

Information Produit



DOWEX MARATHON WBA

Une résine échangeuse d'anions faiblement basique de capacité élevée, de distribution granulométrique uniforme pour la déminéralisation d'eau

Produit	Type	Squelette	Groupes fonctionnels
DOWEX* MARATHON* WBA	Echangeur d'anions faiblement basique	Styrène-DVB, macroporeux	Amine tertiaire

Caractéristiques physico-chimiques garanties	Base Libre
Capacité d'échange totale, minimum	1.3
	éq/l
	kgr/ft ³ as CaCO ₃
Rétention d'eau	50-60
	%
Coefficient d'uniformité, maximum	1.1

Caractéristiques physico-chimiques typiques	Base Libre
Répartition Granulométrique	525±50
	µm
Billes parfaites	95-100
	%
Gonflement total (FB → HCl)	20
	%
Densité réelle	1.04
	g/ml
Masse volumique	640
	g/l
	lbs/ft ³
	40

Conditions opératoires recommandées	
Température d'utilisation, maximum	100 °C (212 °F)
Zone de pH	0-7
Hauteur de lit, minimum	800 mm (2.6 ft)
Débits	
Production/Rinçage rapide	5-60 m/h (2-24 gpm/ft ²)
Contre lavage	voir figure 1
Régénération à co-courant/Déplacement	1-10 m/h (0.4-4 gpm/ft ²)
Régénération à contre-courant/Déplacement	5-20 m/h (2-8 gpm/ft ²)
Eaux de Service, total	2-4 Volumes/volume
Régénérant	2-5% NaOH

*Marque – The Dow Chemical Company

Propriétés et applications typiques

La résine DOWEX[®] MARATHON[®] WBA est un échangeur d'anions faiblement basique macroporeux de haute capacité qui possède une distribution granulométrique uniforme.

L'uniformité des billes et leur faible diamètre conduit la résine DOWEX MARATHON WBA à des cinétiques

d'échange plus rapides qui résulte à des productions d'eau plus élevées et des coûts d'exploitation réduits comparés aux résines de granulométrie traditionnelles. La DOWEX MARATHON WBA convient particulièrement à l'élimination des acides minéraux (issus de Cl^- et SO_4^{2-} etc.) Cette résine

possède une excellente réversibilité vis-à-vis des matières organiques offrant ainsi une protection très efficace à l'échangeur d'anions fortement basique avec laquelle elle est généralement associée.

Emballage:

Sacs de 25 litres ou fûts de 5 cuft en fibre (141,6 litres)

Figure 1: Expansion du lit

Température = 25° C (77° F)

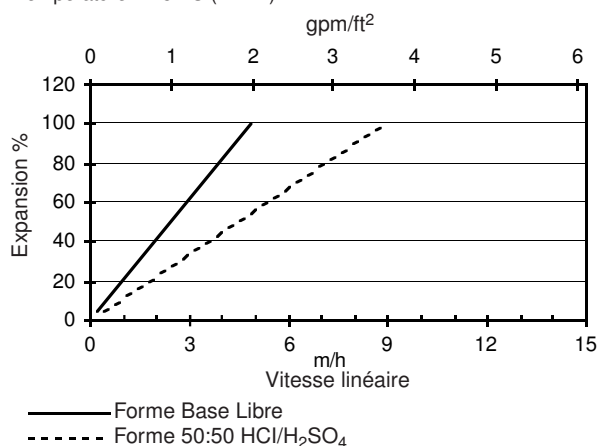
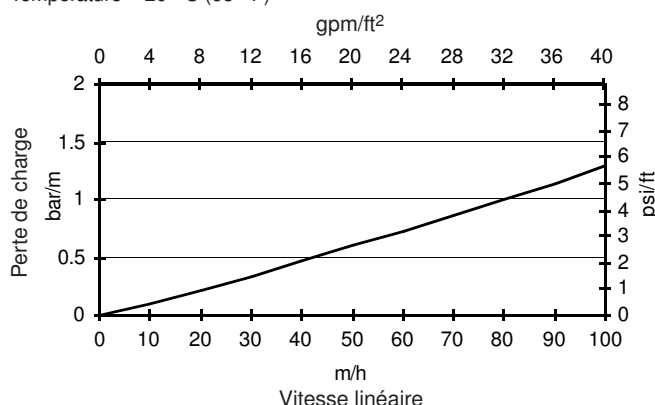


Figure 2: Pertes de charge

Température = 20° C (68° F)



Pour les autres températures utiliser:

$$F_T = F_{77^\circ\text{F}} [1 + 0.008 (T_{\circ\text{F}} - 77)], \text{ où } F \equiv \text{gpm/ft}^2$$

$$F_T = F_{25^\circ\text{C}} [1 + 0.008 (1.8T_{\circ\text{C}} - 45)], \text{ où } F \equiv \text{m/h}$$

Pour les autres températures utiliser:

$$P_T = P_{20^\circ\text{C}} / (0.026 T_{\circ\text{C}} + 0.48), \text{ où } P \equiv \text{bar/m}$$

$$P_T = P_{68^\circ\text{F}} / (0.014 T_{\circ\text{F}} + 0.05), \text{ où } P \equiv \text{psi/ft}$$

Avertissement: Les agents oxydants comme l'acide nitrique attaquent les échangeurs d'ions organiques dans certaines conditions. L'action peut aller d'une légère dégradation de la résine jusqu'à une réaction exothermique violente (explosion). Avant d'utiliser des agents oxydants forts, veuillez consulter des sources qui ont des connaissances de la manipulation de tels matériaux.

Note: Tous les droits de propriété des brevets, quels qu'ils soient, détenus par le Vendeur ou des tiers sont réservés. Les modalités d'utilisation et les réglementations en vigueur peuvent évoluer dans le temps et varier d'un pays à l'autre. Par conséquent, il incombe à l'Acheteur, d'une part de déterminer si les produits dont il est question conviennent à l'usage qu'il compte en faire et, d'autre part, de veiller à ce que les locaux et ses méthodes d'élimination soient conformes à toutes les prescriptions de la législation en vigueur. Ce document n'implique aucune obligation ou garantie d'aucune sorte. TOUTES LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE SONT EXPRESSÉMENT EXCLUES.

Date de publication: Juin 2002

