



Tratamiento terciario de agua residual

Finlandia, 5.400 m³/d

Descripción del Proyecto:

Lenntech ha diseñado, manufacturado y ensamblado un sistema de tratamiento de agua llave en mano 3x 100% en la república de Finlandia. El agua es tratada debido al muy alto contenido de sulfato en el tratamiento convencional de agua residual, la instalación es utilizada como paso de pulido final con el fin de reducir el contenido de sulfato y el producto es descargado en el sitio. El sistema de tratamiento de agua es equipado con marcas líderes en instrumentación y equipos. El sistema es completamente desarrollado en Europa y entregado con su respectivo certificado de origen.

Alcance del Proyecto:

- Ingeniería, manufactura y ensamble
- Estaciones de dosificación química
- 3x 110 m³/h filtración multimedia
- 3x 110 m³/h filtración por cartucho de 5 micras
- 3x 75 m³/h sistema de Ósmosis Inversa
- Flush completamente automatizado
- Estación CIP para Ósmosis Inversa
- Sistema PLC controlado
- SCADA preparado
- Puesta en servicio en sitio y supervisión de instalación

Duración del proyecto:

Diciembre de 2011 a julio de 2013

Ubicación del Proyecto:

República de Finlandia

Calidad del Producto:

SO₄ < 200 ppm

Aplicación del Proyecto:

Reciclaje de agua residual para industria minera

Valor típico del contrato:

500.000 – 1.500.000 €



LENNTECH
WATER TREATMENT SOLUTIONS

