



GEH[®]
102

Hidróxido de hierro granulado para el tratamiento del agua potable

- ✓ Producir agua potable a partir de aguas subterráneas
- ✓ Tratamiento del agua para la industria alimentaria

■ Descripción del producto

Desarrollamos el GEH[®] 102 específicamente para el tratamiento del agua potable.

A base de hidróxido de hierro granulado, el GEH[®] 102 elimina las sustancias peligrosas del agua de manera selectiva, pero mantiene el contenido natural de minerales y oligoelementos. Esto está garantizado por la producción y la pureza patentadas de nuestro adsorbente. El GEH[®] para el tratamiento del agua potable cumple con todos los requisitos de la norma DIN EN 15029 y está certificado de acuerdo con la Norma internacional 61 de NSF/ANSI.

Cumpla con los límites del agua potable de manera segura con el GEH[®] 102.

■ Sustancias objetivo

Contaminantes que se eliminan del agua con el GEH[®] 102:

- | | |
|------------------|---|
| › Arsénico (As) | › Vanadio (V) |
| › Cobre (Cu) | › Zinc (Zn) |
| › Molybdän (Mo) | › Peróxidos de hidrógeno (H ₂ O ₂) |
| › Plomo (Pb) | › Sulfuros de hidrógeno (H ₂ S) |
| › Antimonio (Sb) | › Fosfato (PO ₄) |
| › Uranio (U) | › Silicato (SiO ₄) |

Hidróxido de hierro granulado para el tratamiento del agua potable

■ Propiedades

Composición química	β -FeOOH y $\text{Fe}(\text{OH})_3$
Contenido de sólidos secos	58 % (± 10 %)
Contenido de hierro, relativo a sólidos secos	600 g/kg (± 10 %)
Rango de tamaño de partículas	0,2 - 2,0 mm
Fracción de tamaño máximo	< 10 %
Fracción de tamaño máximo y mínimo	< 20 %
Densidad de volumen, retro lavado	1150 kg/m ³ (± 10 %)
Área de superficie específica (método BET)	aprox. 300 m ² /g

■ Sistemas en el punto de uso

El GEH® 102 se usa normalmente en filtros de adsorción, pero también se puede aplicar en sistemas de cartucho para el consumidor final (sistemas en el punto de uso). La capacidad de adsorción depende de los parámetros del agua y de las condiciones operativas. En principio, se aplican las mismas recomendaciones de funcionamiento para los sistemas en el punto de uso y los filtros de adsorción en el tratamiento centralizado del agua.

■ Transporte y almacenamiento

El embalaje se realiza en bolsas grandes o en tambores de plástico, en los que las cantidades de llenado se adaptan a las necesidades individuales de los clientes.

El producto es estable y puede almacenarse durante al menos un año. Para evitar que el material se seque, las bolsas grandes deben estar cerradas y, si es posible, no deben guardarse al aire libre. El almacenamiento al aire libre es posible en bolsas de plástico o protegido de la luz solar directa y a temperaturas moderadas (de 0 a 25 °C). Las bolsas grandes no deben apilarse.

■ Consejos de aplicación individual

Cada aplicación del tratamiento del agua tiene sus propios requisitos especiales. Un dimensionamiento significativo de la planta y la definición de las condiciones operativas solo pueden realizarse después de examinar cada caso individual. Por lo tanto, las recomendaciones que se encuentran en esta ficha técnica no son jurídicamente vinculantes. Con mucho gusto le asesoraremos en detalle en cuanto a su aplicación.

Además, se aplican los Términos y condiciones generales de GEH Wasserchemie GmbH & Co. KG.



Sistema de gestión de calidad certificado según ISO 9001: 2015

