

DIG 1100 - 1500 - 1800 - 2200

POMPE SOMMERGIBILI

LENNTECH

info@lenntech.com

www.lenntech.com

Tel. +31-15-261.09.00

Fax. +31-15-261.62.89



DRENAGGIO ACQUE CHIARE CON SOSTANZE ABRASIVE

Elettropompe sommergibili particolarmente adatte per lo smaltimento di acque di drenaggio nei cantieri, nelle miniere a cielo aperto e nelle cave. Grazie alla robustezza e all'affidabilità queste pompe possono essere utilizzate con liquidi gravosi e abrasivi contenenti corpi solidi di dimensioni massime fino a 6 mm. **Girante aperta in ghisa al Cromo CRA2 650 HB, camicia esterna in acciaio INOX 304, doppia tenuta meccanica in carburo di silicio/ carburo di silicio lato pompa e carbone/allumina lato motore in camera d'olio più tenuta a labbro. Griglia di aspirazione in acciaio inox AISI 304.** Corpo pompa in ghisa EN GJL 200 rivestito internamente in gomma Nitrilica (NR) ad elevata resistenza all'abrasione e all'usura. Motore a secco, di tipo asincrono, stagno, il cui raffreddamento è sempre assicurato dal liquido pompato. Rotore montato su cuscinetti a sfera ingrassati a vita e maggiorati per garantire affidabilità e durata nel tempo. Condensatore incorporato nelle versioni monofase. Protezione termo-amperometrica inserita negli avvolgimenti del motore. Costruzione secondo normativa CEI 2-3CEI 61-69 (EN 60335-2-4)

Grado di protezione del motore: IP 68.

Classe di isolamento: F.

Servizio continuo con pompa totalmente o parzialmente immersa. La versione monofase può essere fornita con galleggiante per il funzionamento in automatico.

Cavo di alimentazione standard lunghezza 10 metri H07RN-F Fornibile a richiesta cavo elettrico speciale antistrappo brevettato, rinforzato internamente da un'anima in acciaio.

Passaggio libero: 6mm.

Campo di funzionamento:

da 6 a 54 m³/h con prevalenza fino a 20 metri.

Liquido pompato: acque piovane, acque freatiche, acque sabbiose di cantiere, acque in generale contenenti anche particelle abrasive.

Campo di temperatura del liquido: da 0° a 35°.

Massima profondità di immersione: 10 metri.

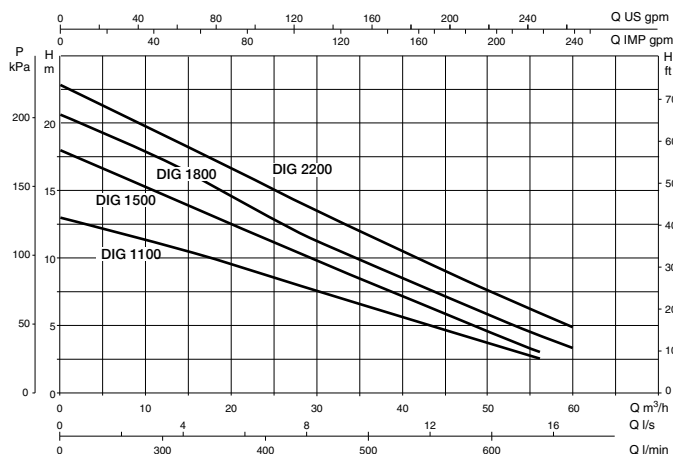
Installazione: fissa o portatile, in posizione verticale.



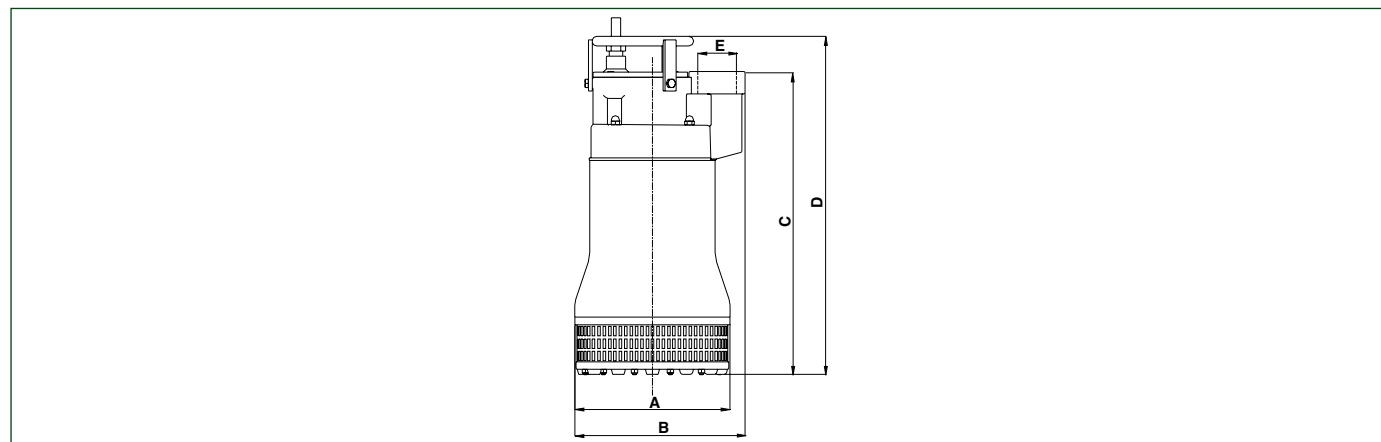
DATI TECNICI

MODELLO	CODICE	DATI ELETTRICI						
		ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX kW	P2 NOMINALE kW	In A	CONDENSATORE µF	VC	
				HP				
DIG 1100 MA	60141687	1X230 V~	1,7	1,1	1,5	7,8	25	450
DIG 1100 M-NA	60141688	1X230 V~	1,7	1,1	1,5	7,8	25	450
DIG 1100 T-NA	60141689	3X400 V~	1,7	1,1	1,5	3	-	-
DIG 1500 T-NA	60141690	3X400 V~	2,4	1,5	2	4,3	-	-
DIG 1800 T-NA	60141691	3X400 V~	3,2	1,8	2,4	5,3	-	-
DIG 2200 T-NA	60141692	3X400 V~	3,7	2,2	3	6,4	-	-

A = Automatica con galleggiante NA = Non automatica senza galleggiante



DIMENSIONI E PESI



MODELLO	A	B	C	D	E - DN	FREE PASSAGE mm	Q.TÀ X PALLET	PESO KG
DIG 1100 MA	250	270	480	530	2 1/2" - F	6	8	34
DIG 1100 M-NA								34
DIG 1100 T-NA								34
DIG 1500 T-NA								35
DIG 1800 T-NA								36
DIG 2200 T-NA								37

DAB
WATER • TECHNOLOGY