

GRINDER GL 1000

POMPE SOMMERGIBILI

LENNTECH

info@lenntech.com

www.lenntech.com

Tel. +31-15-261.09.00

Fax. +31-15-261.62.89



SOLLEVAMENTO ACQUE REFLUE DA TRITURARE

Pompa centrifuga sommersibile con **girante a rasamento**.

Dispositivo tritratore in acciaio microfuso idonea per il sollevamento di acque nere di rifiuto, acque cariche grezze contenete corpi solidi di dimensioni massime fino a 5 mm **e/o fibre lunghe**. Coperchio in polipropilene, corpo motore, corpo idraulico e girante in ghisa ENGJL 200, sistema tritratore in AISI 440C. Doppia tenuta meccanica in camera d'olio **carbone/allumina**. Motore a secco, di tipo asincrono, stagno. Rotore montato su cuscinetti a sfera che garantiscono silenziosità e durata.

Condensatore incorporato al di sotto della calotta.

Protezione termo-amperometrica a cura dell'utente.

Grado di protezione del motore: IP 68.

Classe di isolamento: F.

Servizio continuo con pompa totalmente immersa.

La versione monofase può essere fornita con galleggiante per il funzionamento in automatico.

Cavo di alimentazione standard lunghezza **10 metri H07RN-F**.

Campo di funzionamento:

da 3 a 12 m³/h con prevalenza fino a 14,5 metri.

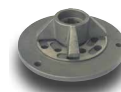
Liquido pompato:

acque luride, da drenaggio, non aggressive.

Campo di temperatura del liquido: da 0° a 40°.

Massima profondità di immersione: 10 metri

Installazione: portatile, in posizione verticale.



DATI TECNICI

MODELLO	CODICE	DATI ELETTRICI					DNM GAS	PESO KG	Q.TÁ X PALLET
		ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A			
				kW	HP				
Grinder GL 1000 MA	60145475	1X220 - 240 V~	1,6	1,1	1,5	7	2"	29	6
Grinder GL 1000 MNA	60145476	1X220 - 240 V~	1,6	1,1	1,5	7	2"	29	6
Grinder GL 1000 TNA	60145477	3X400 V~	1,5	1,1	1,5	3	2"	29	6