



Dosificación química para sistema de tratamiento de agua Libia, 1.000 m³/d

Descripción del Proyecto:

En colaboración con nuestro partner local en Libia, Lenntech ha sido galardonada con un contrato para la ingeniería, manufactura y ensamble de un sistema de Ósmosis Inversa llave en mano en una ubicación petroquímica en el Estado de Libia. El agua tratada y desalinizada es usada como agua potable y agua de servicios públicos. El sistema de desalinización de agua es equipado con marcas líderes en instrumentación y equipos. El sistema es completamente de origen europeo y se entrega con su respectivo certificado de origen.

Alcance del Proyecto:

- Ingeniería, manufactura y ensamble
- Torre de degasificación - 1 x 100%
- Estaciones de dosificación química - 2 x 100%
- Filtración multimedia - 4 x 50%
- Filtración por cartucho - 2 x 100%
- Unidades de Ósmosis Inversa por sistema - 3 x 50%
- Desinfección UV - 2 x 100%
- Flush completamente automatizado
- Estación CIP para RO
- Sistema PLC controlado
- Puesta en servicio en sitio

Duración del proyecto:

Diciembre de 2012 a julio de 2012

Ubicación del Proyecto:

Estado de Libia

Calidad del Producto:

Lineamientos según la OMS

Aplicación del Proyecto:

Agua potable en planta petroquímica

Valor típico del contrato:

A solicitud



LENNTECH
WATER TREATMENT SOLUTIONS

