

FEKABOX 100



ANWENDUNG :

Automatisches System geeignet zum Sammeln und Abpumpen von Abwasser, Schmutzwasser und Waschwasser in die höher gelegene Kanalisation.

Geeignet für Schmutzwasser mit festen Bestandteilen und/oder Fasern bis zu 50 mm Durchmesser.

TECHNISCHE DATEN :

Konstruiert gemäß Norm EN 12050-1

Temperaturbereich der Flüssigkeit: bis +50°C

Gepumpte Flüssigkeit: verschmutztes Abwasser mit festen Bestandteilen bis zu 50 mm Durchmesser.

Fördermenge: bis 24 m³/h

Förderhöhe: max. 9 Meter

KONSTRUKTIONSMERKMALE :

Die Sammelstation besteht aus einem Tank aus Polyethylen und hat ein Fassungsvermögen von 100 Liter.

Das System ist gas- und geruchsdicht durch einen Deckel aus Polyethylen mit Dichtungsring.

Die Sammelstation ist vorbereitet für die notwendigen Anschlüsse, 1 Druckleitung DN 50-2" GAS, 2 Einlaufanschlüsse DN 110 und DN 50 und ein Entlüftungsanschluss DN 50.

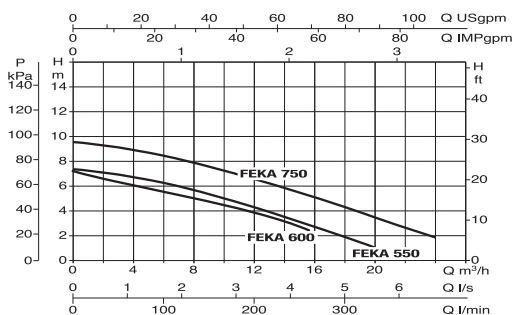
INHALT : 100 LITER

AUSGESTATTET MIT FEKA 600 M-A

FEKA VS 550 M-A

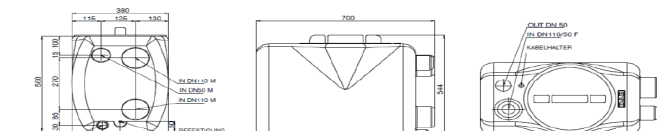
FEKA VS 550 M-A

PUMPENKURVEN :



ABMESSUNGEN :

Gewicht ohne Pumpe: 25 kg



A	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2	H3	H4	H5	I	GEWICHT Kg
700	190	70	120	380	115	135	270	100	15	85	30	50	130	8,5

FEKABOX 200



ANWENDUNG :

Automatisches System geeignet zum Sammeln und Abpumpen von häuslichem und industriellen Ab- und Schmutzwasser in das vorhandene Abwassersystem. Der Tank mit einem Fassungsvermögen von 200 Liter ist geeignet für den Gebrauch einer automatischen Pumpe mit Schwimmer (extra zu bestellen).

TECHNISCHE DATEN :

Temperaturbereich der Flüssigkeit: bis +50°C

Gepumpte Flüssigkeit: verschmutztes Abwasser mit festen Bestandteilen bis zu 50 mm Durchmesser.

Fördermenge: bis 32 m³/h

Förderhöhe: max. 14 Meter

KONSTRUKTIONSMERKMALE :

Die FEKABOX 200 ist aus Polyethylen gefertigt und einen gas- und geruchsdichten Deckel und hat ein Fassungsvermögen von 200 Liter.

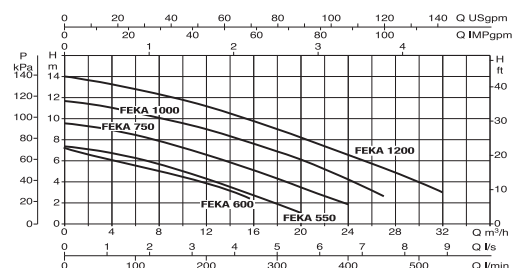
Die Sammelstation ist vorbereitet für die notwendigen Anschlüsse, 2 Einlaufanschlüsse DN 110 und DN 50, 1 Druckleitung DN 2", eine Kabeldurchführung und ein Entlüftungsanschluss DN 50. Mit dem mitgelieferten Clip kann man den Schwimmer höhenverstellen.

INHALT : 200 LITER

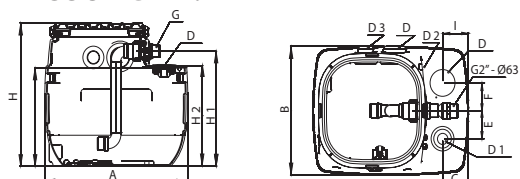
AUSGESTATTET MIT : FEKA 600 M-A

FEKA VS - ALLE TYPEN

PUMPENKURVEN :



ABMESSUNGEN :



A	B	C	D	D1	D2	D3	E	F	G	H	H1	H2	I	GEWICHT Kg
750	579	124,5	DN 110	DN 50/110	DN 75	DN 110	125	125	2"	700	560	490	124,5	18

FEKABOX 280



ANWENDUNG :

Automatisches System geeignet zum Sammeln und Abpumpen von Abwasser, Schmutzwasser und Waschwasser in die höher gelegene Kanalisation. Der Tank mit einem Fassungsvermögen von 280 Liter, ist geeignet für den Gebrauch einer automatischen Pumpe mit Schwimmer (extra zu bestellen).

TECHNISCHE DATEN :

Temperaturbereich der Flüssigkeit: bis +50°C
 Gepumpte Flüssigkeit: verschmutztes Abwasser mit festen Bestandteilen bis zu 50 mm Durchmesser.
 Fördermenge: bis 32 m³/h
 Förderhöhe: max. 14 Meter

KONSTRUKTIONSMERKMALE :

Die FEKABOX 280 ist aus Polyethylen gefertigt und hat einen gas- und geruchsdichten Deckel und ein Fassungsvermögen von 100 Liter.

Die Sammelstation ist ausgestattet mit einer Hebevorrichtung (erleichtert das Heben der Pumpe) welche am Boden montiert ist. Die Anlage ist mit den notwendigen Anschlüssen ausgestattet. 1 Druckleitung DN 50-2" GAS, 2 Einlaufanschlüsse DN 110 und DN 50, eine Kabeldurchführung und ein Entlüftungsanschluss DN 50. Eine extra Halterung an der Hebevorrichtung verhindert ein Kippen der Pumpe.

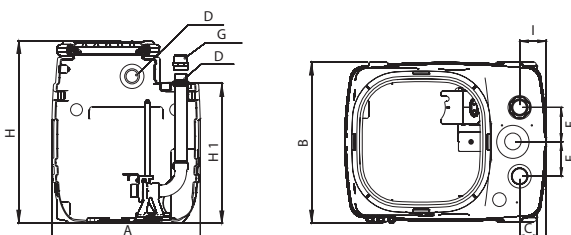
Mit dem mitgelieferten Clip kann man den Schwimmer höhenverstellen.

INHALT : 280 LITER

AUSGESTATTET MIT : FEKA 600 M-A
 FEKA VS - ALLE TYPEN

PUMPENKURVEN : siehe Pumpentypen

ABMESSUNGEN :



A	B	C	D	E	F	G	H	H1	I	GEWICHT Kg
750	585	99	DN 50/110	125	125	2" - Ø 63	900	690	124,5	34