conduites ou à l'intérieur de dispositifs de haute précision tels que les chaudières.

L'élimination de minéraux possède l'effet secondaire de maintenir l'équilibre du pH de l'eau au niveau ou proche de la neutralité (pH de 7) en enlevant les ions qui aurait tendance à rendre l'eau plus acide. Cela réduit la vitesse de corrosion où l'eau rentre en contact avec le métal.

Les systèmes de polissage de condensat à lit mélangé peuvent être fournis avec des systèmes à régénération interne ou externe et sont conçus pour être en fonctionnement continu. Selon la qualité de l'eau d'alimentation, des étapes de prétraitement peuvent être nécessaires : typiquement, l'adsorption sur charbon actif pour l'élimination de la TOC ou l'utilisation de résine échangeuse d'ions cationique pour l'élimination de produits chimiques pour l'ajustement du pH.



Eau d'alimentation de chaudière

Un traitement approprié pour l'eau d'alimentation de chaudière est une partie importante du fonctionnement et de l'entretien d'une chaudière. Comme de la vapeur est produite, les solides dissous deviennent concentrés et forment un dépôt à l'intérieur de la chaudière. Ceci mène à de mauvais transferts de chaleur et réduit l'efficacité de la chaudière. L'eau d'alimentation contient un niveau important de solides dissous comme du Chlorure, de la Silice, du Potassium, du Sodium et autres, qui peuvent atteindre la saturation et une précipitation conséquente et du dépôt peuvent apparaître. De plus, l'eau d'alimentation possède une haute concentration de solides dissous peut diminuer la durée de vie de la chaudière.

En enlevant les solides dissous, l'eau d'appoint peut être réduite ce qui engendrera des économies importantes sur la consommation d'énergie. Les **usines de traitement d'eau d'alimentation de chaudière** Lenntech sont conçues pour enlever les solides dissous de l'eau brute en utilisant, **l'adoucissement par échange d'ions, l'Osmose Inverse, l'Électrodéionisation** ou le **polissage à lit mélange**. Les technologies mentionnées audessus requièrent souvent un prétraitement de l'eau brute. Les technologies de prétraitement typiques incluent **une filtration multimédia** et **des filtres à cartouche** ou encore de **l'ultrafiltration** qui fournit un produit de haute qualité, réduisant les coûts pour le traitement placé en aval.

Tours de refroidissement

Les machines et les procédés de l'industrie génèrent d'énormes quantités de chaleur qui doivent être continuellement dissipées si ces machines et ces procédés veulent continuer d'opérer efficacement. Une tour de refroidissement est une installation qui retire la chaleur de l'eau par évaporation ou par conduction.

Les entreprises utilisent l'eau de refroidissement dans divers procédés. Par conséquent il existe divers tours de refroidissement. Il existe des tours de refroidissement qui créent de l'eau de procédé qui ne peut être utilisée qu'une seule fois avant d'être évacuée. Il existe également des tours de refroidissement qui créent de l'eau qui

peut être réintroduite dans le procédé de production. Les tours de refroidissement Lenntech sont conçues pour l'obtention de conditions de procédé optimales.

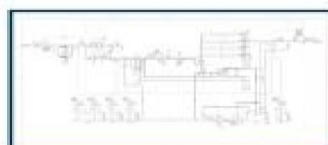
LENNTECH

WATER TREATMENT SOLUTIONS

Design



Engineering



Automation



Manufacturing



Transport



Commissioning



Maintenance



Training



Lenntech est actuellement actif dans plus de 130 pays à travers le monde, fournissant des solutions optimales de traitement de l'eau pour toutes sortes d'applications, allant de l'équipement domestique aux usines industrielles clés en main.

LENNTECH

WATER TREATMENT SOLUTIONS

Distributieweg 3
2645EG Delfgauw
The Netherlands

Tel: +31 152 610 900
Fax: +31 152 610 900
e-mail: info@lenntech.com
website: www.lenntech.com

Lenntech fonctionne comme une organisation qui s'efforce continuellement d'assurer qualité, continuité des activités, amélioration continue, durabilité, satisfaction du client, conditions de travail sûres et prévention de la pollution. Tout cela conformément à la législation et aux règlements.

Lenntech fonctionne sur un système de gestion d'amélioration constante dans le domaine de la qualité, de la sécurité de la santé et de l'environnement.

En outre, ce système de gestion répond aux normes ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007 et aux exigences VCA* 5.1 de sorte que la mise en œuvre du système puisse être vérifiée et confirmée par des organismes indépendants.

