

DP

SELBSTANSAUGENDE KREISELPUMPEN FÜR GROßE ANSAUGTIEFEN



Selbstansaugende Kreiselpumpe für Ansaugtiefen bis 27 Meter, die mit Hilfe des Ejektors erreicht werden. Pumpengehäuse und Motorlaterne aus Guss. Lauftrad und Diffusor aus Technopolymer. Abstreifringe aus rostfreiem Stahl. Gleitringdichtung aus Kohlenstoff/Keramik. Ejektorgehäuse aus Guss, Venturirohr aus Technopolymer und Düse aus Messing. Geschlossener Asynchronmotor mit Außenkühlung. Eingebauter Wärme- und Spannungsschutzschalter und permanent eingeschalteter Kondensator bei der einphasigen Ausführung. Für den Schutz des dreiphasigen Motors empfiehlt sich die Verwendung eines den gültigen Vorschriften entsprechenden Motorschutzschalters.



Einsatzbereich: von 0,15 bis 4,3 m³/h
Temperaturbereich der Flüssigkeit:
 von 0°C bis +40°C
 von 0°C bis +35°C (bei Verwendung im Haushalt)
Gepumpte Flüssigkeit: sauber, frei von Festkörpern und Mineralölen, nicht zähflüssig, nicht aggressiv, nicht kristallisiert und chemisch neutral.
Höchsttemperatur der Umgebung: + 40°C
Max. Betriebsdruck: 6 bar (600 kPa) für DP 80 – DP 100
 8 bar (800 kPa) für DP 151 – DP 251
Schutzart: IP 44 (IP 55 am Klemmenbrett) - **Isolationsklasse:** F

ELEKTRISCHE DATEN

MODELL	ELEKTRISCHE DATEN						
	SPANNUNG 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NENNLEISTUNG kW HP		In A	KONDENSATOR µF Vc	
DP 81 M	1x220-240 V~	0,69	0,44	0,6	3,2	14	450
DP 81 T	3x230/400 V~	0,66	0,44	0,6	2,6-1,5	–	–
DP 100 M	1x220-240 V~	0,79	0,75	1	3,8	16	450
DP 100 T	3x230/400 V~	0,64	0,75	1	2,6-1,5	–	–
DP 151 M	1x220-240 V~	1,56	1,1	1,5	7	31,5	450
DP 151 T	3x230/400 V~	1,45	1,1	1,5	4,7-2,7	–	–
DP 251 M	1x220-240 V~	–	1,85	2,5	8,3	40	450
DP 251 T	3x230/400 V~	–	1,85	2,5	5,6-3,2	–	–

Leistungsbereich

HYDRAULISCHE DATEN (n = 2800 UpM.)														
PUMPEN TYP	EJEKTOR TYP	ANSAUGTIEFE	Auslassdruck in bar											
			1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7
			Tabelle der Förderleistungen in l/h											
DP 81	E 25	9	2140	1410	730	–	–	–	–	–	–	–	–	–
		12	1730	1000	400	–	–	–	–	–	–	–	–	–
		15	1220	580	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	E 30	9	1790	1340	950	620	360	–	–	–	–	–	–	–
		12	1500	1100	740	460	250	–	–	–	–	–	–	–
		15	1260	880	570	320	–	–	–	–	–	–	–	–
DP 100	E 25	9	2580	1870	1120	470	–	–	–	–	–	–	–	–
		12	1990	1400	720	–	–	–	–	–	–	–	–	–
		15	1400	950	380	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	E 30	12	1770	1350	980	650	400	–	–	–	–	–	–	–
		15	1500	1120	775	500	280	–	–	–	–	–	–	–
		18	1260	910	600	350	150	–	–	–	–	–	–	–
DP 151	E 20	9	–	–	–	3470	2890	2220	1500	750	–	–	–	–
		12	–	–	–	3110	2510	1850	1100	300	–	–	–	–
		15	–	–	–	2710	2100	1380	640	–	–	–	–	–
		18	–	–	–	2360	1700	950	–	–	–	–	–	–
	E 25	15	–	–	–	2800	2330	1830	1350	900	520	–	–	–
		18	–	–	–	2530	2050	1550	1090	680	300	–	–	–
DP 251	E 20	21	–	–	–	2280	1800	1300	860	470	–	–	–	–
		24	–	–	–	1820	1650	1410	1160	910	700	520	–	–
		27	–	–	–	1680	1520	1260	1020	780	580	420	–	–
		27	–	–	–	1550	1360	1110	880	680	490	330	–	–
	E 25	9	–	–	–	4300	3600	2900	2180	1400	640	–	–	–
		12	–	–	–	3750	3140	2540	1700	940	–	–	–	–
15		–	–	–	–	2780	2040	1300	500	–	–	–	–	
18		–	–	–	–	2340	1610	820	–	–	–	–	–	
E 30	15	–	–	–	–	2920	2400	1900	1400	950	570	–	–	
	18	–	–	–	–	2600	2110	1620	1150	720	360	–	–	
	21	–	–	–	–	2350	1850	1350	900	510	–	–	–	
	24	–	–	–	–	2050	1550	1080	660	300	–	–	–	

LENNTECH

info@lenntech.com

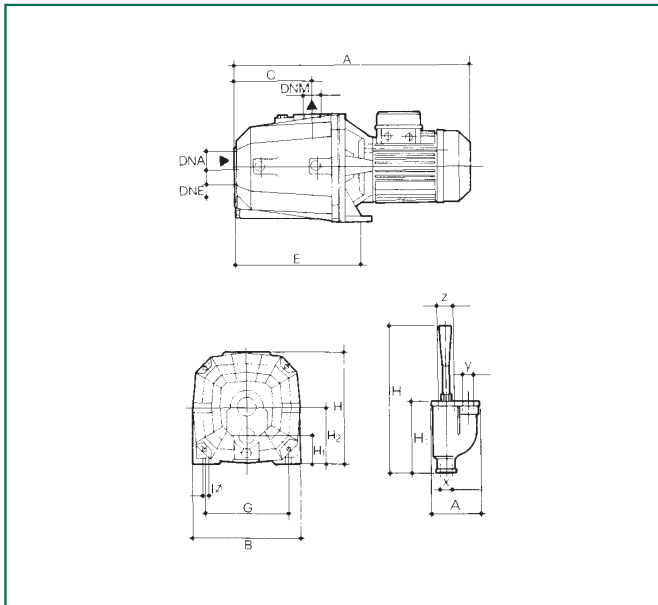
www.lenntech.com

Tel. +31-15-261.09.00

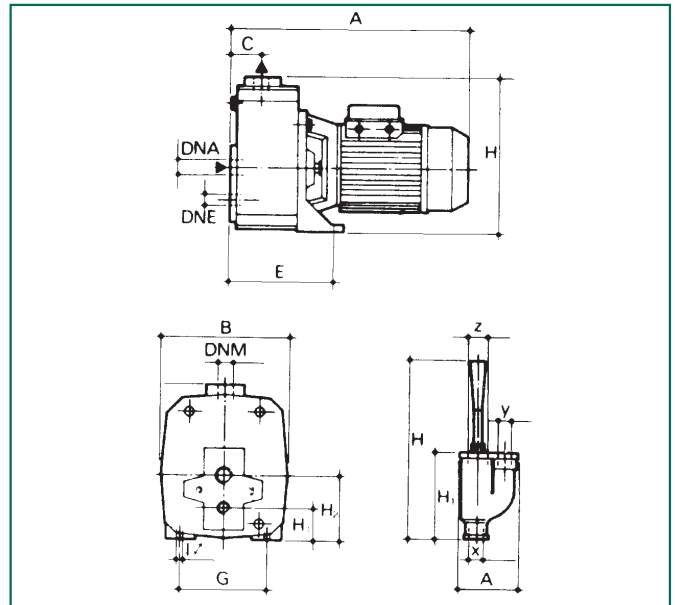
Fax. +31-15-261.62.89

MAßE UND GEWICHT

DP 81-100

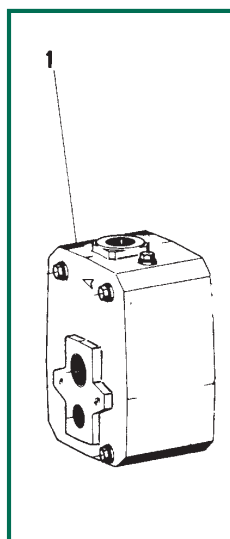
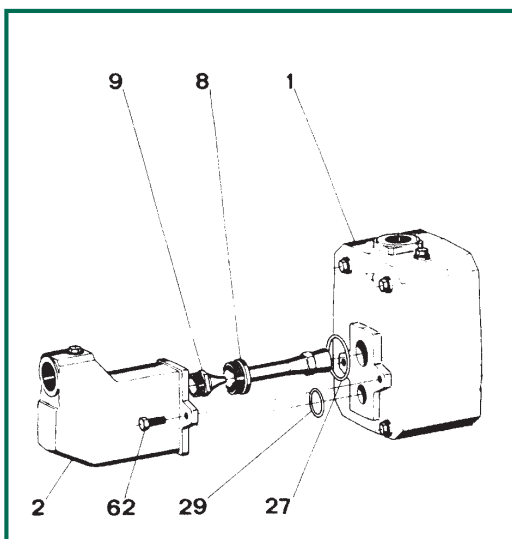


DP 151-251 Konvertierbar



MODELL	A	B	C	E	G	IØ	H	H1	H2	DNA	DNM	DNE	EJEKTOR						GEWICHT Kg
DP 81	385	180	90	202	140	9,5	225	47	92	1 1/4" G	1" G	1" G	97	295	143	1" G	1" G	1 1/4" G	13
DP 100	385	180	90	202	140	9,5	225	47	92	1 1/4" G	1" G	1" G	97	295	143	1" G	1" G	1 1/4" G	15,7
DP 151	388	210	50	197	145	11	155	52	108	1 1/4" G	1" G	1" G	97	295	143	1" G	1" G	1 1/4" G	28
DP 251 M	462	210	50	197	145	11	155	53	108	1 1/4" G	1" G	1" G	97	295	143	1" G	1" G	1 1/4" G	32,5
DP 251 T	388	210	50	197	145	11	155	53	108	1 1/4" G	1" G	1" G	97	295	143	1" G	1" G	1 1/4" G	27,9

ANWEISUNGEN FÜR DIE KONVERTIERUNG



Konvertierung von DP 151-251 auf JET 151-251

Die Düse (9) in den Sitz im Ejektorgehäuse (2) und in das Venturirohr (8) schrauben. Die O-Ringe (27) und (29) in ihre Sitze einfügen und das Ejektorgehäuse (2) mit den zwei Schrauben (62) am Pumpengehäuse (1) befestigen.

Konvertierung von JET 151-251 auf DP 151-251

Die zwei Schrauben (62), die das Ejektorgehäuse (2) mit dem Pumpengehäuse (1) verbinden, lockern und entfernen. Die O-Ringe (27) und (29), das Venturirohr (8) und die Düse (9) aufbewahren.